

应急预案编号：LXSW2023-1

版本号：第二版

淮北龙溪生物科技有限公司 突发环境事件应急预案

实施单位：淮北龙溪生物科技有限公司

实施日期：2023年6月

发布令

公司各部门：

本公司依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）的要求，结合国家环境保护的法律法规、规章标准和公司的实际情况，由淮北龙溪生物科技有限公司组织相关部门编写了《淮北龙溪生物科技有限公司突发环境事件应急预案》。

本预案阐述了厂区突发环境事件的应急救援工作原则、应急救援工作程序、应急救援工作处置措施，是指导公司突发环境事件应急管理工作的纲领性文件和行动准则。现予以发布，希望全体员工遵照执行。

我批准，本《淮北龙溪生物科技有限公司突发环境事件应急预案》自 2023 年__月__日生效实施。

签署人：_____

目 录

第一部分 综合应急预案.....	1
1 总则.....	1
1.1 修订背景.....	1
1.2 编制目的.....	2
1.3 编制依据.....	2
1.4 应急预案的适用范围.....	5
1.5 工作原则.....	5
1.6 应急预案体系.....	5
1.7 编制要求与编制步骤.....	7
1.8 突发环境事件分级.....	7
2 企业概况及风险评估结论.....	11
2.1 企业基本信息.....	11
2.2 工程区域自然环境概况.....	14
2.3 企业周边环境风险受体情况.....	14
2.4 污染物排放及污染处置措施.....	18
2.5 环境风险源识别.....	20
2.6 环境风险物质识别.....	21
2.7 企业突发环境事件风险等级确定.....	22
3 组织机构和职责.....	23
3.1 组织体系.....	23
3.2 组织机构和职责.....	23
3.3 应急能力评估.....	25
3.4 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业应急预案的衔接.....	26
3.5 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业的联动.....	30
4 预防与预警.....	33
4.1 环境风险预防措施.....	33
4.2 预警行动.....	39
4.3 报警、通讯联络方式.....	44

5 信息报告与通报.....	45
5.1 内部事故信息报告.....	45
5.2 通知协议单位协助应急救援.....	46
5.3 向事发地人民政府和生态环境部门报告.....	46
5.4 向临近单位和人员通报.....	47
6 应急响应与处置.....	49
6.1 应急响应流程.....	49
6.2 应急响应分级.....	50
6.3 应急响应程序及机制.....	51
6.4 应急处置方案及基本程序、方法.....	55
6.5 应急准备.....	56
6.6 应急救援.....	57
6.7 事故现场应急监测.....	59
7 应急终止与后期处置.....	62
7.1 应急终止.....	62
7.2 善后处置.....	63
8 应急保障.....	65
8.1 人力资源保障.....	65
8.2 资金保障.....	66
8.3 应急物资装备保障.....	66
8.4 通讯与信息保障.....	67
8.5 医疗急救保障.....	67
8.6 交通运输保障.....	68
8.7 治安保障.....	68
8.8 技术保障.....	68
9 预案管理.....	69
9.1 预案宣教培训.....	69
9.2 预案演练.....	70
10 奖惩.....	74
10.1 奖励.....	74

10.2 责任追究.....	74
11 预案的评审、备案、发布和更新.....	75
11.1 预案评审.....	75
11.2 应急预案的备案.....	75
11.3 应急预案的发布.....	75
11.4 应急预案的修订.....	75
11.5 应急预案更改修订程序.....	76
12 附则.....	77
12.1 预案签署和解释.....	77
12.2 预案实施.....	77
13 术语和定义.....	78
第二部分 突发事件环境应急专项预案	79
1 火灾爆炸及伴生环境应急专项预案	80
1.1 事故情景.....	80
1.2 防范措施.....	81
1.3 应急响应	81
1.4 应急处置卡.....	87
2 化学品泄漏环境应急专项预案	93
2.1 事故情景.....	93
2.2 防范措施.....	94
2.3 应急响应.....	94
2.4 应急处置卡.....	100
3 危废流失环境应急专项预案	104
4.1 事故情景.....	104
4.2 防范措施.....	104
4.3 应急响应.....	104
4.4 应急处置卡.....	111
4 土壤及地下水环境应急专项预案	114
4.1 事故情景.....	114
4.2 防范措施.....	114

4.3 应急响应.....	114
4.4 应急处置卡.....	116
5 废气异常排放环境应急专项预案.....	117
5.1 事故情景.....	117
5.2 防范措施.....	117
5.3 应急响应.....	117
5.4 应急处置卡.....	121
6 废水异常排放环境应急专项预案.....	123
6.1 事故情景.....	123
6.2 防范措施.....	123
6.3 应急响应.....	123
6.4 应急处置卡.....	129

附图：

附图 1 地理位置图

附图 2 总平面布置图及雨污网管图

附图 3 企业周边环境保护目标图

附图 4 危险单元分布图

附图 5 应急物资分布图

附图 6 企业所在区域水系图

附图 7 企业应急疏散图

第一部分 综合应急预案

1 总则

突发环境事件应急预案是我公司为预防、预警和应急处置突发环境事件以及衍生的各类环境事件而制定的应急预案，为我公司有效、快速地应对环境污染，保障区域环境安全提供科学的应急机制和措施。

1.1 修订背景

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》中“第十二条企业结合环境应急预案实施情况，至少每三年对环境应急预案进行一次回顾性评估。有下列情形之一的，及时修订：

- （一）面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；
- （二）应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；
- （三）环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；
- （四）重要应急资源发生重大变化的；
- （五）在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作出重大调整的；
- （六）其他需要修订的情况。对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

淮北龙溪生物科技有限公司于 2018 年 12 月投资建设年产 800 吨新型医药中间体生产建设项目，企业突发环境事件应急预案于 2021 年 5 月 21 日经淮北市环境应急中心备案，备案编号为 340600-2021-021-L。因企业发展需要，于 2023 年 5 月投资建设的《淮北龙溪生物科技有限公司年产 800 吨新型医药中间体生产建设项目（一期工程）技改项目》，导致厂区所涉及的风险物质种类及数量发生重大变化，面临的环境风险发生变化，需要重新进行环境风险评估，故本次对《淮北龙溪生物科技有限公司突发环境事件应急预案》进行修编。

为了保证淮北龙溪生物科技有限公司员工人身及财产安全，本着预防和应急并重的原则，编制出符合淮北龙溪生物科技有限公司实际情况的突发环境事件应

急预案。在切实加强环境风险源的监控和防范措施，有效降低事件发生概率的前提下，制定本公司应急响应措施，对突发环境事件及时组织有效救援，控制事件危害的蔓延，最大限度地减少突发环境事件带来的危害。

本次突发环境事件应急预案修订，是按照公司目前的生产工艺、设备、材料情况，以及现行的相关法律法规要求对《预案》进行的修订，通过修订完善，不断增强《预案》的适宜性、有效性。

1.2 编制目的

本预案编制目的主要是为了有效应对意外事故，最大限度降低因火灾、爆炸及其他意外的突发或非突发事件导致的危险物品或危险组分泄漏到空气、土壤或水体中而产生的对人体健康和环境的危害，保护人员生命和企业财产安全，维护企业及周边环境安全，并加强企业与政府应对工作衔接，提高企业对突发环境事件的应急能力。在切实加强环境风险源的监控和防范措施、有效降低事件发生概率的前提下，规定响应措施，对突发环境事件及时组织有效救援，控制事件危害的蔓延，减小伴随的环境影响。

为有效防范突发环境事件的发生，及时、有效、安全地处置各类突发环境事件，建立健全突发环境事件应急机制，明确突发环境事件应急机构的人员、职责、技术、装备、设施（备）、物资、救援行动及其指挥与协调等相关具体要求，提高应对涉及公共危机的突发环境事件的能力，把突发环境事件所造成的损失控制在最小范围内，并为环保部门收集信息，服务于政府环境应急预案编修，确保与政府预案有机衔接，根据《国家突发环境事件应急预案》、《安徽省突发环境事件应急预案》和其他相关法律、法规的要求，编制了淮北龙溪生物科技有限公司突发环境事件应急预案（2023版）。

1.3 编制依据

1.3.1 法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，主席令 2014 年第 9 号，2015 年 1 月 1 日实施；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018 年 1 月 1 日实施；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018 年 10 月 26 日实施；

- (4) 《中华人民共和国土壤污染防治法》，2019年1月1日实施；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，中华人民共和国主席令（第四十三号），2020年9月1日实施；
- (6) 《中华人民共和国突发事件应对法》，主席令2007年第69号，2007年11月1日实施；
- (7) 《中华人民共和国安全生产法》，主席令第88号，2021年9月1日实施；
- (8) 《中华人民共和国消防法》，主席令第6号，2021年4月29日修订；
- (9) 《危险化学品安全管理条例》，2013年12月7日修订；
- (10) 《安徽省淮河流域水污染防治条例》，2019年1月1日实施；
- (11) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，环发〔2015〕4号，2015年1月8日实施；
- (12) 《突发环境事件调查处理办法》，环境保护部令第32号，2015年3月1日实施；
- (13) 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》，国发〔2011〕35号；
- (14) 《突发环境事件信息报告办法》，环境保护部令第32号，2011年5月1日实施；
- (15) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》，环办应急〔2018〕8号；
- (16) 《环境应急资源调查指南（试行）》，环办应急〔2019〕17号。
- (17) 《危险化学品环境管理登记办法》（环境保护部令第22号），2013年3月1日施行；
- (18) 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（国家安全生产监督管理总局令第41号），2011年12月1日施行；
- (19) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（国家安全生产监督管理总局令〔2015〕第79号）。

1.3.2 导则、标准

- (1) 《危险化学品名录》（2022调整版）；
- (2) 《国家重点监管危险化学品名录》（2013年版）；

- (3) 《化学品毒性鉴定技术规范》（卫监督发〔2005〕272号）；
- (4) 《国家危险废物名录（2021版）》，2021年1月1日实施；
- (5) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
- (6) 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（2011年12月1日）
- (7) 《建设企业环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；
- (8) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (9) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- (10) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (11) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (12)《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准》(GB36600-2018)；
- (13) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- (14) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589-2021）；
- (15) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；
- (16) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013）；
- (17)《水体污染事故风险预防与控制措施运行管理要求》(Q/SY1310-2011)；
- (18) 《国家突发环境事件应急预案》，国办函[2014]119号；
- (19) 《剧毒化学品名录（2015版）》；
- (20) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办[2014]34号）；
- (21) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。

1.3.3 地方预案及相关专项预案

- (1) 《国家突发公共事件总体应急预案》；
- (2) 《国家突发环境事件应急预案》；
- (3) 《安徽省突发公共事件总体应急预案》；
- (4) 《安徽省突发环境事件应急预案》；
- (5) 《淮北市突发公共事件总体应急预案》；
- (6) 《淮北市突发环境事件应急预案》；
- (7) 《濉溪县突发公共事件总体应急预案》；
- (8) 《濉溪县突发环境污染事件应急预案》；
- (9) 《安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地突发环境事件应急预案》。

1.4 应急预案的适用范围

本预案适用于淮北龙溪生物科技有限公司日常运营过程中，厂区发生火灾爆炸及伴生事故、化学品泄漏事故、危险物流失、废气异常排放、土壤及地下水污染事故等事故所造成的环境污染事件应急处置。

1.5 工作原则

1.5.1 坚持以人为本，预防为主的原则

加强环境污染危险源的监测和监督管理，建立环境风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高突发环境事件的防范和处置能力，尽可能地避免或减少突发环境事件的发生，消除或减轻环境事件造成的中长期影响，最大限度地保障社会公众健康，保护人民群众生命财产安全。

1.5.2 坚持统一领导，分类管理，分级响应的原则

接受政府环保行政主管部门的指导，使我公司突发环境事件应急系统成为区域系统的有机组成部分。加强全公司各部门之间的协调与合作，提高快速反应能力。针对不同污染源造成的环境污染特点，实行分类管理，充分发挥部门专业优势，使采取的措施与突发环境事件造成的危害范围和社会影响相适应。

1.6 应急预案体系

淮北龙溪生物科技有限公司突发环境事件应急预案体系包括综合环境应急预案和现场处置专项预案。当发生重大环境污染事故或超过企业应急处置能力，与《淮北市突发环境事件应急预案》相衔接。本企业应急预案体系图见图 1.5-1。

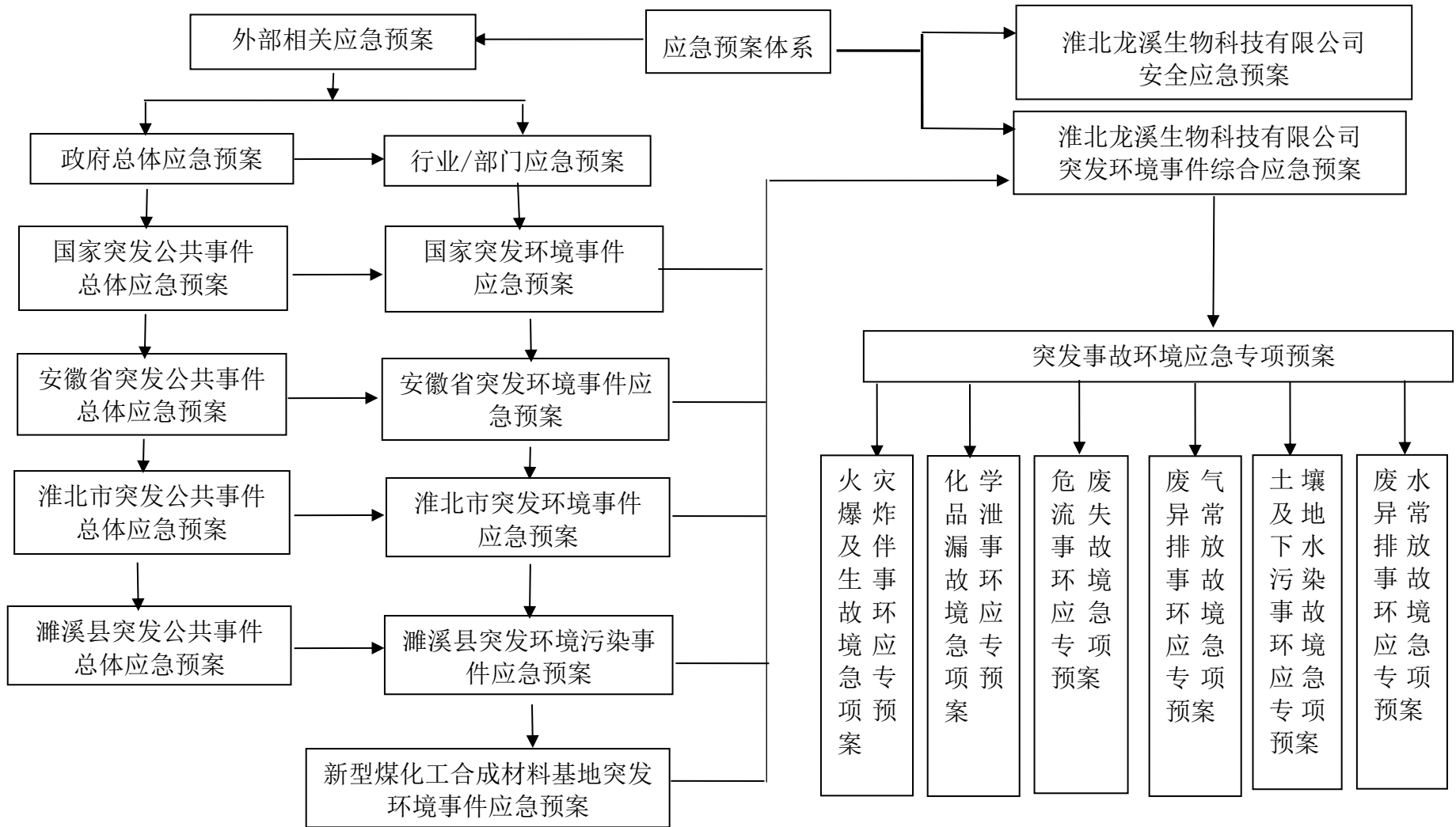


图 1.5-1 应急预案体系框图

1.7 编制要求与编制步骤

1.7.1 编制要求

预案编制符合国家相关法律、法规、规章、标准和编制指南等规定；符合本地区和本公司突发环境事件应急工作实际；建立在环境敏感点分析基础上，与环境风险分析和突发环境事件应急能力相适应；应急人员职责分工明确、责任落实到位；预防措施和应急程序明确具体、操作性强；应急保障措施明确，并能满足本地区和本公司应急工作要求；预案基本要素完整，附件信息正确；与相关应急预案相衔接。

1.7.2 编制步骤

(1) 编制准备

成立预案编制小组、制定编制计划、收集资料、初始评估、危险辨识和风险评估、能力与资源评估。

(2) 编写预案

(3) 审定、实施

(4) 适时修订预案

根据有关标准和内外部实际情况变化，定期或不定期(一般 1-2 年)修订和更新应急预案，不断提高和完善应急预案水平。应急预案制定和实施的关键，在于努力提高决策层和执行层对“突发”事件或事故的判断能力和处理能力。

1.8 突发环境事件分级

1.8.1 国家突发环境应急事件分级

根据《国家突发环境事件应急预案》（国办函[2014]119 号）将突发环境事件分为特别重大（Ⅰ级）、重大（Ⅱ级）、较大（Ⅲ级）和一般（Ⅳ级）四级，具体分级如下：

(1) 特别重大环境事件（Ⅰ级）

凡符合下列情形之一的，为特别重大环境事件：

- ①因环境污染直接导致 30 人以上死亡或 100 人以上中毒或重伤的；
- ②因环境污染疏散、转移人员 5 万人以上的；

- ③因环境污染造成直接经济损失 1 亿元以上的；
- ④因环境污染造成区域生态功能丧失或该区域国家重点保护物种灭绝的；
- ⑤因环境污染造成设区的市级以上城市集中式饮用水水源地取水中断的；
- ⑥造成重大跨境影响的境内突发环境事件。

(2) 重大环境事件（II级）

凡符合下列情形之一的，为重大环境事件：

①因环境污染直接导致 10 人以上 30 人以下死亡或 50 人以上 100 人以下中毒或重伤的；

- ②因环境污染疏散、转移人员 1 万人以上 5 万人以下的；
- ③因环境污染造成直接经济损失 2000 万元以上 1 亿元以下的；
- ④因环境污染造成区域生态功能部分丧失或该区域国家重点保护野生动植物种群大批死亡的；

⑤因环境污染造成县级城市集中式饮用水水源地取水中断的；

⑥造成跨省级行政区域影响的突发环境事件；

(3) 较大环境事件（III级）

凡符合下列情形之一的，为较大环境事件：

①因环境污染直接导致 3 人以上 10 人以下死亡或 10 人以上 50 人以下中毒或重伤的；

- ②因环境污染疏散、转移人员 5000 人以上 1 万人以下的；
- ③因环境污染造成直接经济损失 500 万元以上 2000 万元以下的；
- ④因环境污染造成国家重点保护的动植物物种受到破坏的；
- ⑤因环境污染造成乡镇集中式饮用水水源地取水中断的；
- ⑥造成跨设区的市级行政区域影响的突发环境事件；

(4) 一般环境事件（IV级）

凡符合下列情形之一的，为一般环境事件：

- ①因环境污染直接导致 3 人以下死亡或 10 人以下中毒或重伤的；
- ②因环境污染疏散、转移人员 5000 人以下的；
- ③因环境污染造成直接经济损失 500 万元以下的；

④因环境污染造成跨县级行政区域纠纷，引起一般性群体影响的；

⑤对环境造成一定影响，尚未达到较大突发环境事件级别的。

上述分级标准有关数量的表述中，“以上”含本数，“以下”不含本数。

1.8.2 公司突发环境事件分级

结合本公司实际情况，针对可能产生环境污染事件的严重性、紧急程度、危害程序、影响范围、内部控制事态的能力以及可以调动的应急资源，为方便管理、明确职责，将本公司可能发生的突发环境事件分为三级，分为：重大突发环境事件（社会级，I级）、较大突发环境事件（公司级，II级）、一般突发环境事件（车间级，III级），当达到公司的突发环境事件社会级时，对照国家突发环境事件分级标准确定突发环境事件等级。

根据突发环境事件的危害程度，对可能发生的突发环境事件进行分级，具体分级见表 1.8-1。

表 1.8-1 突发环境事件分级

级别	影响范围	可能发生的突发环境事件
重大突发环境事件（I级）	事故直接或间接的影响范围大，对周边企业及居民产生较大影响。	①厂区发生大面积火灾，超出企业内部应急能力，产生的大量消防废水溶有化学品等有毒有害物质在厂区漫流，经雨水管网流出厂外进入孟沟； ②企业发生重大火灾后产生大量消防废水，可能会导致消防废水溢流流入厂区绿化区域，消防废水中含有危险化学品，会对土壤及地下水造成污染； ③危废在危废库内或在车间及危库转运过程中发生散落，进入孟沟，造成水污染或由于操作失误或者由于人员疏忽，滤渣、废活性炭等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收； ④储罐或罐区与装置区之间的工艺管道发生严重破裂或原料储罐发生严重破裂，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入孟沟； ⑤装置区废气处理装置发生故障，导致有机废气异常排放，产生较大污染须停工检修； ⑥重大火灾产生大量的消防废水或阀门异常，导致废水溢流进入到孟沟，造成孟沟水体污染。
较大突发环境事件（II级）	事故直接或间接的影响范围较大，对企业内部	①厂区火灾蔓延，产生的消防废水中溶有化学品等有毒有害物质，废水全部导入事故池收集，未流出厂区； ②危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道，未流出厂区外；

	<p>产生一定影响，未涉及厂外。</p>	<p>③泵区管道、中间储罐、工艺装置发生严重破裂，泄露的化学品均收集在围堰、雨水管道，导入事故池后待后续处理，未流出厂区；</p> <p>④装置区废气处理装置发生故障，导致废气超标排放，及时检修后恢复正常；</p> <p>⑤危废库内防渗层破裂等造成危废流失，造成土壤或地下水污染；</p> <p>⑥污水处理站处理设备或阀门失灵，处理不合格的废水导入事故池，未流入孟沟。</p>
<p>一般突发环境事件（III级）</p>	<p>事故直接或间接的影响范围较小，仅限于厂区某块区域。</p>	<p>①生产原料、产品等可燃物料发生局部燃烧，通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭，灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；产生少量消防废水收集在集液池内；</p> <p>②装置区工艺管道发生破裂，泄露化学品经溢流进入装置区环形截流沟内，全部进入集液池内收集，未流出外环境。</p> <p>③危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生少量散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失。</p>

2 企业概况及风险评估结论

2.1 企业基本信息

淮北龙溪生物科技有限公司成立于 2017 年 10 月 23 日，位于安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地，总占地约 90 亩，主要从事新型医药中间体生产和销售。

2018 年 12 月，淮北龙溪生物科技有限公司年产 800 吨新型医药中间体生产建设项目环境影响报告书于获得原淮北市环境保护局的批复（淮环行[2018]56 号）。项目分两期建设，其中一期项目基本完成建设，二期未建设。2023 年为进一步优化生产工艺布置，淮北龙溪生物科技有限公司拟投资 15000 万元建设“年产 800 吨新型医药中间体生产建设项目（一期工程）技改项目”，并 2023 年 5 月 24 日获得淮北市生态环境局的批复（淮环行[2023]15 号）。企业目前具有年产 200 吨 3-(2,2-二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺和年产 100 吨 4-三氟甲基烟酸生产能力。本次风险评估评价范围为淮北龙溪生物科技有限公司一期的建设规模。

淮北龙溪生物科技有限公司基本情况见表 2.1-1。

表 2.1-1 企业基本信息一览表

公司名称	淮北龙溪生物科技有限公司	统一社会信用代码	91340600MA2PU1MY89
公司类型	有限责任公司	所属行业	有机化学原料制造 [C2614]
法人代表	王磊	邮政编码	235146
联系人	王艳	电话	15756080405
地址	安徽省淮北市新型煤化工合成材料基地		
中心经纬度	经度 116°33'30.24"，纬度 33°37'11.24"		
联系人邮箱	postmaster@nstbio.cn	职工总人数	150
企业投资	45000 万元	工作制度	年生产 300 天，年运行时数 7200 小时
经营范围	医药中间体的研发、加工、生产和销售	成立时间	2017.10
生产规模	年产 200 吨 3-(2,2-二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺，年产 100 吨 4-三氟甲基烟酸		
厂区面积	60003m ²	历史事故	无

2.1.1 主要产品产能及原辅料储存情况

①产品方案

淮北龙溪生物科技有限公司产品方案见表 2.1-2。

表 2.1-2 厂区产品品种及产量表

序号	工程名称	产品名称		设计能力(t/a)	年运行时数
1	3-(2,2-二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺生产线	主产品	3-(2,2-二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺	200	7200
		副产物	氯化锂	37.40	
			碳酸锂	102.73	
			甲酸钠	67.70	
			磷酸氢二钾	164.5	
			氯化钾	227.07	
2	4-三氟甲基烟酸生产线	主产品	4-三氟甲基烟酸	100	
		副产物	吡啶盐酸盐	38	
			甲基磺酸钠	211.34	

②主要原辅材料

企业原辅料耗用量见表 2.1-3。

表 2.1-3 企业原辅料一览表

名称	形态	规格 (%)	消耗量 (t/a)	贮存设施及规格	包装方式	储存位置	厂内最大储存量 t	来源及运输
二氟胡椒环	液态	99	139.21	220kg/桶	塑桶	1#仓库	22	外购
金属锂	颗粒	99.9	12.21	5kg/袋	真空铝箔包装	4#仓库	2.5	外购
氯丁烷	液态	99	81.51	12m 储罐	储罐	原料罐区二	10	外购
石油醚	液态	99.5	168	60m 储罐	储罐	原料罐区一	30	外购
N,N-二甲基甲酰胺 (DMF)	液态	99.5	66.69	12m 储罐	储罐	原料罐区二	10	外购
氰基乙酸乙酯	液体	99	99.4	200L/桶	铁桶	2#仓库	12	外购
三乙胺	液态	99	31.11	60m 储罐	储罐	原料罐区一	40	外购
对甲基苯亚磺酸钠	固态	98	177.65	25kg/袋	编织袋内衬 PE 袋	2#仓库	30	外购

名称	形态	规格 (%)	消耗量 (t/a)	贮存设施及规格	包装方式	储存位置	厂内最大储存量 t	来源及运输
甲酸	液态	98	140.2	25m ³ 储罐	储罐	原料罐区二	27.6	外购
甲酰胺	液态	99	147.7	50m ³ 储罐	储罐	原料罐区一	52	外购
多聚甲醛	固态	99	81.34	25kg/袋	编织袋 内衬 PE 袋	1#仓库	3	外购
三氯氧磷	液态	99	150.87	250kg/桶	塑桶	1#仓库	12.5	外购
二氯甲烷	液态	99	129.85	2 个 60m ³ 储罐	储罐	原料罐区一	140	外购
甲醇	液态	99.5	617.08	2 个 60m ³ 储罐	储罐	原料罐区一	90	外购
浓盐酸	液态	30	386.3	25m ³ 储罐	储罐	原料罐区二	26	外购
碳酸钠	固态	99.5	93.22	25kg/袋	编织袋 内衬 PE 袋	2#仓库	30	外购
氢氧化钾溶液	液态	48	567.62	60m ³ 储罐	原料罐区一	原料罐区一	85	外购
甲醇钠溶液	液态	30	19.5	250kg/桶	塑桶	1#仓库	2	外购
氢氧化钾	固态	99.5	44.7	25kg/袋	编织袋 内衬 PE 袋	2#仓库	4	外购
乙烯基乙醚	液态	99	76.36	150kg/桶	铁桶	1#仓库	3	外购
吡啶	液态	99	38.27	2 个 25m ³ 储罐	储罐	原料罐区二	54	外购
三氟乙酸	液态	99.5	114.57	250kg/桶	铁桶衬塑	1#仓库	15	外购
甲基磺酰氯	液态	99.5	115.08	250kg/桶	塑桶	1#仓库	4	外购
氨水	液态	25	67.4	60m ³ 储罐	储罐	原料罐区一	48	外购
甲醇钠甲醇溶液	液体	30	222.43	50m ³ 储罐	储罐	原料罐区一	33.7	外购
3-甲氧基丙烯酸甲酯	液态	98	114.78	200kg/桶	塑桶	1#仓库	15	外购
氢氧化钠溶液	液态	50	130.65	25m ³ 储罐	储罐	原料罐区二	35	外购
硫酸	液态	50	30	12m ³ 储罐	储罐	原料罐区二	19.8	外购

名称	形态	规格 (%)	消耗量 (t/a)	贮存设施及规格	包装方式	储存位置	厂内最大储存量 t	来源及运输
双氧水	液态	27.5	30	25m ³ 储罐	储罐	原料罐区二	20	外购
草酸	固体	95	10	25kg/袋	编织袋 内衬 PE 袋	2#仓库	1	外购
乙二胺四乙酸 (EDTA)	固体	95	10	25kg/袋	编织袋 内衬 PE 袋	2#仓库	1	外购
硫酸亚铁	固态	95	60	25kg/袋	编织袋 内衬 PE 袋	3#仓库	10	外购
聚合氯化铝	固态	95	60	25kg/袋	编织袋 内衬 PE 袋	3#仓库	10	外购

2.1.2 生产工艺及简述

企业生产的产品主要包括 3-(2,2-二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺、4-三氟甲基烟酸。具体工艺流程及介绍详见风险评估部分。

2.1.3 现有生产设备情况

企业主要生产设备情况详见风险评估部分。

2.2 工程区域自然环境概况

工程区域自然环境概况，如地理位置、地貌特征、土壤及植被情况、气候气象、水文水系、区域环境质量现状以及周边敏感目标分布情况详见风险评估部分。

2.3 企业周边环境风险受体情况

本工程周边主要的环境风险受体见表 2.3-1~3、附图 3。

表 2.3-1 企业周边大气环境风险受体一览表

类别	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
大气环境	八里庄（拟拆迁）	居民	—	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)	NW	150
	小李家	居民	约 20 户，70 人		NW	1369
	李楼	居民	约 50 户，175 人		SW	2038
	陈庄（东陈庄）	居民	约 90 户，315 人		NW	1338

类别	名称	保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	和西陈庄)			二级标准		
	前王家	居民	约 80 户, 280 人		NW	2231
	陆湾李家	居民	约 140 户, 490 人		NW	850
	西刘家	居民	约 70 户, 245 人		NW	1317
	西刘村	居民	约 70 户, 245 人		NW	2181
	陈油坊	居民	约 80 户, 280 人		NW	2028
	郭井子村	居民	约 30 户, 110 人		NW	2485
	林庄	居民	约 20 户, 70 人		NW	2688
	李小庙	居民	约 120 户, 420 人		NW	3453
	郭沟	居民	约 50 户, 175 人		NE	1602
	前李场	居民	约 150 户, 530 人		NE	1780
	后李场	居民	约 140 户, 450 人		NE	2393
	张楼村	居民	约 120 户, 420 人		NE	1743
	王庄	居民	约 20 户, 70 人		NE	2283
	赵圩孜	居民	约 40 户, 140 人		NE	2751
	小刘家	居民	约 30 户, 110 人		NE	3368
	大刘家	居民	约 70 户, 245 人		NE	3080
	梁陈家	居民	约 50 户, 175 人		SE	2800
	前小李家	居民	约 40 户, 140 人		SE	2907
	小高家	居民	约 20 户, 70 人		SE	2651
	小魏家	居民	约 20 户, 70 人		SE	2300
	大郭家	居民	约 90 户, 315 人		SE	2749
	三里庄	居民	约 140 户, 490 人		SW	1830
	五里庄	居民	约 90 户, 315 人		SW	1336
	小祝家	居民	约 70 户, 245 人		SW	2746
	小张家	居民	约 50 户, 175 人		SW	2693
	魏思圩	居民	约 70 户, 245 人		SW	1785
	魏井沿	居民	约 30 户, 110 人		SW	2485

表 2.3-2 地表水、地下水、声环境风险受体

环境要素	名称	方位	距离 m	规模	评价标准
地表水环境	孟沟	N	20	小型沟渠	(GB3838-2002) IV 类
	运粮沟	W	165	小型沟渠	
地下水环境	无地下水环境保护目标				(GB/T14848-2017)
声环境	八里庄 (拟拆迁)	NW	150	居民	(GB3096-2008) 2 类区
土壤环境	八里庄 (拟拆迁)	NW	150	居民	(GB15618-2018) 风险筛选值
	陆湾李家	NW	850	居民	

环境要素	名称	方位	距离 m	规模	评价标准
	农用地	/	/	/	

表 2.3-3 环境风险主要敏感保护目标表

类别	敏感目标名称	相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护对象	户数	人口数
环境风险	厂址周边 5km 范围内					
	八里庄（拟拆迁）	NW	150	居民	—	—
	小李家	NW	1369	居民	约 20 户	70
	李楼	SW	2038	居民	约 50 户	175
	西陈庄	NW	1338	居民	约 90 户	315
	前王家	NW	2231	居民	约 80 户	280
	陆湾李家	NW	850	居民	约 140 户	490
	西刘家	NW	1317	居民	约 70 户	245
	西刘村	NW	2181	居民	约 70 户	245
	陈油坊	NW	2028	居民	约 80 户	280
	郭井子村	NW	2485	居民	约 30 户	110
	林庄	NW	2688	居民	约 20 户	70
	李小庙	NW	3453	居民	约 120 户	420
	郭沟	NE	1602	居民	约 50 户	175
	前李场	NE	1780	居民	约 150 户	530
	后李场	NE	2393	居民	约 140 户	450
	张楼村	NE	1743	居民	约 120 户	420
	王庄	NE	2283	居民	约 20 户	70
	赵圩孜	NE	2751	居民	约 40 户	140
	小刘家	NE	3368	居民	约 30 户	110
	大刘家	NE	3080	居民	约 70 户	245
	梁陈家	SE	2800	居民	约 50 户	175
	前小李家	SE	2907	居民	约 40 户	140
	小高家	SE	2651	居民	约 20 户	70
	小魏家	SE	2300	居民	约 20 户	70
	大郭家	SE	2749	居民	约 90 户	315
	三里庄	SW	1830	居民	约 140 户	490
	五里庄	SW	1336	居民	约 90 户	315
	小祝家	SW	2746	居民	约 70 户	245
	小张家	SW	2693	居民	约 50 户	175
魏思圩	SW	1785	居民	约 70 户	245	
魏井沿	SW	2485	居民	约 30 户	110	
夏庄	NE	3692	居民	约 30 户	110	
张陈庄	NW	3855	居民	约 60 户	210	

类别	敏感目标名称	相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护对象	户数	人口数
	李瓦房	NE	4366	居民	约 70 户	245
	吴里宅家	NE	4973	居民	约 40 户	140
	毛庄村	NE	4851	居民	约 30 户	110
	大曹村	NE	4973	居民	约 60 户	210
	大刘圩孜	NW	4854	居民	约 140 户	490
	赵平庄	NE	3626	居民	约 20 户	70
	郭小庙	NE	3723	居民	约 90 户	315
	梁家村	NE	3488	居民	约 100 户	350
	小赵家	NE	4839	居民	约 30 户	110
	八里赵	NE	4923	居民	约 120 户	420
	尹家	SE	3784	居民	约 30 户	110
	李赵吉家	SE	4076	居民	约 60 户	210
	吴圩孜	SE	4061	居民	约 60 户	210
	磨盘李家	SE	3882	居民	约 70 户	245
	前殷家	SE	3245	居民	约 60 户	210
	荒北周家	SE	3855	居民	约 80 户	280
	光周	SE	4977	居民	约 70 户	245
	钟家村	SE	3396	居民	约 80 户	280
	吴小庄	SW	3050	居民	约 30 户	110
	松林庄	SW	4989	居民	约 60 户	210
	袁店村	SE	4856	居民	约 140 户	490
	桥北	SE	4881	居民	约 50 户	175
	魏天珍	SW	3727	居民	约 20 户	70
	吴槽坊	SW	3922	居民	约 60 户	210
	吴香村	SW	4225	居民	约 40 户	140
	小乙庄	SW	4143	居民	约 70 户	245
	湖西张家	SW	4403	居民	约 50 户	175
	湖东张家	SW	4405	居民	约 50 户	175
	西陈庄	SW	4280	居民	约 140 户	490
	魏天衙	NW	3000	居民	约 50 户	175
	李菜园	SW	3767	居民	约 70 户	245
	唐圩孜	NW	4095	居民	约 60 户	210
	石集村	NW	3783	居民	约 20 户	70
	梁庙村	NW	3029	居民	约 120 户	420
	姜庄	NW	3631	居民	约 120 户	420
	梁庙	NW	3800	居民	约 120 户	420
	小唐庄	NW	3763	居民	约 20 户	70
	徐庄	NW	4080	居民	约 70 户	245
	李何圩村	NW	4578	居民	约 90 户	315

类别	敏感目标名称	相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护对象	户数	人口数
环境风险	厂址周边 500m 范围内					
	八里庄（拟拆迁）	NW	150	居民	—	—
	雅苒作物营养(淮北)有限公司	E	20	企业	—	80
	淮北市星光新材料科技有限公司	E	200	企业	—	100
	安徽欧勒奋生物科技有限公司	N	60	企业	—	60
	安徽晶化科技有限公司	NE	80	企业	—	50
	安徽塑特新材料科技有限公司	NE	255	企业	—	70
	安徽泓泽新材料科技有限公司	NE	230	企业	—	80
	安徽凯泽新材料有限公司	S	80	企业	—	120
	安徽宁亿泰科技有限公司	SW	110	企业	—	100

2.4 污染物排放及污染处置措施

一、废气

企业废气主要为车间工艺废气、罐区呼吸废气、污水站废气、危废暂存间废气及实验室废气。各废气污染防治措施如下图所示。

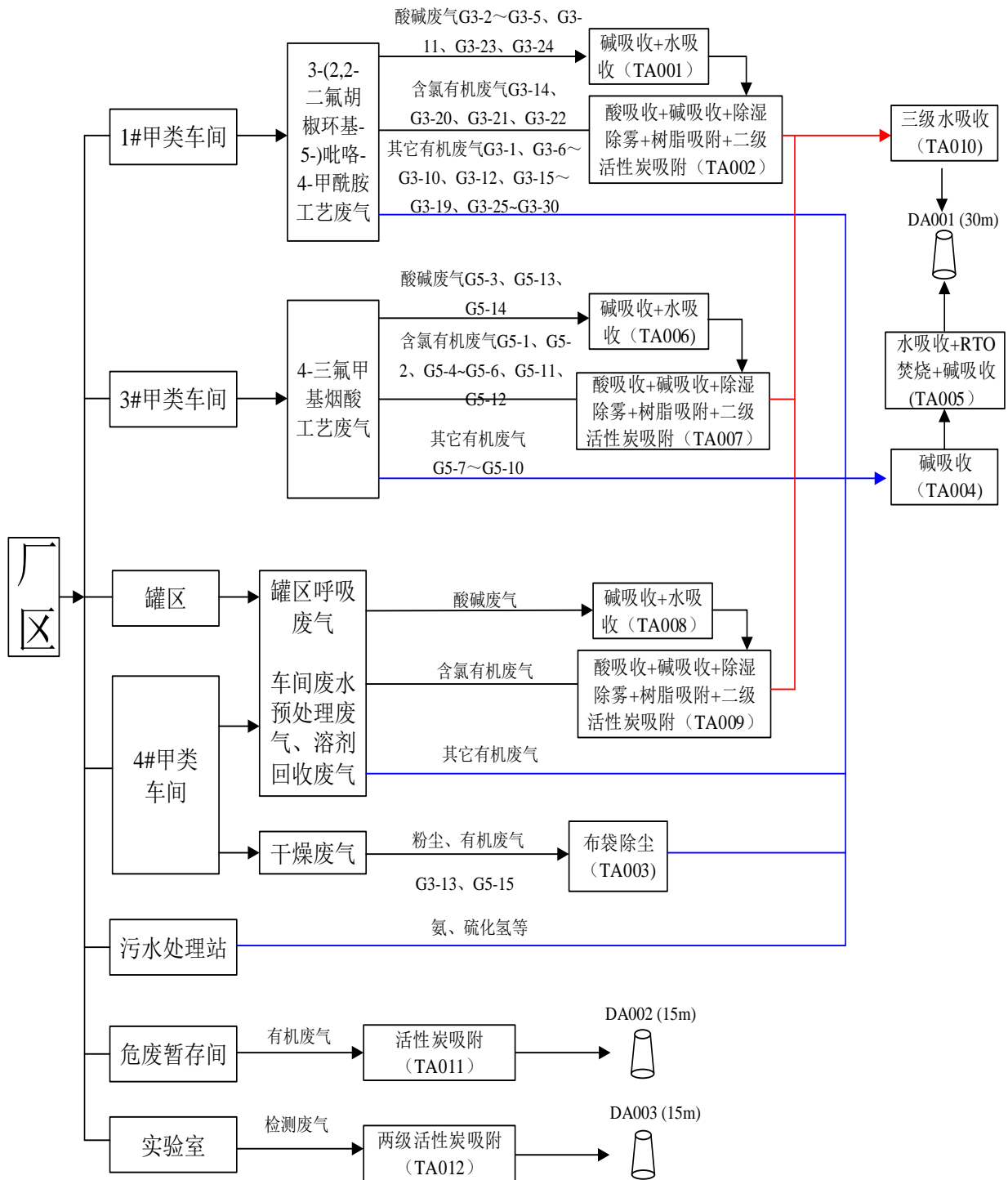


图 2.4-1 全厂废气处理措施及管线走向图

二、废水

本企业废水包括生产废水、生活污水、地面及设备清洗废水、实验室质检废水、废气处理系统废水、初期雨水、纯水制备浓水、循环冷却系统定期排水、蒸汽冷凝水、食堂废水等。项目厂区实行雨、污分流原则；雨水经厂区内雨水管道收集后排入厂区外园区的雨水管网，工艺废水、生活污水、设备清洗废水、实验室质检废水、废气处理废水、初期雨水、纯水制备浓水、循环冷却系统定期排水等经厂区污水处理站处理后排入安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地污水处理厂进一步集中处理，污水处理厂尾水再生利用，用于园区内中利电厂等企业作为循环冷却补充水、园区绿化、园区道路洒水等，实现零排放。

三、固（危）废

本企业危险废物包括工艺过程产生的精馏釜残、废母液、废活性炭、废水处理污泥、废水预处理残渣、废化学试剂、废机油、废树脂、废包装桶等，均委托有资质单位安全处置；一般固废包括废包装材料、废过滤材料及废保温棉委托物资公司回收处置；生活垃圾由环卫部门定期清运。

四、噪声

本企业噪声源主要为风机、空压机、物料泵、真空泵、反应釜等机械运转时产生的机械噪声等，通过隔声、减振后，厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的3类标准的要求。

2.5 环境风险源识别

环境风险源主要包括涉及生产、加工、使用、储存、运输环境风险物质的场站、管线、生产厂区、储罐区。其中，固定源评估单元的选择标准一般为：长期或临时生产、加工、使用或储存环境风险物质的一个（套）生产装置、设施或场所或同属一个企业的且边缘距离小于500m的几个（套）生产装置、设施或场所。

本企业根据实际厂区布置，主要生产装置、储罐区边缘距离小于500米，因此将整个生产区视为1个环境风险源。

企业环境风险源可能发生的突发环境事件见表2.5-1。

表 2.5-1 环境风险源可能发生的突发环境事件情况

风险源	环境事件类型	环境事件诱因	事件监控措施	现有防范措施
生产区	化学品泄漏	操作不当、盛装容器（管道）破裂	厂区监视系统、人员的现场巡视检查	设置围堰、遮盖措施、消防沙箱、监视系统、高液位报警装置、高位联锁装置、便携式可燃检测器、携式有毒检测器
	火灾爆炸	化学品、防护、办公用品等可燃、易燃物料遇明火；电路短路。	厂区监视系统、人员的现场巡视检查	灭火器、消防栓、消防沙、应急切断阀、事故池、截流沟、集液池、围堰、火灾报警器
	危废流失	危废转移过程由于倾倒、颠簸，发生散落，或人员疏忽混入一般生活垃圾。	检修计划和台账、操作规章制度、厂区监视系统	铁锹、吨桶、危废暂存间
	废气异常排放	废气处理设施发生故障、未定期更换活性炭	定期巡视检查、设备检修维护计划和台账	便携式有毒检测器
	土壤及地下水污染	消防废水未全部导入事故池及初期雨水池，进入厂区绿化区域	厂区监视系统、地下水监测井	铁锹、吨桶、危废暂存间

2.6 环境风险物质识别

针对淮北龙溪生物科技有限公司的原辅材料和“三废”污染物，对照《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A、《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》附录 B 确定该企业涉及的环境风险物质，具体见下表 2.6-1。

表 2.6-1 本公司主要风险物质贮存量表

危险物质名称	CAS 号	最大存在总量 qn (t)		临界量 (t)	备注
		最大储存量	最大在线量		
石油醚	8032-32-4	30	4.06	10	第四部分 易燃液态物质
N,N-二甲基甲酰胺	68-12-2	10	0.33	5	第四部分 易燃液态物质
甲酸	64-18-6	27.6	0.24	10	第四部分 易燃液态物质
多聚甲醛	30525-89-4	3	0.16	1	第五部分 其他有毒物质
二氯甲烷	75-09-2	140	10.8	10	第三部分 有毒液态物质
甲醇	67-56-1	90	23.3	10	第四部分 易燃液态物质
盐酸（≥37%）	7647-01-0	21.1	2.6	7.5	第三部分 有毒液态物质
乙烯基乙醚	109-92-2	3.0	0.13	10	第四部分 易燃液态物质
氨水（浓度≥20%）	1336-21-6	48	0.85	10	第三部分 有毒液态物质
硫酸	7664-93-9	19.8	1.2	10	第三部分 有毒液态物质

丁醇	/	16.2	1.2	50	第八部分 其他类物质寄 污染物
三乙胺	/	0.45	0.1		
甲基磺酰	/	3	1.9		
三氯氧磷	/	3.5	0.8		
精馏釜残	/	58	0.75	100	
废母液	/	285	5.13	100	
高浓废水	/	21.87	/	10	

2.7 企业突发环境事件风险等级确定

根据风险评估报告内容,淮北龙溪生物科技有限公司突发环境事件风险等级为:较大[较大-大气(Q2-M2-E2)+较大-水(Q2-M2-E3)]。

3 组织机构和职责

3.1 组织体系

为了降低或避免特殊情况下突发环境事件所造成的损失，确保有组织、有计划、快速地应对突发环境事件，及时地组织抢险和救援，公司建立了专业、完善的应急组织机构，明确应急职责，落实各项应急工作。

在应急过程中，所有应急人员应以统一方式将事件状况、应急工作状况等报告应急指挥部。指挥部根据事件及其处理状况，下达应急指令。应急队伍接受指令后，立即按照职责、分工行动。在行动过程中，随时将事故状况反馈给指挥部；指挥部根据反馈情况再次下达指令，直到完成应急事件处理。

3.2 组织机构和职责

淮北龙溪生物科技有限公司成立了突发环境事件应急指挥部和相关应急救援小组，由总经理担任应急中心总指挥，副总经理担任副总指挥，主要负责人担任各小组组长。应急组织体系见图 3.2-1。

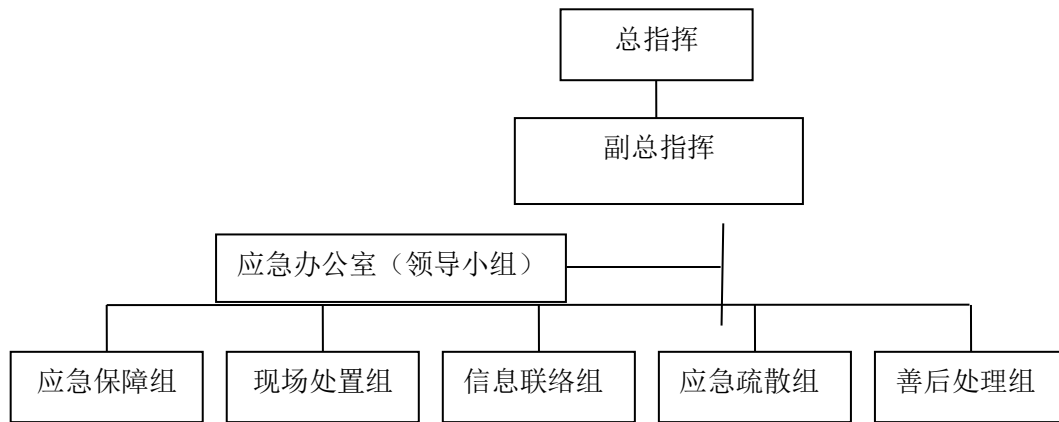


图 3.2-1 企业应急组织体系图

表 3.2-1 企业应急组织机构一览表

组织机构		姓名	手机号	职责
应急指挥部	总指挥	王磊	1815615188	①发生突发环境事件时，发布和解除应急救援命令、信号，负责组织指挥全场的应急救援工作； ②及时向政府有关部门报告事故及处置情况，接受和传达政府有关部门关于事故救援工作的批示和意见； ③配合、协助政府部门做好事故的应急救援工作； ④负责企业突发环境事件应急救援预案的制定、修订，组织应急救援专业队伍并组织实施和演练； ⑤第一时间接警，启动紧急联络网，对整体行动进行指挥并保持联络，并根据事故等级，下达启动应急预案
	副总指挥	刘冰	15298366926	

				案指令； ⑤当紧急情况解除后，发出解除警报的信息；
应急办公室	主任	王艳	157560 80405	①在日常工作中，负责制订和管理应急预案，配置应急人员、应急装备，对外签订相关应急支援协议，并制定应急演习工作计划和组织应急演习等； ②在事故发生时，负责应急指挥、调度、协调等工作，包括是否需要外部应急/救援力量做出决策； ③落实环境污染事故应急处理指挥部的指令； ④督促做好重大紧急事故的预防措施和紧急救援的各项准备工作； ⑤组织开展处置环境事件应急响应评价技术、应急监测方法、方案等
	成员	姚万里	159561 62225	
		王小鹏	147522 75687	
应急疏散组	组长	张恒伟	152987 06038	①负责事故现场危险区域警戒工作，布置警戒线，疏散事故现场周边无关人员，严禁非应急救援人员和车辆进入危险区； ②负责观察风向标确定紧急集合点，将危险区域聚集的人群疏散到紧急集合点，清点人数，报告总指挥，并负责紧急集合点的治安秩序； ③保障应急救援道路畅通，引导外部应急救援力量安全快速进入现场，确保应急救援工作顺利开展。
	成员	石欣欣	182519 96667	
		王大合	181105 99797	
现场处置组	组长	李雷雷	182260 58292	①负责在外部救援到来之前对厂区突发环境事件进行抢修救援工作，找出事故源头；该组成员要对环境事件现场、地形、设备、工艺熟悉，在具有防护措施的前提下，必要时深入环境事件发生中心区域，关闭系统，抢修设备，防止环境事件扩大，降低环境事件损失，抑制危害范围的扩大。 ②负责将事故废水进行截流、抽排； ③负责找出事故源头并修复； ④负责在厂区发生火灾、爆炸时现场负责救援，负责厂区火灾的消防工作，疏散人群等应急工作； ⑤负责向外来消防力量提供燃烧介质的理化性质、消防特性、中毒防护方法、着火设备的禁忌等注意事项，并协助专业消防人员进行现场灭火等措施； ⑥负责组织安排公司日常的环境事件预防、隐患排查等工作，定期检查预防措施落实情况；负责环境事件的污染情况检测及委外检测的联络办理；保护事故现场及相关数据，等待事故调查人员取证； ⑦现场灭火器、环境应急物资等使用后及时报备，确保其处于充足的备用状态。
	成员	庄元	199420 58592	
		钱元引	188561 56758	
应急保障组	组长	张军	153856 11630	①负责紧急行动过程中的物资供给和物资运输保障工作。 ②负责紧急行动后的运输保障工作。 ③负责计划生活物资的采购。 ④负责组织调用应急救援过程所需物资器材，保障物资器材供应。
	成员	管斌	176810 20461	
		徐永生	151559 11276	
信息联络组	组长	支腾飞	189561 60606	①负责各应急救援小组与应急指挥部之间的通讯联络以及联络电话的定期公告和更新； ②负责告知居民被污染区域相关情况，以免造成居民恐慌，做好居民思想工作； ③负责同相关方、政府部门的汇报联络；
	成员	陈争治	177333 22118	

				④接受指挥部指令对外信息发布； ⑤做好通讯和网络线路日常维护工作，保障应急响应时通讯联络畅通。
善 后 处 理 组	组长	石楚楚	151561 79975	①负责指导生产安全环保事故中伤亡人员家属的等相关工作； ②负责生产安全环保事故相关各方法律责任的分析判断，并提出建议；参与应急处置中有关各方赔偿或补偿标准的制定和协调工作，参与分析生产安全事故有关应急处置的相关法律责任，提供法律支持等相关工作；
	成员	王大合	181105 99797	③负责受理对事故救援过程中有关企业管理人员违反党纪、政纪问题的举报工作；组织或参加事故调查等相关工作。负责指导生产安全事故处理过程中的信访工作和应急状态下企业稳定及社会稳定等相关工作； ④负责指导事故单位联系调配医疗资源，满足应急状态下对伤员的救治等相关工作；负责应急状态下公司应急救援总指挥部的后勤保障工作； ⑤负责应急培训和应急人才培养工作，提供应急救援技术人才保障等相关工作。

3.3 应急能力评估

企业建立了应急指挥部和应急救援队伍（包括应急疏散组、现场处置组、信息联络组、应急保障组、善后处理组）。加强突发环境事件应急队伍建设，加强应急救援队伍的业务培训和应急演练。重点培训建立一支常备不懈、熟悉环境应急知识、充分掌握各类突发环境事件处置措施的应急队伍，保证在突发环境事件发生后，能迅速参与并完成抢险、安全保卫、信息传输等现场处置工作。内部各部门建立联动协调机制，提高准备水平，提高其应对突发环境事件的素质和能力。

根据现场调查及对企业可能突发环境事件分析，企业虽然建立了应急组织机构，但不足以满足企业突发环境事件处置需求。

在企业发生重大火灾事件时，需要寻求基地专职消防队救援；

在企业发生物料泄漏或有毒有害气体污染时，需要得到淮北生态环境监测中心或专业监测单位协助进行必要的监测工作。

在企业发生重大环境事件，需要进行人员疏散和现场保卫警戒工作时，需要得到公安部门的协助，封锁现场，防止无关人员进入事故现场和污染区。

当发生人员受伤、中毒等情况，企业需要寻求医疗机构（淮北市第四人民医院）的医疗救助。具体外部救援联系方式见表 3.3-1。

表 3.3-1 外部救援电话

序号	单 位	电 话
环保：12369；火灾电话：119；急救电话：120；报警中心：110		
1	淮北市人民政府办公室	0561-3198415
2	淮北市生态环境局	0561-3022342
3	淮北市应急管理局	0561-5255508
4	安徽省淮北生态环境监测中心	0561-3024838
5	淮北市生态环境保护综合行政执法支队	0561-3023010
6	濉溪县人民政府办公室	0561-6078009
7	淮北市生态环境局濉溪生态环境监测站	0561-6887019
8	濉溪县生态环境分局环境监察大队	0561-6886169
9	市应急管理局新型煤化工合成材料基地直属执法大队	0561-3198289
10	淮北市第四人民医院	120（0561-4986120）
11	安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地专职消防队	0561-4987119
12	安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地管委会	0561-7952030
13	安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地生态环境局	0561-7952102
14	安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地应急管理局	0561-7952017
15	淮北市濉溪县韩村镇人民政府	0561-7012577
16	淮北欧勒奋生物科技有限公司	15895183999
17	淮北星光新材料科技有限公司	18321708427
18	安徽泓泽新材料科技有限公司	13966143918

3.4 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业应急预案的衔接

3.4.1 与周边企业突发环境事件应急预案的衔接

3.4.1.1 突发环境事件应急预案的衔接

当发生风险事故时，公司应急指挥部应立即下达应急指令，信息联络组承担起与周边企业应急指挥部的联系工作，及时将事故发生情况向周边企业通知，周边企业及时根据通知内容进行内部应急预案的启动，做好企业职工的防护、疏散以及必要的应急救援行动；

3.4.1.2 预案分级响应衔接

1、一般环境事件：在污染事故现场处置妥当后，信息联络组向周边企业说

明情况，周边企业结束应急响应。

2、较大及以上环境事件：应急指挥部在接到事故报警后，及时下达应急指令，信息联络组向周边企业通知事故情况，包括事故发生地点、规模等情况，并请求支援；周边企业接到通知后进行紧急动员，适时启动企业环境污染事故应急预案，做好企业职工及周边居民的防护、疏散工作，并迅速调集救援力量，组织各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展外部救援工作，与发生事故的企业内部各应急小组共同处置突发环境事件。

当污染事故又进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，现场应急指挥部将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急处理指挥部请求援助。

3.4.1.3 应急救援保障衔接

(1) 单位互助体系：公司和周边企业建立了良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

(2) 公共援助力量：企业可以联系安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地专职消防队、医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

(3) 专家援助：全厂建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

3.4.1.4 应急培训的衔接

公司在开展应急培训计划的同时，还应积极邀请周边企业参与，应急培训结束后进行相互交流，结合周边企业突发环境事件应急预案应急培训计划，在发生突发环境事件时，及时与周边企业取得联系。

此外应与临近的淮北星光新材料科技有限公司等企业加强沟通交流，互助协作，在突发事件超出企业处置能力时能够提供相应的应急物资。

表 3.4-1 外部救援机构可以提供的救援物资一览表

企业名称	物资类别	应急资源名称	数量	联系电话
淮北星光新材料科技有限公司	安全防护	耐酸碱服	5 套	18321708427
		劳保服	20 套	
		安全帽	20 个	
		耐酸碱手套	20 套	
		护目镜	10 个	
		防毒面罩	10 个	

	防尘口罩	10 个
	空气呼吸器	4 个
	长管呼吸器 10 米	4 个
	干粉灭火器	10 支
	二氧化碳灭火器	10 支
	隔离警示带	1000 米
	危险警示牌	10 块
	出入口标志牌	各 5 块
应急通信	对讲机	10 台
	应急手电筒	5 支
污染物降解	活性炭	2 吨
污染物控制	彩条布	1000 平方
污染物切断	消防沙	2 吨
污染物收集	潜水泵	2 台
	潜水泵	2 台
环境监测	手持可燃、有毒气体报警仪（邻氯苯胺）	1 台
	手持可燃、有毒气体报警仪（甲醛）	1 台
	手持 VOCs 检测仪器	1 台
	可燃气体检测器	13 个
	有毒气体检测器	63 个
医疗物资	应急急救药箱	3 个
应急设施	应急事故池	1 个
	雨水总排口切换阀	1 组
	初期雨水池	1 个
	罐区（丙类）围堰	1 个
	车间收集池	2 座
	罐区收集池	3 座
	危废库	1 座

3.4.2 与安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地环境应急预案衔接

3.4.2.1 突发环境事件应急预案的衔接

当发生风险事故时，公司信息联络组应及时承担起与安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向基地汇报，并将上级指挥机构的命令及时向厂区应急指挥部汇报。

3.4.2.2 预案分级响应衔接

1、一般环境事件：在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥部研究确定后，向安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急指挥部报告处理结果。

2、较大及以上环境事件：应急指挥部在接到事故报警后，立即下达应急指令，信息联络组及时向安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急处理指挥部报告，

并请求支援；安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急处理指挥部进行紧急动员，适时启动基地的环境污染事故应急预案，迅速调集救援力量，指挥工业园专职消防队对本企业开展抢险救援工作，厂内应急小组听从安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地现场指挥部的领导。现场指挥部同时将有关进展情况向淮北市及濉溪县应急处理指挥部汇报；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。现场应急处理结束。

当污染事故又进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，现场应急指挥部将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向淮北市及濉溪县应急处理指挥部和省环境污染事故应急处理指挥部请求援助。

3.4.2.3 应急救援保障衔接

(1) 单位互助体系：公司和周边企业建立了良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

(2) 公共援助力量：企业可以联系安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地专职消防队、医院、公安、交通、安监局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

(3) 专家援助：全厂建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

3.4.2.4 应急培训的衔接

公司在开展应急培训计划的同时，还应积极配合安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急组织取得联系。

3.4.3 与濉溪县及淮北市突发环境事件应急预案衔接

3.4.3.1 突发环境事件应急预案的衔接

当发生风险事故时，公司信息联络组的职责应及时承担起与当地区域或各职能管理部门的应急指挥机构的联系工作，及时将事故发生情况及最新进展向有关部门汇报，并将上级指挥机构的命令及时向厂区应急指挥部汇报；

3.4.3.2 预案分级响应衔接

1、一般环境事件：在污染事故现场处置妥当后，经应急指挥部研究确定后，

向事故应急处理指挥部报告处理结果。

2、较大及以上环境事件：应急指挥部在接到事故报警后，及时向安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急指挥部报告，并请求支援；安徽(淮北)新型煤化工合成材料基地应急指挥部进行紧急动员，适时启动基地的环境污染事故应急预案，迅速调集救援力量（安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地专职消防队），指挥基地成员单位、相关职能部门，根据应急预案组成各个应急行动小组，按照各自的职责和现场救援具体方案开展抢险救援工作，厂内应急小组听从开发区现场指挥部的领导。现场指挥部同时将有关进展情况向淮北市及濉溪县应急处理指挥部汇报；污染事故基本控制稳定后，现场应急指挥部将根据专家意见，迅速调集后援力量展开事故处置工作。现场应急处理结束。

当污染事故又进一步扩大、发展趋势，或因事故衍生问题造成重大社会不稳定事态，现场应急指挥部将根据事态发展，及时调整应急响应级别，发布预警信息，同时向淮北市及濉溪县应急处理指挥部和省环境污染事故应急处理指挥部请求援助。

3.4.3.3 应急救援保障衔接

（1）单位互助体系：公司和周边企业建立了良好的应急互助关系，在重大事故发生后，能够相互支援。

（2）公共援助力量：企业可以联系煤化工基地、临涣焦化股份有限公司应急救援大队、医院、公安、交通、应急管理局以及各相关职能部门，请求救援力量、设备的支持。

（3）专家援助：全厂建立风险事故救援安全专家库，在紧急情况下，可以联系获取救援支持。

3.4.3.4 应急培训的衔接

公司在开展应急培训计划的同时，还应积极配合淮北市及濉溪县开展的应急培训计划，在发生风险事故时，及时与淮北市及濉溪县应急组织取得联系。

3.5 企业突发环境事件应急预案与政府部门及周边企业的联动

在企业发生突发环境事件时，可能会由于事故影响过大，导致企业内部的应急能力不足，处置不了当前事故状态，此时企业突发环境事件应急预案与周边企

业应急预案、煤化工合成材料基地环境应急预案、濉溪县突发环境事件应急预案以及淮北市突发环境事件应急预案进行衔接，并请求外部救援单位对企业进行支援，共同处置。

当企业发生Ⅲ级事件时，启动企业突发应急响应以及现场处置，此时企业突发环境事件应急预案与企业安全预案衔接，联动处置突发环境事件，消除影响。

当企业发生Ⅱ级事件或者Ⅲ级事件处置不当升级为Ⅱ级事件，企业突发环境事件应急预案与周边企业应急预案、煤化工合成材料基地环境应急预案、濉溪县突发环境事件应急预案进行衔接，企业信息联络组通知周边可能受影响的企业、基地管委会以及濉溪县生态环境分局，报告突发环境事件的规模、地点以及可能影响的范围，通知可能受影响的企业及周边居民进行疏散。企业结合基地管委会及濉溪县生态环境分局环境应急预案及时调整处置级别，周边企业接到通知后及时做出应急响应，同时准备好相关应急物资，给予应急物资援助。

当企业发生Ⅰ级事件或者Ⅱ级事件处置不当升级为Ⅰ级事件，企业突发环境事件应急预案与淮北市突发环境事件应急预案进行衔接，由指挥部进行应急部署，通知信息联络组通知周边企业、基地管委会、濉溪县生态环境分局及淮北市生态环境局，要求尽快组织周边企业及居民疏散，并请求外部支援（包括园区专职消防队），周边企业及专业救援队伍携带应急救援物资赶赴事故现场参与救援，在外部救援队伍进入现场后，指挥部将指挥权移交给专业的救援队伍，现场处置级别根据淮北市突发环境事件应急预案进行调整，指挥部及各应急小组进行配合协助进行处置。

企业突发环境事件应急预案与周边企业、基地管委会环境应急预案、濉溪县突发环境事件应急预案以及淮北市突发环境事件应急预案的联动流程见图 3.5-1。

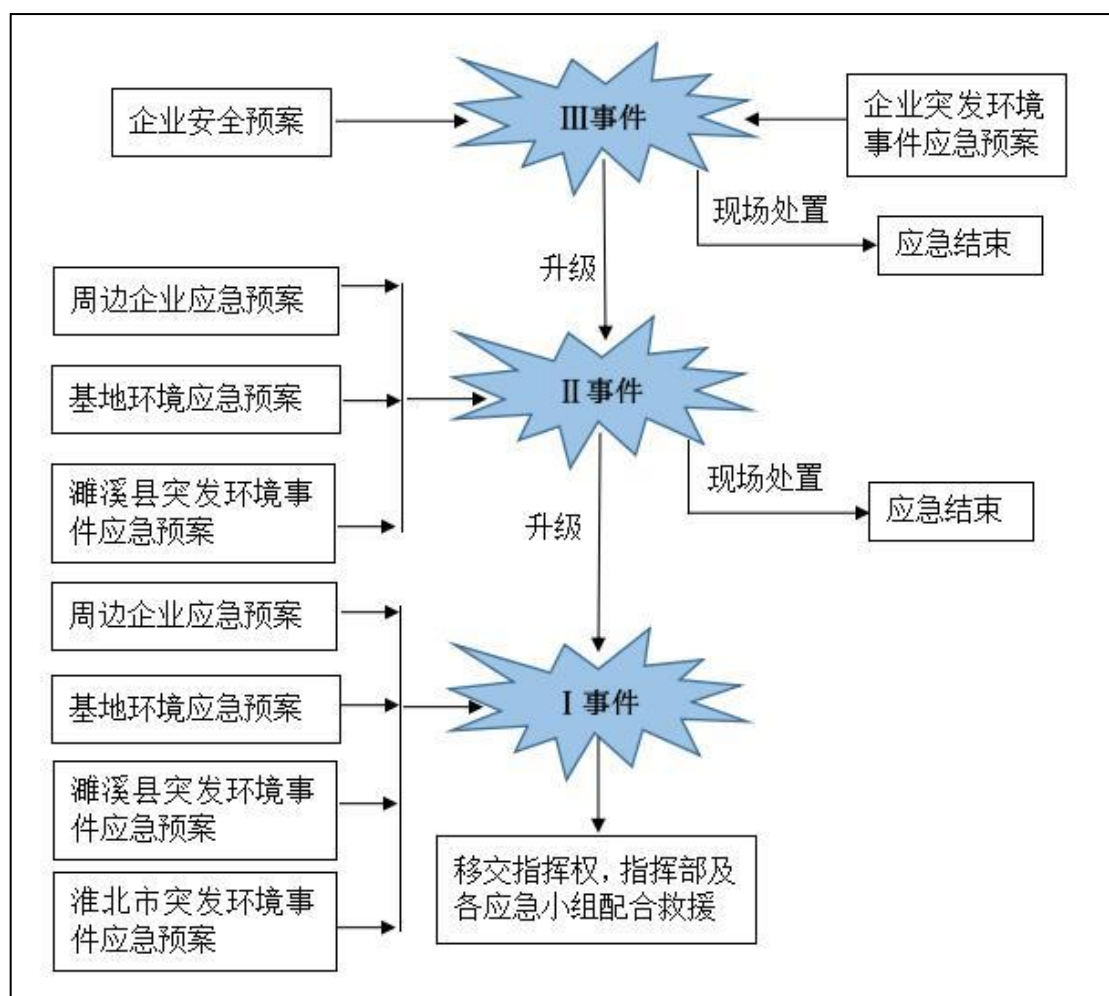


图 3.5-1 企业应急预案与外部单位应急预案的联动

4 预防与预警

4.1 环境风险预防措施

4.1.1 风险防范措施

对已确定的危险目标,根据其可能导致事故的途径,采取针对性的预防措施,避免事故发生。各部门根据相关职责明确责任,做好防范。对防范措施的实施,应加强监管,定期巡查,确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险,明确监控方式、方法,做到监控无遗漏。

4.1.1.1 选址、总图布置和建筑安全防范措施

严格按照相关设计规范和标准落实防护措施。本公司区域地质、水文条件良好,与周围环境、邻近设施的相互影响较小。公司按照《建筑灭火器配置设计规范》配置灭火器、消防水池等消防器材设施。

4.1.1.2 生产中安全防范措施

(1) 集散控制系统 (DCS)

公司集散控制系统 (DCS) 对反应系统及关键设备的操作温度、操作压力、液位高低等主要参数进行自动控制和报警,并设置了安全联锁和紧急停车连锁系统 (ESD),在可能导致突发环境事件发生的状况下自动停车,从而防止因生产系统故障而造成严重的环境污染。

(2) 可燃气体及有毒气体探测器

在涉及可燃和有毒气体的场所均设置相应的可燃和有毒气体探测器,配套设有消防喷淋系统。发生上述气体泄漏的情况下,第一时间启动报警器和消防喷淋器,抑制气体向相邻区域扩散。

表 4.1-1 各区域可燃/有毒气体探测器设置一览表

位号	检测气体	一级报警值	二级报警值	安装高度	安装位置	安装方式	探测器选型	防爆标注	数量 (个)
1#仓库									
1	乙烯基乙醚	25%LEL	50%LEL	距地坪 (或平台) 0.5m	1#仓库	2"管安装	催化燃烧型可燃气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
2	三氟乙酸	2mg/m ³	4mg/m ³	距地坪 (或平	1#仓库	2"管安装	电化学式有毒气体	ExdIICT6, Gb	1

位号	检测气体	一级报警值	二级报警值	安装高度	安装位置	安装方式	探测器选型	防爆标注	数量(个)
				台) 0.5m			探测器		
3	甲酸	10mg/m ³	20mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	1#仓库	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
4	甲酰胺	3mg/m ³	6mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	1#仓库	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
5	三氯氧磷	0.3mg/m ³	0.6mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	1#仓库	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
6	甲基磺酰氯	100%OEL	200%OEL	距地坪(或平台) 0.5m	1#仓库	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
7	三乙胺	25%LEL	50%LEL	距地坪(或平台) 0.5m	1#仓库	2"管安装	催化燃烧型可燃气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
原料罐区一									
9、10	二氯乙烷	12mg/m ³	24mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区一	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
11、14	甲醇	25mg/m ³	50mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区一	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	4
15、16	NN-二甲基甲酰胺	20mg/m ³	40mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区一	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
17、18	二氯甲烷	200mg/m ³	400mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区一	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
原料罐区二									
19、20	石油醚	25%LEL	50%LEL	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区二	2"管安装	催化燃烧型可燃气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
21、22	吡啶	4mg/m ³	8mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区二	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
23、24	甲基叔丁基醚	180mg/m ³	360mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区二	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
25、26	丁醇	100mg/m ³	200mg/m ³	距地坪(或平台) 0.5m	原料罐区二	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
卸车区									
27、28	三乙胺	25%LEL	50%LEL	距地坪(或平台) 0.5m	卸车区	2"管安装	催化燃烧型可燃气体探测器	ExdIICT6, Gb	2

位号	检测气体	一级报警值	二级报警值	安装高度	安装位置	安装方式	探测器选型	防爆标注	数量(个)
29、30	石油醚	25%LEL	50%LEL	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	催化燃烧型可燃气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
31、32	二氯乙烷	12mg/m ³	24mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
33、36	甲醇	25mg/m ³	50mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	4
37、38	N,N-二甲基甲酰胺	20mg/m ³	40mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
39、40	吡啶	mg/m ³	mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
41、42	丁醇	100mg/m ³	200mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
43、44	甲基叔丁基醚	180mg/m ³	360mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
45、46	二氯甲烷	200mg/m ³	400mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	卸车区	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2
2#甲类车间									
47~51	吡啶	4mg/m ³	8mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL±0.000	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	5
52~55	甲醇	25mg/m ³	50mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL±0.000	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	4
56~59	二氯甲烷	200mg/m ³	400mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL±0.000	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	4
60	石油醚	25%LEL	50%LEL	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL±0.000	2"管安装	催化燃烧型可燃气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
61~65	二氯甲烷	200mg/m ³	400mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2.800	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	5
66~71	甲醇	25mg/m ³	50mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2.800	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	6

位号	检测气体	一级报警值	二级报警值	安装高度	安装位置	安装方式	探测器选型	防爆标注	数量(个)
72	甲酸	10mg/m ³	20mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
73~74	甲酰胺	3mg/m ³	6mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	3
75	三氯氧磷	0.3mg/m ³	0.6mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
76	二氯甲烷	200mg/m ³	400mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
77~79	甲醇	25mg/m ³	50mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	3
80	三氟乙酸	2mg/m ³	4mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
81~85	甲基磺酰氯	100%OEL	200%OEL	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	5
86	石油醚	25%LEL	50%LEL	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+1 7.400	2"管安装	催化燃烧型可燃气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
87	丁醇	100mg/m ³	200mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2 0.200	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
88	三氯氧磷	0.3mg/m ³	0.6mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2 0.200	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
89~92	二氯甲烷	200mg/m ³	400mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2 0.200	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	3
93	甲醇	25mg/m ³	50mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2 0.200	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	1
94、95	吡啶	4mg/m ³	8mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2 0.200	2"管安装	电化学式有毒气体探测器	ExdIICT6, Gb	2

位号	检测气体	一级报警值	二级报警值	安装高度	安装位置	安装方式	探测器选型	防爆标注	数量(个)
96	三氟乙酸	2mg/m ³	4mg/m ³	距地坪(或平台)0.5m	2#车间 EL+2 0.200	2"管 安装	电化学式 有毒气体 探测器	ExdIICT6 , Gb	1

(3) 罐区监控体系和预防

1) 压力安全阀、温度安全阀

部分储罐设有压力安全阀、温度安全阀，当罐内压力超过安全设定值时，压力安全阀打开，将压力降低到正常水平，从而避免突发环境事件的发生；当罐体温度超过安全设定值时，自动启动冷却水喷淋装置，将储罐降温至正常范围。所有储罐均设有氮封和呼吸阀，减少对环境的污染。

2) 围堰和收集槽

储罐的周围设有围堰和收集槽，用以收集突发环境事件下的泄漏物料和消防废水，并集中到公司建设的应急池，防止对外部水环境的影响。

罐区和装卸站的地面均铺设水泥地面，防止渗漏，避免污染地下水。

3) 危险化学品的监控与预防

在生产装置区、储罐区、生产装置间、以及生产装置至储罐区的管路上的易泄漏或气体易聚集区域设置可燃和有毒气体自动在线浓度检测报警仪，并将检测信号送入控制室；在控制室设置可燃和有毒气体报警系统，监测可燃和有毒气体的泄漏情况，及时发现突发环境事件隐患。

同时在火灾危险场所设火灾自动报警系统，并将按国家有关规定和规范要求进行总图布置，确保安全间距，设置灭火器，消火栓，消防炮，消防泡沫设施。

4) 次生/伴生事故的预防措施

当某一种物料发生火灾事故，可能引发其他物料同时发生火灾连锁事故，可能部分原料会分解产生毒性气体等。

当发生事故时可能产生的伴生/次生污染为火灾消防废水、废砂土等，其中废砂土等固态物质，及时用铲子转移至带盖桶内，基本不会进入外环境。当发生少量泄漏可利用砂土直接吸收处理，吸收后的砂土作为危废处理。当发生大量泄漏或发生火灾爆炸事故时，产生的泄漏废液、消防废水等可通过污水管道进入事故应急池，确保泄漏废液不流入外环境。通过以上相应措施，可确保次生/伴生污染不对环境造成二次污染。

5) 事故状态下排水系统及排放的控制

①排水系统

厂区设置了“雨污分流、清污分流”排水系统，排水系统与区域雨污管网对接，污水经厂区废水站处理达标后接管进入园区污水管网集中处理。

②排放口的设置

厂区设置了规范化雨水排放口、污水接管口，且排口均设有截止阀和与排污口相应的环境保护图形标志牌。

③排水控制

一旦发生事故，立即关闭雨水排放截止阀，将雨水系统废水排入事故池；同时检查厂区污水处理站的运行情况，如事故对整个污水处理设施不造成任何影响，则立即启动事故应急监测，确保废水仍能达标排放；如果事故造成设备故障或其他问题，导致污水处理设施不能发挥正常的处理功能，则立即关闭排水总阀，所有废水送至事故池暂存，直到所有事故、故障解决、废水处理系统能力恢复、出水监控池内经检测达到排放标准后，方可打开排水总阀，进入园区污水处理厂。

4.1.2 日常预防工作

公司组织生产岗位日常安全检查、专业性生产检查。具体要求是：

生产岗位安全检查，主要由操作人员每天操作前，对自己的岗位或者将要进行的工作进行自检，确认安全可靠后才进行操作。内容包括：

- (1) 生产线的运行状态是否完好，应急物资设备是否安全有效；
- (2) 规定的安全措施是否落实；
- (3) 所用的设备、工具是否符合规定；
- (4) 作业场地以及物品的堆放是否符合规范；
- (5) 个人防护用品、用具是否准备齐全，是否可靠；
- (6) 运输、使用危险化学品时应按照有关规定，做到轻装、轻卸，严禁摔、碰、撞击、拖拉、倾倒和滚动；
- (7) 对使用设备定期检验检修，保持环保设施和预警设备完好正常使用。各组长日常巡检、公司不定期抽检；
- (8) 公司定期组织人员定期对废气处理设施、危废储存区等易发生非正常排放造成环境污染的部位进行普查并汇总；掌握生产区内污染源的详尽情况，确

定环境风险目标，并及时更新。

4.1.3 风险防范具体措施

对存在的环境风险，各部门应根据相关职责明确责任，做好防范。对防范措施的实施，应加强监管，定期巡查，确保防范措施正常、有效的运行。对环境风险，应明确监控方式、方法，做到监控无遗漏。

本公司存在的环境风险防范及监控措施详见表 4.1-2：

表 4.1-2 环境风险防范及监控措施一览表

环境事件类型	事件地点	环境事件诱因	现有防范措施	需要增加的防范措施
化学品泄漏	罐区、生产装置区、装卸区、甲类仓库	操作不当、盛装容器（管道）破裂	DCS 控制系统，设有温度、压力、液位的显示装置及相关的温度、液位的联锁设施；设置围堰、遮盖措施、消防沙箱、监视系统、高液位报警装置、便携式气体检测器、吸附物质、集液池、防腐防渗	/
火灾伴生	罐区、生产装置区、装卸区、甲类仓库	化学品泄漏、办公用品等可燃、易燃物料遇明火；电路短路	灭火器、消防栓、消防沙、应急切断阀、事故池、截流沟、围堰、火灾报警器	/
危废流失	危废仓库	防渗层破裂或危废转移过程由于倾倒、颠簸，发生散落，或人员疏忽混入一般生活垃圾。	定期检查防渗层，检修计划和台账、操作规章制度、厂区监视系统、铁锹、集液池	加强安全生产培训和管理
废气异常排放	装置区废气处理装置	废气处理设施发生故障	设置有安全阀、压力表；联锁报警装置；设置温度超高报警，设置可燃气体检测报警仪；便携式气体检测器、巡视检查制度、制定设备检修维护计划和台账	加强定期巡视检查制度
土壤及地下水污染	厂区绿化区域	消防废水未全部导入事故池及初期雨水池，进入厂区绿化区域	铁锹、危废暂存间、应急监测单位、地下水监测井、收集桶	/

4.2 预警行动

4.2.1 预警信息

若收集到的有关信息证明突发环境事件即将发生、发生的可能性增大或已经发生，应急指挥部通过预警信息（如员工上报的预警信息、监测井监测信息等），分析判断突发环境事件的危害、影响程度及发展趋势，并作出相应的预警，不断

完善预警系统。

4.2.2 预警分级

按照突发环境事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，将突发环境事件的预警分为三级：I级、II级、III级，分别用红色、橙色和黄色标示。根据事态的发展情况和采取措施的效果，预警可以升级、降级或解除。

公司根据所发事故的大小，确定相应的预警颜色。黄色为III级预警、橙色为II级预警、红色为I级预警，I级为最高级别。

表 4.2-1 预警条件

预警级别	预警条件
I级预警 (红色预警)	①厂区发生大面积火灾，超出企业内部应急能力，产生的大量消防废水溶有化学品等有毒有害物质在厂区漫流，经雨水管网流出厂外进入孟沟； ②企业发生重大火灾后产生大量消防废水，可能会导致消防废水溢流流入厂区绿化区域，消防废水中含有危险化学品，会对土壤及地下水造成污染； ③危废在危废库内或在车间及危库转运过程中发生散落，进入孟沟，造成水污染或由于操作失误或者由于人员疏忽，滤渣、废活性炭等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收； ④储罐或罐区与装置区之间的工艺管道发生严重破裂或原料储罐发生严重破裂，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入孟沟； ⑤装置区废气处理装置发生故障，导致有机废气异常排放，产生较大污染须停工检修； ⑥重大火灾产生大量的消防废水或阀门异常，导致废水溢流进入到孟沟，造成孟沟水体污染。
II级预警 (橙色预警)	①厂区火灾蔓延，产生的消防废水中溶有化学品等有毒有害物质，废水全部导入事故池收集，未流出厂区； ②危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道，未流出厂区外； ③泵区管道、中间储罐、工艺装置发生严重破裂，泄露的化学品均收集在围堰、雨水管道，导入事故池后待后续处理，未流出厂区； ④装置区废气处理装置发生故障，导致废气超标排放，及时检修后恢复正常； ⑤危废库内防渗层破裂等造成危废流失，造成土壤或地下水污染； ⑥污水处理站处理设备或阀门失灵，处理不合格的废水导入事故池，未流入孟沟。
III级预警 (黄色预警)	①生产原料、产品等可燃物料发生局部燃烧，通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭，灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；产生少量消防废水收集在集液池内； ②装置区工艺管道发生破裂，泄露化学品经溢流进入装置区环形截流沟内，全部进入集液池内收集，未流出外环境。 ③危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生少量散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失。

根据淮北龙溪生物科技有限公司突发环境事件可能发生的部位、事故的严重性、紧急程度和可能波及的范围，对应危险源分级内容，将本企业突发环境事件的预警分为三级。预警级别由高到低，依次为**I级预警**，现场人员向环保工作负责人报告情况，环保工作负责人核实情况后立即报告应急指挥部，公司应

急指挥部宣布启动应急预案，应当及时向基地管委会或县、市政府部门报告，由基地管委会或县、市领导决定后发布预警等级，信息联络组通知相关机构协助应急救援。**II级预警：**现场工作人员向环保工作负责人报告情况，环保工作负责人核实情况向应急指挥部报告，公司应急指挥部宣布启动预案，并根据事故发展态势决定是否向上级主管部门汇报；**III级预警：**现场工作人员向环保工作负责人报告情况，环保工作负责人立即开展现场应急救援，并通知相关应急部门、人员作好应急准备。根据事态发展情况向应急指挥部报告情况，启动应急预案开展应急救援工作。

每级预警方式主要通过固定电话和手机迅速进行，然后根据突发环境事件的发展情况以及采取措施的效果，预警会升级、降级或解除。

表 4.2-2 预警方案、预警分级及预警条件

预警分级	预警方案及预警条件	预警发布主体
I级预警 (区域级)	(1) 政府及有关部门通知有极端天气发生或其他地质灾害预警时，可能发生次生、衍生环境事件，且事态可能超出公司控制范围； (2) 厂区内可能发生I级环境污染事件时或II级事件未能有效控制可能发生I级环境污染事件（见 1.7 事件分级）； (3) 环境风险防控设施或污染处理设施严重异常，可能造成I级环境污染事故，不能正常发挥作用时。	由公司应急总指挥向管委会、县、市政府部门汇报汇报，预警由企业发布，处置可请求政府统一指挥
II级预警 (厂区级)	(1) 政府及有关部门发布大风、大雨、高温等恶劣天气黄色预警时和可能发一般规模地质灾害预警； (2) 公司内可能发生II级事故时或III级事件未能有效控制可能发生II级环境污染事件（见 1.7 事件分级）； (3) 环境风险防控设施或污染处理设施较重异常，可能造成II级环境污染事故，不能正常发挥作用时。 (4) 公司周边企业发生突发环境事件可能影响到本公司。	由公司应急总指挥发布
III级预警 (车间级)	(1) 化学品出现少量泄漏，地面出现物料湿斑，便携式报警器报警等； (2) 公司内可能发生III级事故时（见 1.8 事件分级）； (3) 环境风险防控设施或污染处理设施一般异常，可能造成III级环境污染事故时。	由车间负责人发布

4.2.3 预警条件

- (1) 日常巡检时发现事件苗头（如设备故障、罐体盛装容器变形等）；
- (2) 出现可能导致设备设施损坏的情况（如违规操作等）；
- (3) 收到外来的预警信息，如可能出现特大暴雨、洪涝等灾害，及时根据情况确认是否需要发布预警，采取应急措施；
- (4) 突发环境事件已经发生，突发环境事件有可能产生次生突发环境事件

或造成更严重的环境危害。

4.2.4 预警发布

应急指挥部对预警信息进行分析、总结，根据突发环境事件严重性、紧急程度、可能波及范围以及可能延续的时间确定突发环境事件预警级别。应急指挥部向全公司和社会发布预警信息，全公司进入预警状态并启动相应应急预案。预警信息可通过公司内部通讯系统、手机等方式发布、调整 and 解除。

4.2.5 预警响应

预警行动的一般程序见图 4.2-1。

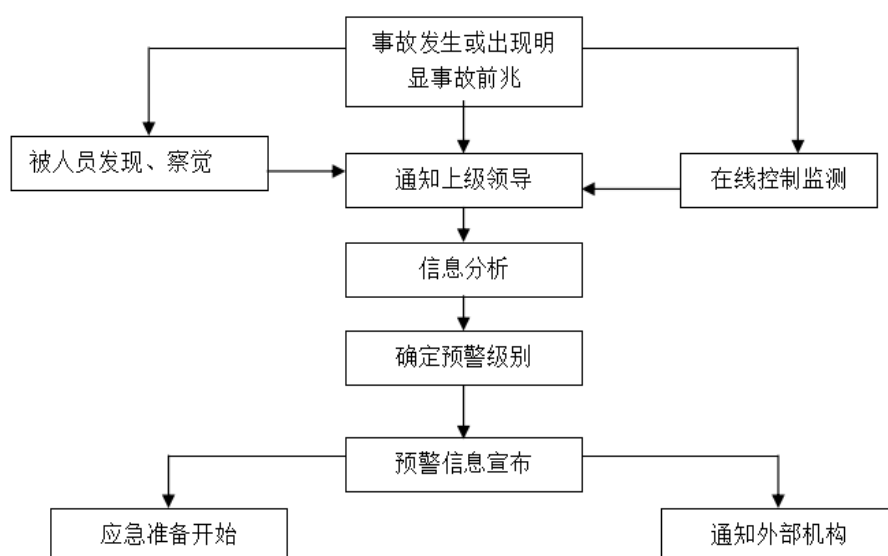


图 4.2-1 预警流程图

4.2.6 预警措施

应急指挥部发布预警后，根据预警级别，立即启动相应应急预案，相关应急救援小组立即投入应急救援工作准备中。

(1) 指挥部立即安排现场处置组和善后处理组做好对事故中受伤人员进行救援，对可能造成事故的源头进行排查的准备，封闭可能受到危害的区域范围；

(2) 应急保障组立即安排应急救援物资，提供给现场处置组必要的应急物资进场进行处置；

(3) 信息联络组做好各应急小组的联络工作，告知可能受到环境事件危害的人员相关信息并做好转移、撤离或者疏散的准备；

(4) 应急疏散组做好事故发生点周边的警戒、疏散事故现场周边无关人员，

严禁非应急救援人员和车辆进入危险区，负责紧急集合点的治安秩序；引导外部应急救援力量安全快速进入现场，确保应急救援工作顺利开展。

- (5) 各方面准备的应急力量、指定的应急队伍开始就地待命；
- (6) 预警事件一旦发生，立即启动相关应急预案，开展应急救援工作。

表 4.2-3 预警级别与预警行动

预警级别	预警行动
红色 (I级区域级)	<p>公司除采取黄色、橙色预警规定的措施外，还应当针对即将发生的突发环境事件的特点和可能造成的危害，采取下列措施：</p> <p>(1) 责令各应急组织机构全面进入待命状态，应急后备人员做好参加应急救援和处置工作的准备，公司预测出可能发生突发环境事件信息，必须立即上报，可能会造成社会危害或社会影响的，必须同时向当地人民政府、环境保护行政主管部门报告，通报周边企事业单位及周边村庄负责人；</p> <p>(2) 配合政府部门转移、疏散或者撤离易受突发环境事件危害的人员、重要财产等；</p> <p>(3) 公司组织相关职能部门对可能造成事故的源头进行排查，封闭可能受到危害的场所，各车间进入备战状态。</p> <p>(4) 调集应急救援所需物资、设备、工具，准备应急设施并确保其处于良好状态、随时可以投入正常使用；准备泄漏物转移、收集、堵截所需的相关设备和应急物资。及时进行设备维修或更换。</p> <p>(5) 加强对公司重要部位和重要设施的安全保卫，维护社会治安秩序；</p> <p>(6) 采取必要措施，确保交通、通信、供水、排水、供电等设施的安全和正常运行；</p> <p>(7) 向全公司发布有关采取特定措施避免或者减轻危害的建议、劝告；</p> <p>(8) 关闭或者限制使用厂内易受突发环境事件危害的作业场所，劝阻容易导致危害扩大的公共场所的活动；</p> <p>(9) 公司应当根据事态的发展，按照有关规定适时调整预警级别并重新发布。</p>
橙色 (II级厂区级)	<p>(1) 立即启动相关应急预案，公司领导 24 小时值守制；</p> <p>(2) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；</p> <p>(3) 指令各环境应急救援队伍进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况；</p> <p>(4) 组织各部门专业技术人员，预测突发环境事件发生的可能性、影响范围和强度以及可能发生的级别；</p> <p>(5) 针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动；准备泄漏物转移、收集、堵截所需的相关设备和应急物资。及时进行设备维修或更换。</p> <p>(6) 调集厂内环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。</p> <p>(7) 公司应当根据事态的发展，按照有关规定适时调整预警级别并重新发布。</p>
黄色 (III级车间级)	<p>(1) 立即启动相关应急预案，车间人员 24 小时值守制；</p> <p>(2) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；</p> <p>(3) 指令各环境应急救援队伍进入应急状态，随时掌握并报告事态进展情况；</p> <p>(4) 组织各部门专业技术人员，预测突发环境事件发生的可能性、影响范围和强度以及可能发生的级别；</p> <p>(5) 针对突发事故可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动；</p> <p>(6) 调集环境应急所需物资和设备，确保应急保障工作。</p> <p>(7) 根据事态的发展，按照有关规定适时调整预警级别并重新发布。</p>

4.2.7 预警解除

当有事实证明不可能发生环境事件或者突发环境事件已经得到解决时，应急指挥部应立即对发布过预警信号的个人、单位宣布解除警报，终止预警期，并解除已经采取的有关措施。

4.3 报警、通讯联络方式

4.3.1 有效报警装置

厂区内重大危险源事故报警方式采用内部电话和外部电话（包括手机等无线电话）线路进行报警，由信息联络组根据事态情况向企业员工发布事故消息，做出紧急疏散和撤离等通知。需要向社会和周边发布警报时，由信息联络组向政府发送警报消息。事态严重紧急时，应急指挥部直接联系政府部门，由总指挥亲自向政府部门发布消息，提出要求组织撤离疏散或者请求援助，随时保持电话联系。

4.3.2 有效的内部、外部通讯联络手段

厂区内应急救援人员之间采用内部和外部电话（包括手机、固话 05615616988 等）线路进行联系，应急救援小组的电话必须 24 小时开机保持畅通。必须在变更之日起 48 小时内向信息联络组报告。

4.3.3 主要使用报警、救援电话

厂区内救援信号主要是使用手机报警联络。

企业应急指挥部总指挥联系电话：王磊，1815615188。

企业信息联络组组长电话：支腾飞，18956160606。

报警和通讯内容包括：突发环境事件的发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、事情发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等初步情况，并提供可能受到突发环境事件影响的环境敏感点的分布示意图。

5 信息报告与通报

5.1 内部事故信息报告

5.1.1 内部事故信息时限和程序

内部接警有厂内值班人员负责，发布预警和预警行动、预警解除与升级、应急处置、应急终止和后期处置等方面信息报告的责任人由应急办公室负责，信息汇报给指挥部，应急指挥部接到报告后，立即组织现场处置组赶赴现场，进行应急处置救援。现场处置组每半个小时向应急指挥部报告一次事件进展情况。应急处置中发生新情况，应及时补充上报事件情况。根据指挥部的指令信息上报，并与相关的外部应急部门、组织和机构进行联络，及时通报应急信息。信息报告 24 小时应急值守电话：05615616988。事件原因的初步判断；已采取的应急抢救方案、措施和进展情况。

信息报告程序如图 5.1-1 所示。

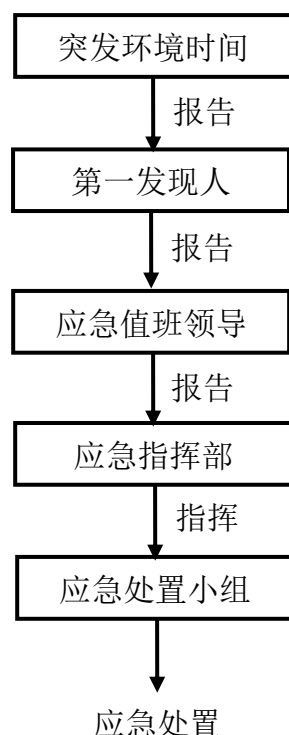


图 5.1-1 内部事故信息报告程序图

突发环境事件所属的工作岗位当班人员要依据应急预案的报告程序，及时逐级报告（紧急情况下可越级上报）。在报告的同时，要积极组织对突发事件的应急处置，争取将突发事件控制在初发阶段，避免事态扩大。

5.1.2 内部事故信息报告方式和内容

突发环境事件的报告分为初报、续保和处理结果报告。初报在发现或者得知突发环境事件后首次上报；续保在查清有关基本情况、事件发展情况后随时上报；处理结果报告在突发环境事件处理完毕后上报。具体报告方式和内容如下表所示。

表 5.1-1 内部事故信息报告方式和内容一览表

上报类型	报告时间	报告内容	报告方式	次数	责任人
初报	在发现或者得知突发环境事件后首次上报	事件发生时间、地点、信息来源、事件起因和性质、基本过程、主要污染物和数量、监测数据、人员受害情况、事件发展趋势、处置情况、拟采取的措施以及下一步工作建议等。	传真、网络和面呈等方式书面报告；情况紧急时，可通过电话报告，但应当及时补充书面报告	一次	支腾飞 18956160606
续报	在查清有关基本情况、事件发展情况后随时上报	在初报的基础上报告突发事件报告有关处置进展情况。	传真、网络和面呈等方式书面报告	多次	
处理结果报告	应在突发环境事件处理完毕后立即报送	在初报与续保的基础上报告处理突发环境事件的措施、过程及结果，突发环境事件潜在或间接危害及损失、社会影响、处理后的遗留问题、责任追究等详细情况。		一次	

5.2 通知协议单位协助应急救援

当发生重大突发环境事件进一步扩大态势时，企业依靠自身应急处置能力无法处理，应立即向协议单位寻求应急救援协助。企业内部向协议单位传递事件信息的责任人由指挥部应急办公室负责。通知应急监测单位，明确废水、废气或其他事故，告知需应急监测内容。通知其他协议单位，明确通知协议单位时需传递的风险物质及风险源情况、应急物资需求、人员需求及其他必要的需求等信息。同时包括事故发生时间、地点、事件类型、影响范围；人员遇险情况；事件原因的初步判断；已采取的应急抢救方案、措施和进展情况。

5.3 向事发地人民政府和生态环境部门报告

一旦确认重大突发环境事件发生后，企业应急指挥部应立即向事发地人民政

府报告。按照有关法律、法规及政府应急预案的要求，同时需要向消防、环保、应急管理、公安、医疗卫生等政府主管部门报告。突发环境事件信息报告通常包括但不限于以下几点内容：

- (1) 发生事故的单位、时间、地点；
- (2) 事故类型及现场情况；
- (3) 事故伤亡情况和初步估计的直接经济损失；
- (4) 事故的简要经过、涉及的危险物料名称、性质、数量；
- (5) 事故发展趋势，事故现场风向、可能的影响范围、后果，现场人员和附近人口的分布，其他有关事故应急救援的情况；
- (6) 事故现场采取的应急救援措施和应急抢救处置的情况，事故的可控情况及消除和控制所需的处理时间等；
- (7) 事故初步原因判断；
- (8) 需要启动厂外应急救援的事宜；
- (9) 事故报告人所在单位、姓名、职务和电话联系方式。

事故具体情况暂时不清楚的，可先报告事故概况，随后补报事故全部情况。电话报告中接报者未挂断电话，报告者不得挂断电话，以免失误。

事故调查报告应当附具有关证据材料。事故调查组成员应当在事故调查报告上签名。

5.4 向临近单位和人员通报

当发生重大突发环境事件时，对周边人群和环境构成较大威胁，为确保邻近单位和人员安全，应急指挥部应自行或协助地方政府向周边邻近单位、社区、受影响区域人群通报事件信息，发出警报。具体通报方式、内容如下表所示。

表 5.4-1 外部事故信息报告方式和内容一览表

通报时间	通报内容	通报方式	责任人	通报人及通报对象
当发生较大、重大突发环境事件时，对周边人群和环境构成较大威胁时通	事件发生地点、时间、持续时间、类型、泄漏污染物和数量、可能受影响	电话、广播、移动音响、面述等方式	支腾飞 18956160606	基地生态环境分局 0561-7952102
				基地管委会 0561-7952030
				韩村镇人民政府 0561-7012577
				临涣工人村居委会张主任 13966109028
				淮北市第四人民医院 0561-4986120

报	的范围和程度；需要疏散时，需要通报避难场所和疏散路线			临涣中心医院急救中心 0561-4985120
				淮北欧勒奋生物科技有限公司 15895183999
				淮北星光新材料科技有限公司 18321708427
				安徽泓泽新材料科技有限公司 13966143918

6 应急响应与处置

根据突发环境事件事态的发展需要启动应急预案时，淮北龙溪生物科技有限公司应急指挥部确定应急响应级别，并通知各应急小组展开应急救援工作。

6.1 应急响应流程

企业应急响应流程图见图 6.1-1。

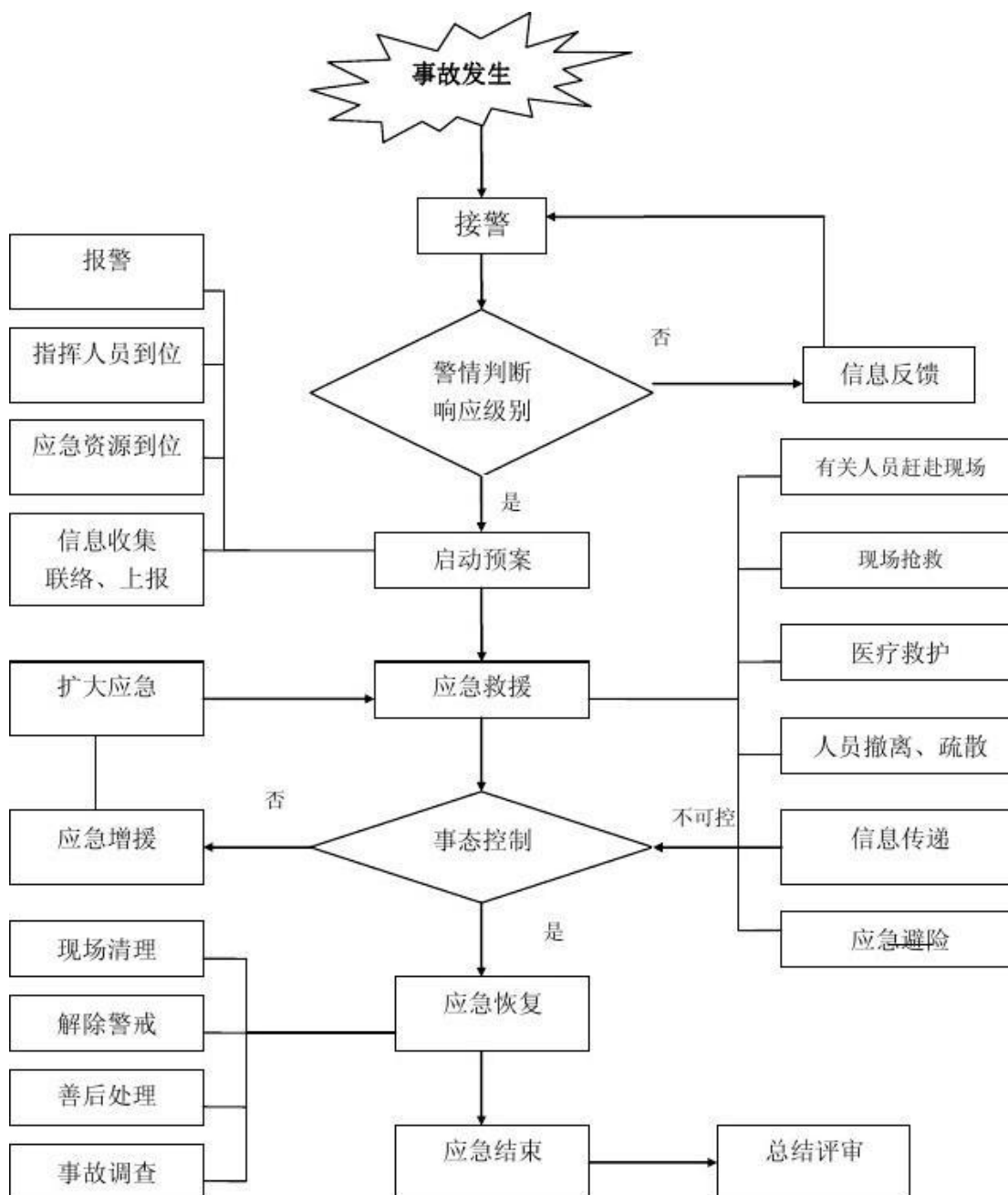


图 6.1-1 应急响应流程图

6.2 应急响应分级

按照事故可控性、严重程度和影响范围及应急响应所需资源，将事故应急响应分为I级响应状态（重大环境事件），II级响应状态（较大环境事件），III级响应状态（一般环境事件）；红色预警启动I级响应，橙色预警启动II级响应，黄色预警启动III级响应。

具体的应急响应分级条件以及响应行动见表 6.2-1。

表 6.2-1 应急响应条件与应急行动

响应级别	应急响应条件	应急响应行动
重大突发环境事件 (I级响应)	<p>①厂区发生大面积火灾，超出企业内部应急能力，产生的大量消防废水溶有化学品等有毒有害物质在厂区漫流，经雨水管网流出厂外进入孟沟；</p> <p>②企业发生重大火灾后产生大量消防废水，可能会导致消防废水溢流流入厂区绿化区域，消防废水中含有危险化学品，会对土壤及地下水造成污染；</p> <p>③危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入孟沟，造成水污染或由于操作失误或者由于人员疏忽，滤渣、废活性炭等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收；</p> <p>④储罐或罐区与装置区之间的工艺管道发生严重破裂或原料储罐发生严重破裂，化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排除厂外，进入孟沟；</p> <p>⑤装置区废气处理装置发生故障，导致有机废气异常排放，产生较大污染须停工检修；</p> <p>⑥重大火灾产生大量的消防废水或阀门异常，导致废水溢流进入到孟沟，造成孟沟水体污染。</p>	<p>①事故发现人在保证人身安全条件下进行先期处置，并逐级上报至应急指挥部，应急指挥部根据事件情况确定I级响应等级，宣布启动突发环境事件应急预案，各应急工作组快速进入应急状态，调动一切资源，动员一切力量，按照各小组的职责全力做好应急处置工作；</p> <p>②应急指挥部向基地生态环境分局、淮北市生态环境局汇报突发环境事件发生情况，请求启动上位应急预案，请求外部机构救援；</p> <p>③信息联络组向可能受影响的周边企业（欧勒奋、星光新材料、泓泽新材料）和居民通报事故信息，告知企业员工和周边居民做好应急疏散；</p> <p>④I级响应行动由应急指挥部总指挥执行，总指挥不在时依序由副总指挥、应急管理办公室负责人执行。总指挥到位后，向总指挥移交指挥权，视现场情况总指挥可指令授权其他人行使总指挥职权；</p> <p>⑤当政府成立现场应急指挥部时，现场指挥权移交政府指挥部负责人，并协助完成应急处置工作。</p>
较大突发环境事件 (II级响应)	<p>①厂区火灾蔓延，产生的消防废水中溶有化学品等有毒有害物质，废水全部导入事故池收集，未流出厂区；</p> <p>②危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道，未流出厂区外；</p> <p>③泵区管道、中间储罐、工艺装置发生严重破裂，泄露的化学品</p>	<p>①事故发现人在保证人身安全条件下进行先期处置，并逐级上报至应急指挥部，应急指挥部根据事件情况应急指挥部确定II级响应等级后，宣布启动突发环境事件应急预案，并向基地管委会报告突发环境事件发生情况。应急工作组快速进入应急状态，调动一切资源，动员一切力量，按照各小组的职责全力做好应急处置工作；</p>

	<p>均收集在围堰、雨水管道，导入事故池后待后续处理，未流出厂区；</p> <p>④装置区废气处理装置发生故障，导致废气超标排放，及时检修后恢复正常；</p> <p>⑤危废库内防渗层破裂等造成危废流失，造成土壤或地下水污染；</p> <p>⑥污水处理站处理设备或阀门失灵，处理不合格的废水导入事故池，未流入孟沟。</p>	<p>②信息联络组通知企业职工突发环境事件发生情况，准备疏散，并根据现场应急处置情况通报周边企业（欧勒奋、星光新材料、泓泽新材料）和居民是否需要安排撤离；</p> <p>③II级响应行动由应急指挥部总指挥执行，总指挥不在时依序由副总指挥、应急管理办公室负责人执行。总指挥到位后，向总指挥移交指挥权，视现场情况总指挥可指令授权其他人行使总指挥职权；</p> <p>④应急指挥部根据现场应急处置情况决定是否请求外部救援。</p>
<p>一般突发环境事件（III级响应）</p>	<p>①生产原料、产品等可燃物料发生局部燃烧，通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭，灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；产生少量消防废水收集在集液池内；</p> <p>②装置区工艺管道发生破裂，泄露化学品经溢流进入装置区环形截流沟内，全部进入集液池内收集，未流出外环境。</p> <p>③危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生少量散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失。</p>	<p>①事件发现第一人进行先期处置工作，防止事故扩大，并逐级上报至应急指挥部；</p> <p>②应急指挥部确定III级响应等级后，宣布启动突发环境事件应急预案，各应急工作组快速进入应急状态；</p> <p>③应急结束后，消除事故影响，由指挥部组织总结会议，吸取事故教训。</p>

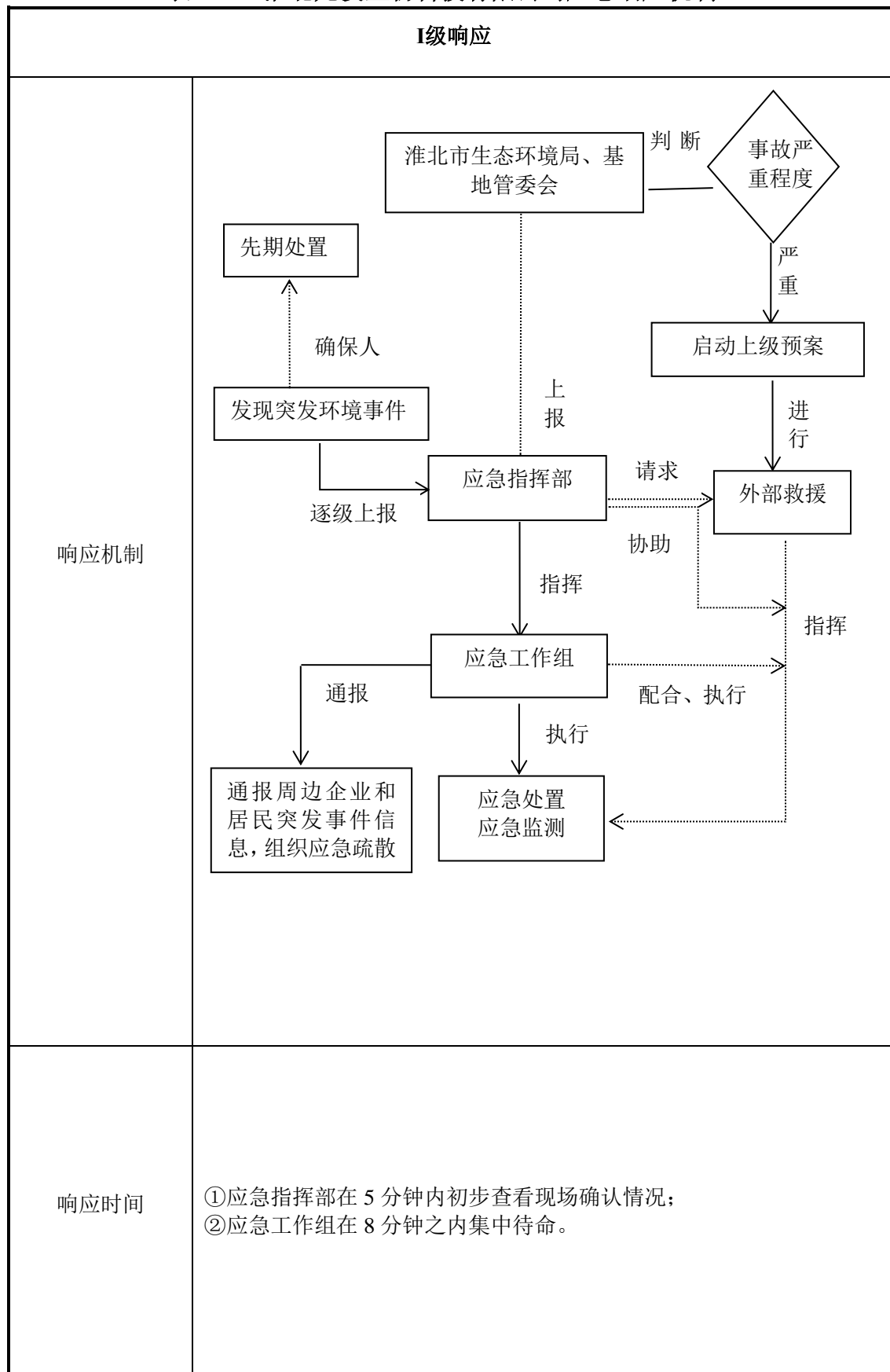
6.3 应急响应程序及机制

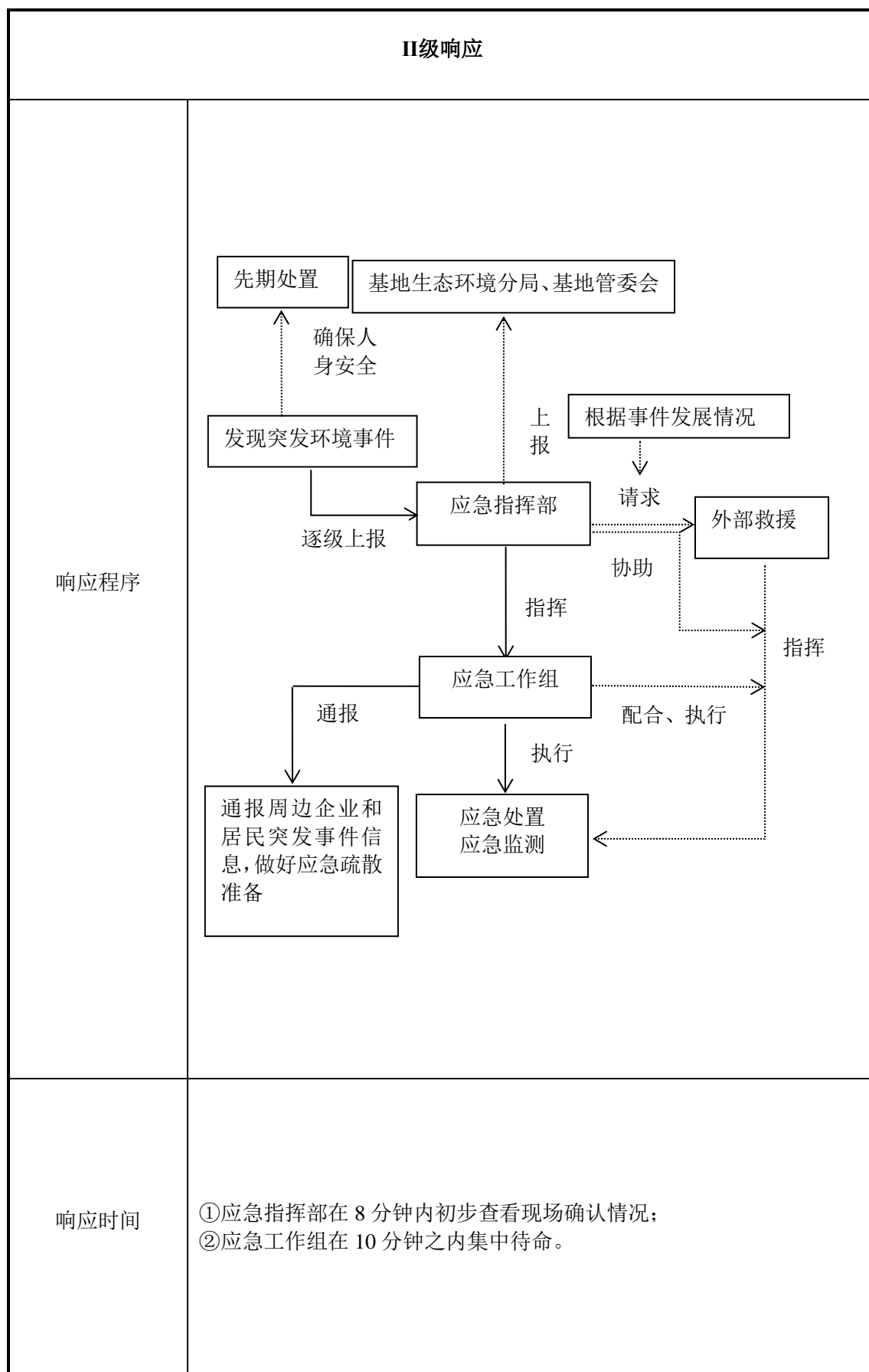
“三级”应急响应程序均执行如下应急准备与响应控制程序：

发现→逐级上报→应急管理办公室→应急指挥部→启动预案。

事故现场发现人员，及时逐级上报，企业应急指挥部和政府部门负责指挥协调应急救援工作，并启动响应预案。应急响应程序见表 6.3-1 所示。

表 6.3-1 淮北龙溪生物科技有限公司应急响应机制





III级响应	
响应程序	<pre> graph TD A[发现突发环境事件] -- 逐级上报 --> B[应急指挥部 (副总指挥)] B -- 指挥 --> C[应急工作组] C -- 执行 --> D[应急处置] A --> E[先期处置] </pre>
响应时间	<p>①发现人先期处置，应急指挥部副指挥 10 分钟内查看现场确认情况；</p> <p>②应急工作组在 15 分钟之内集中待命。</p>

当事故发生时，应急指挥根据事故的严重程度判断响应级别，按照相应级别采取应急处置措施，当在事故处置过程中，应急指挥部发现事故危害程度增大，已采取的应急处置措施已经控制事故时，企业必须及时扩大应急响应级别，采取更高级别的应急响应措施。

发生下列事故，启动上一级的事故应急救援预案：

- ①突发事故，企业自身力量一时无法控制的；
- ②事故应急处置过程中，现场情况恶化，事态无法得到有效控制的；
- ③事故应急处置过程中，公司应急处置力量、资源不足的。

6.4 应急处置方案及基本程序、方法

6.4.1 应急处置方案

一旦发生突发环境事件，要按照“迅速、准确、有效”处理的原则，坚决防止事故危害的进一步蔓延和扩大。

(1) 报警

1) 当发生突发环境事件时，事发现场第一发现人应立即采取措施（如发现火情应立即灭火），并汇报上级负责人；

2) 当负责人接到电话后，立即通知相关救援队伍进行必要的救援行动，并及时通知公司应急指挥部采取相应救援措施。事件影响到厂外或企业无法处理时，应急指挥部迅速联络外部 119、120 急救报警等专业救援队伍，请求救援。

(2) 启动应急救援预案

1) 接警后，由应急指挥部总指挥根据事态严重情况及发展态势下达是否启动应急预案命令；

2) 各应急救援队伍在接到应急预案启动命令后，分别按各自职责分工，实施应急抢险救援；

3) 当事故得到控制，应尽快实现生产自救，组织抢修队伍，确定抢修方案，尽快实施，恢复生产。

6.4.2 应急基本程序、方法

(1) 规定危害核心区、危害边缘区

以危险源为中心，将半径 500 米内的区域划为危害核心区，将距危险源周围 2 公里内的区域划分为危害边缘区，或按危险化学品特性另行规定。

(2) 对危险源应采取的措施

抢险人员应根据事先拟定的方案，在做好个体防护的基础上，以最快的速度及时堵漏排险，减少泄漏，消除危险源。

(3) 危害核心区内应采取的措施

1) 人员紧急疏散：在指挥部统一指挥下，迅速对与事故应急救援无关人员进行紧急疏散，减少泄漏，消除危险源。

2) 现场医疗救护：及时有效的现场医疗救护是减少伤亡的重要一环。一旦发现伤员，首先要做好自救互救，发生化学灼伤，要立即在现场用清水进行足

够时间的冲洗。对发生中毒的病人，应在注射特效解毒剂或进行必要的医学处理后才能根据中毒和受伤程度转送各类医院。

3) 社会支援：对特大、重大突发环境事件，企业抢险救援力量不足或有可能危及社会安全时，指挥部必须立即向上级负责人通报，必要时请求社会力量救援。社会救助队伍进入危害核心区时，指挥部负责人专人联络、引导并告知安全注意事项。

4) 现场清理、净化，最大限度地消除危害。

(4) 危害边缘区应采取的措施

及时报请淮北生态环境监测中心，对危害边缘区实行实时环境和气象监测，掌握危害核心区的动态趋势。充分做好预防的各项准备工作，完善后备救援预案，加强防范准备，防止危害发生。

(5) 解除危险警戒

危害核心区内所有设施按规定处理后，经过连续 24 小时以上的监测，达到环保标准，并经审核合格后，由淮北市生态环境局下令解除危险警戒。

(6) 处理记录

公司办公室完整详细地记录事故应急处理过程。

6.5 应急准备

应急指挥不根据突发环境事件的级别，启动相应的应急预案，通知有关部门及其应急救援队伍。各应急机构接到事件信息通报后，应立即派出有关人员和队伍赶赴事发现场，在现场应急指挥部统一指挥下，按照预案和处置规程，相互协同，密切配合，共同实施环境应急处置行动。

现场应急救援指挥部成立前，各应急救援专业队伍必须在事发单位的协调指挥下坚决、迅速地实施先期处置，果断控制或切断污染源，全力控制事件态势，严防二次污染和次生、衍生事件发生。

应急指挥部指挥协调的主要内容包括：

- (1) 提出现场应急行动原则要求；
- (2) 安排有关专家和人员参与现场应急救援指挥部的应急指挥工作；
- (3) 协调各级、各专业应急力量实施应急支援行动；
- (4) 协调建立现场警戒区，确定重点防护区域；

(5) 及时向政府报告应急行动的进展情况。

6.6 应急救援

启动应急救援预案后，由总指挥根据响应级别通知各相关人员到位。

指挥部负责指挥全过程应急救援行动，并协调专业队伍间的相互配合，以及对外界的联络。

(1) 进入事故现场人员必须做好个人防护，严格按有关规定安全着装，携带必要的工具、消防器材、防毒面具等，确保自身安全和应急救援行动的顺序进行。

(2) 事故现场的装置人员应在专业人员来临前，禁止无关人员进入事故危险区，并按本装置应急预案做好工艺处理，尽力防止事故扩大，然后可在指挥部的指导下安全撤离事故现场。

(3) 指挥部有关专业人员应划分出事故现场危险区、边缘区，并根据现场实际情况随时调整，指挥部负责及时通知。

(4) 在事故边缘区外围设置警戒线、警报器并负责保安；清除外围障碍，建立应急救援“绿色通道”；协助伤病员到医疗点。

(5) 现场处置组应着安全防护装备进入事故区，火灾部位进行灭火，或对危险部位进行预处理（降温、隔离等）；负责救助事故区域被围困人员脱离现场。

(6) 若事故现场设备、管线、容器需工程抢修抢险，由技术检修负责；善后处理组需建立现场临时医疗点进行简单施救，协助医院对受伤较大的人进行施救。

(7) 事故发生后在一定时间内难以控制，甚至还有加剧、扩大的可能，应急救援指挥领导小组应根据情况组织人员紧急疏散或转移。

(8) 疏散工具（车辆）运载人员，或人员就近徒步疏散到指定安全集结点，疏散人员和厂内志愿人员以及地方公安人员维护疏散时队伍的秩序、道路交通的通畅，组织疏散人群有序地疏散到安全地点。

6.6.1 突发环境事件的疏散隔离

应急疏散组协助指挥部负责事故发生时疏散与应急抢险无关人员并将其统一撤离到安全距离以外，同时设置隔离警戒线。

如果发生特大火灾事件时，厂区受到严重污染，需要疏散人员时，应急指挥部迅速确定撤离路线，撤离路线一般是沿着上风向或侧风向撤离到涉及范围之外（150 米以外）。安全距离内，疏散隔离，应尽快设立警戒标志或警戒线，禁止无关人员擅自进入危险区。

6.6.2 受伤人员救治方案

6.6.2.1 患者现场救治方案

（1）高温物理救治方案

立即脱去燃烧起火的衣物，或者找水源灭火及冲洗患部（如冲洗装置、生活用水龙头等）；在一时难以找到冲洗水源且不能及时脱衣服，可以就地打滚灭火。迅速就医。

（2）人员物理摔伤等伤害

企业人员在维修时，突发意外人身伤害；或高空坠物砸伤事件发生时，迅速进行现场急救，并立即送医院就诊。

（3）中毒人员救治方案

出现中毒人员迅速移至空气新鲜处，施以必要的急救，并转至医院；合理通风，加速扩散。

6.6.2.2 现场救护基本程序

现场应急开始后，善后处理组组织力量将患者转移至救护现场急救，并按正确的现场急救方法进行抢救，现场处理不了的迅速送医院就诊。

进行现场急救的人员应遵守下列规定：

（1）参加抢救人员必须听从指挥，抢救时必须分组有序进行，不能慌乱；

（2）迅速将患者从上风向转移到空气新鲜的安全地方。转移过程应注意：

□移动病人时应用双手托移，动作要轻，不可强拖硬拉；

□应用担架抬送伤员；

□转移过程中应保持呼吸道通畅，去除领带、解开领扣和裤带、下颌抬高、头偏向一侧、清除口腔内的污物；

（3）救护人员在工作时，应注意检查个人防护器材的使用情况，如发现异常或感到身体不适时要迅速离开危险区；

(4) 救护人员在医生到场后，应将患者病情、急救情况向医生交接清楚，方可离开现场。

6.6.2.3 伤员转运及转运中的救治方案

(1) 经现场处理后，伤员应迅速送至医院救治；

(2) 提供受伤人员的信息：受伤人员应有单位人员护送，给医生提供个人一般信息（年龄、职业、婚姻状况、原病史等资料）。

6.7 事故现场应急监测

应急监测是为有效防范环境污染突发事件的发生，在最短时间内确定环境突发事件的环境影响类型，污染物种类，以及污染的程度和污染的范围。

由于应急监测工作需要专业人员、专业知识和专业工器具，公司设环境监测人员一名，有当值值班长担任，当发生环境污染突发事件时，及时与安徽相和环境检测股份有限公司（联系方式：19356167557）取得联系，并积极配合相关监测工作。日常环境监测工作主要是对公司内各环境风险点加强巡视检查。

6.7.1 应急监测的原则

(1) 根据不同形式的环境事故，按照表 6.7-1 所确定好的监测对象、监测点位、监测指标、监测方法、监测频次、质控要求。同时做好分工，由应急办公室分配好任务。

(2) 现场采样与监测，对污染物进行定性、定量以及确定污染范围。

(3) 应急监测终止后应当根据事故变化情况向领导汇报，并分析事故发生的原因、提出预防措施、进行追踪监测。

6.7.2 主要污染物现场以及实验室应急监测方法

(1) 现场监测应当优先使用现有监测物资如试纸、便携式检测仪器等测定。

(2) 对于现场无法进行监测的，根据生态环境部门突发环境应急预案的程序，可委托淮北生态环境监测中心联系进行监测。尽快送至指定实验室进行分析。

主要污染物现场以及实验室应急监测方法见表 6.7-1。

表 6.7-1 主要污染物应急监测方法

类型	监测项目	监测对象	推荐监测方法
环境空气	烟尘、NO _x 、TVOC 等。	厂界监控点及周边区域内的保护目标。 1 次/2h，初始加密监测，视污染物浓度递减。	《突发环境事件应急监测技术规范》 (HJ589-2010)
水体	pH、COD、SS、NH ₃ -N 等。 根据事故类型和排放物质确定	根据事故类型和事故废水走向，确定监测范围。主要监测点位为：事故池进出口、厂区雨水总排口以及周边地表水等。1 次/2h，初始加密监测，视污染物浓度递减。	

6.7.3 监测布点

首先应当根据污染源以及污染物的类型，直接测定火灾现场周边大气环境现状以及泄漏物所排水体水环境现状。其次由于环境污染事故发生时，污染物的分布不均匀、时空变化大，需要根据事故类型，严重程度和影响范围确定采样点。公司排放口水质、大气环境污染的监测布点要求，详见表 6.7-2 至表 6.7-3。

6.7.4 监测频次

应急监测的频次根据事故发生的时间而有所变化，根据污染物的状况及事故严重性确定监测频次，在事发初期应当增加频次，一般情况下每 10~15 分钟取样一次，不少于 2h 采样 1 次；待摸清污染规律后可适当减少，可控制在 30~60 分钟取样一次，不少于 6h 采样 1 次；应急终止后可 24h 进行取样 1 次。至影响完全消除后方可停止取样。详见表 6.7-2 至表 6.7-5。

表 6.7-2 地表水质监测频次表

监测点位	监测频次	追踪监测
事故点直接纳污水体	初始加密监测，视污染物浓度递减	两次监测浓度均低于同等级地表水标准值或已接近可忽略水平为止
事故点排放口的水体	1 次/应急期间	以平行双样数据为准

表 6.7-3 大气污染物监测频次表

监测点位	监测频次	追踪监测
事故发生点下风侧	初始加密监测，视污染物浓度递减	两次监测浓度均低于该区域大气环境质量标准值或已接近可忽略水平为止
事故发生点上风向（对照）	1 次/应急期间	以平行双样数据为准

表 6.7-4 地下水水质监测频次表

监测点位	监测频次	追踪监测
事故点直接纳污地下水 体	初始加密监测时采样频次 不少于 1h/次，待摸清污染 物变化规律后，可减少采 样频次	两次监测浓度均低于同等级地表 水标准值或已接近可忽略水平为 止

表 6.7-5 土壤监测频次表

监测点位	监测频次	追踪监测
事故点直接纳污土壤	初始加密监测时,采样频 次不少于 1h/次，待摸清 污染物变化规律后，可 减少采样频次	/

6.7.5 应急监测人员安全防护措施

在实施应急监测方案之前，应该给监测人员配备必要的防护器材，如防化服、防火服、防毒工作服、酸碱工作服、防毒呼吸器、面部防护罩、靴套、防毒手套、头盔、头罩、口罩、气密防护眼镜以及应急灯。

7 应急终止与后期处置

7.1 应急终止

7.1.1 应急终止的条件

当对突发环境事件进行一系列处理后，符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (5) 采取了必要的防护措施以保护公众免受次生危害，并使事件可能引起的

的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

7.1.2 应急终止的程序

(1) 应急指挥部根据应急事故的处理情况，当符合上述规定中任何一种情况，即可确认终止应急；

(2) 应急指挥部向所属各专业应急救援队伍下达应急终止命令；涉及周边居民点及人员疏散的，由指挥部向政府有关部门报告，由政府有关部门宣布解除危险。

(3) 应急状态终止后，相关类别环境事件专业应急小组应根据政府有关指示和实际情况，继续进行环境监测和评价工作，直至其他补救措施无需继续进行为止。

7.1.3 应急终止后的行动

(1) 通知企业相关部门、企业周边居民、社会关注区及人员事件危险已解除；

(2) 对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备进行清洁净化；

(3) 对于此次发生的环境事故，对起因，过程和结果向有关部门做详细报告；

(4) 全力配合事件调查小组，提供事故详细情况，相关情况的说明及各监

测数据等；继续跟踪监测事故造成的环境影响，持续积极采取相应环境处理措施，尽量减少事故对环境造成的影响。

(5) 弄清事故发生的原因，调查事故造成的损失并明确各人承担的责任；

(6) 对整个突发环境事件应急过程评价；

(7) 针对此次突发环境事件，总结经验教训，对突发环境事件应急预案进行修订；

(9) 由各负责人维护、保养应急仪器设备。

(10) 对事故现场进行保护，具体采取以下措施：

□在抢救时应注意保护现场，因抢救伤员和防止事故扩大需要移动现场物件时，必须做好标志、拍照或绘制现场图。

□当事故得到控制，疏散人员迅速封闭现场各个道路口，发生爆炸类事故时，沿爆炸的残局半径封锁，其他类事故沿事故发生现场和污染区域封锁。公司应急救援指挥部迅速成立事故调查小组，对现场进行摄像、拍照等取证分析，开展事故调查。禁止其他无关人员进入。

□在现场处置组未进入事故现场前，疏散人员不得擅自移动和取走现场物件。如需移动现场部分物件时，必须做出标志，绘制事故现场图，清理事故现场，要经过调查组同意后方可进行。

7.2 善后处置

应急行动结束后，企业要做好突发环境事件的善后工作，主要包括：人员安置及损失赔偿、生态环境恢复、经验教训总结及应急方案改进等内容。

7.2.1 人员安置及损失赔偿

做好受灾人员的安置工作，对企业员工做好精神安抚工作，对受伤严重人员继续治疗，并及时对环境应急工作人员办理意外伤害保险赔偿事宜。以保证企业人心稳定，快速投入正常生产。

7.2.2 事故调查报告和经验教训总结及改进建议

事故得到控制后，由应急指挥部对事故进行总结和责任认定，总结工作包括：

□调查污染事故的发生原因和性质，评估出污染事故的危害范围和危险程度，查明人员伤亡情况，影响和损失评估、遗留待解决的问题等。

□应急过程的总结及改进建议，如应急预案是否科学合理，应急组织机构是否合理，应急队伍能力是否需要改进，响应程序是否与应急任务相匹配，采用的监测仪器、通讯设备和车辆等是否能够满足应急响应工作的需要，采取的防护措施和方法是否得当，防护设备是否满足要求等。

□防止以后不发生类似事件，对现有管理、操作等方面进行改进的措施。

根据调查所获得数据，以及事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况，填写突发环境事件报告单，以书面形式报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，最终形成应急救援总结报告及时上报上级有关部门备案。

□应急预案改进

通过对整个应急过程的总结，对应急预案不足之处进行修改，提高预案科学性和可操作性。

7.2.3 环境污染治理

企业及时组织专家对本次应急事故中造成的环境污染进行专项评估，并提出补偿和对遭受污染的环境进行恢复的建议。

本企业可能造成的环境问题主要是大气、地表水、地下水和土壤等的污染，并对受污染范围内大气、地表水、地下水和土壤质量进行连续监测，直至达到正常指标。当发生Ⅰ级特别重大突发环境事件并导致附近环境受到污染和Ⅱ级重大环境事件引起厂区内环境污染时，应组织专家进行科学评估，并对受污染的环境提出相应的恢复建议。企业根据专家建议，对受污染环境进行恢复。

8 应急保障

专业应急救援队伍在应急指挥部的领导下,负责本预案启动后的应急保障具体工作,并接受应急救援指挥中心的协调。有关部门按照职责分工和本预案做好突发事件的应对工作,切实做好人力、物力、财力、交通运输、医疗卫生及通信保障等工作,保证应急救援工作的需要。

8.1 人力资源保障

现场应急救援队伍主要为:应急疏散组、现场处置组、应急保障组、信息联络组、善后处理组。其中现场处置组主要承担控制污染源、抢险抢修等相关工作;应急保障组主要负责应急物资的分发与佩戴等;信息联络组主要负责迅速通知应急领导组、各救援专业队及有关部门、部门,查明事故源外泄部位及原因,采取紧急措施,防止事故扩大,下达按应急预案处置的指令;善后处理组主要进行突发环境事件结束后组织相关人员对事件进行调查,并对救援工作进行评价,对现场发生的伤病事故要根据实际情况处理,对处理不了的伤病,要立即联系现场负责人和医疗机构,确保伤病员得到及时救治,防止贻误最佳治疗时间。企业应急组织机构见表 8.1-1。

表 8.1-1 应急组织机构一览表

职务		人员	日常职务	联系方式
应急指挥部	总指挥	王磊	总经理	1815615188
	副总指挥	刘冰	副总经理	15298366926
应急救援办公室		王艳	环保主管	15756080405
		姚万里	环保专员	15956162225
		王小鹏	总经办主任	14752275687
应急疏散组	组长	张恒伟	安全主管	15298706038
	成员	石欣欣	生产副经理	18251996667
	成员	王大合	设备部主任	18110599797
现场处置组	组长	李雷雷	生产经理	18226058292
	成员	庄元	车间主任	19942058592
	成员	钱元引	QC 主管	18856156758
	成员	王保洲	车间主任	17625873618
信息联络组	组长	支腾飞	电仪班长	18956160606
	成员	陈争治	总经办副主任	17733322118
应急保障组	组长	张军	消防工程师	15385611630
	成员	管斌	安全员	17681020461
	成员	徐永生	安委会组长	15155911276
善后处理组	组长	石楚楚	车间主任	15156179975
	成员	王大合	车间副主任	18110599797

8.2 资金保障

淮北龙溪生物科技有限公司为做好事故预防预警及应急救援工作，应储备应急专项资金，每年按比例从收益中提取应急专项资金，用于企业应急物资的配备与完善以及一些安全生产和环境保护的宣传材料，确保应急预案启动之后，企业配备的应急物资能够满足现场应急救援所需。应急专项资金专款专用，不得挪用。

8.3 应急物资装备保障

企业根据事故应急抢险救援需要，落实配备消防、堵漏、通讯、交通、工具、防护、急救等各类所需应急抢险装备器材。应急办公室负责对应急物资进行管理，定期对消耗的应急物资进行补充。企业现有应急物资见表 8.3-1。

表 8.3-1 企业现有应急物资一览表

类型	应急物资名称	规格	数量	存放位置	管理负责人及联系方式
污染源切断	切断阀	只	1	雨水、污水总排口	王艳 15756080405
	消防沙	吨	2	仓库	
	围堰	米	220	罐区	
污染源控制	事故池	m ³	1200	厂区北部	
	初期雨水池	m ³	350	厂区北部	
	彩条布	平方	1000	仓库	
污染物收集	潜水泵	台	4	仓库	管斌 17681020461
污染物降解	活性炭	吨	2	仓库	
安全防护	正压式空气呼吸器	套	2	应急器材柜	
				重点部位	
	防化服	套	4	应急器材柜	
	防毒面具	副	10	应急器材柜 各车间	
	防酸手套	副	50	应急器材柜	
	防酸雨鞋	双	20	应急器材柜	
	安全警示带	米	200	安环部	
	警示牌	张	50	机修车间	
	劳保服	套	40	车间、仓库	
	安全帽	个	50	车间、仓库	
	护目镜	个	30	车间、仓库	
危险警示牌	块	20	厂区		
出入口标志牌	块	各 10	厂区		
应急通讯和指挥	应急电话	部	1	中控室	石欣欣 18251996667
	消防电话	部	4	厂区	
	对讲机	部	10	厂区	

环境监测	气体探测器	台	46	仓储区	
			50	生产车间	
	声光报警器	台	9	生活区	
			33	生产区	
			14	仓储区	
	火警报警器	台	101	厂区	
	污水在线检测系统	套	1	厂区	
	便携式可燃有毒气体检测器	台	2	安环部	
便携式 VOCs 检测器	台	1	安环部		
消防系统	消防泵	台	2	消防泵房	张军 15385611630
	稳压泵	台	2	消防泵房	
	消火栓	个	76	厂区	
应急照明	应急照明灯	盏	56	每层 2 盏	
应急医疗救护设备	急救箱	只	2	安环部	张恒伟 15298706038
	担架	副	2	安环部	
	洗眼器	套	30	厂区各处	

8.4 通讯与信息保障

(1) 信息联络组要保障通讯畅通，建立各部门负责人和主要应急人员通讯录，定期确认各联络电话，遇人员或通讯方式变更及时更新；

(2) 各岗位、人员负责维护配备使用的电话、无线对讲机，确保完好；

(3) 各应急小组主要负责人手机必须保持 24 小时开机，号码如有变更，应及时告知信息联络组进行更新。

(4) 公司设置生产调度 24 小时值班室（电话 05615616988）。

当发生各类事故时，事故现场发现人员应立即将事故情况报告部门负责人和生产调度，部门负责人和生产调度在接到事故信息报告后，应记录报告时间、对方姓名、以及事故发生的伤亡情况等内容，部门负责人立即组织开展现场救援工作，任现场处置组组长，生产调度将事故发生情况根据事故的情况向应急领导组进行汇报，请示启动相应等级应急救援预案，并通知其他应急指挥系统人员参与救援。

8.5 医疗急救保障

企业常备应急医疗箱，应急抢险组在应急处置过程中兼做紧急医疗救护工作，信息联络组负责与淮北市第四人民医院等应急医疗救援机构建立应急救援联系，

落实急救药箱药品，应急救援器材的配备与更新；落实组织现场应急人员与医疗急救人员定期的医疗急救知识与技术的培训，掌握现场急救的一些常识。

8.6 交通运输保障

突发环境事件发生后，交通安全管理部门应当及时对事故现场实行道路交通管制，组织开设应急救援“绿色通道”。道路设施受损时，建设部门应当迅速进行抢修，尽快回复通畅状态。

8.7 治安保障

突发环境事件发生后，在公司应急指挥部的指挥下各小组应当迅速对事故现场实行安全警戒和治安管制，加强对重点场所、重点人群的保护。

8.8 技术保障

企业组织有关专家针对不同类型的环境事件开展预测、预防、预警和应急处置方法的研究。确保在启动预警直至事件处置完毕的全过程中，相关环境专家能迅速到位，为指挥决策提供服务。建立环境应急资料库及数据库，包括水、气、固体废弃物等各种类型环境污染扩散数字模型及应急处置方法、手段和防护措施等。

9 预案管理

9.1 预案宣教培训

9.1.1 应急预案宣教

淮北龙溪生物科技有限公司对突发环境事件应急进行必要的宣传教育,对于可能受到影响的区域,通过应急预案专题培训、宣传资料、事故讲座等手段进行宣传教育,提高人们的防范意识和应对突发事件的能力。

9.1.2 应急预案培训内容

定期对企业应急救援队伍开展基本的应急培训是十分必要和重要的。它有益于提高参与应急行动的所有相关人员最低程度的应急能力。有益于应急人员了解和掌握如何识别危险、如何采取必要的应急措施、如何启动紧急情况警报系统、如何安全疏散人群等基本操作。因此,培训中要强调危险物事故的不同应急水平和注意事项等方面的内容。

本企业培训的主要内容是如何识别危险;如何启动紧急警报系统;危险物质泄漏控制措施;初期火灾灭火方法;各种应急使用方法及事故预防、避险、避灾、自救、互救的常识;如何安全疏散人群等。

9.1.3 应急预案培训方式

培训方式根据我公司实际特点,采取多种形式进行,如定期开设培训班、上课、事故讲座、发放宣传资料以及黑板报、公告栏等,使教育培训形象生动。

9.1.4 应急培训计划

本企业应急培训计划见表 9.1-1。

表 9.1-1 企业预案培训计划一览表

序号	培训内容	培训目的	培训对象	培训方式
1	熟悉掌握本工艺、生产过程可能存在的危险性。	使所有参加救援人员具备自我防护、自救、互救的基本知识和技能	应急救援人员、生产现场工作人员	课堂培训
2	熟悉掌握灭火器材和防护用品的使用要求及方法。	使所有救援人员具备自我防护、自救、互救的基本知识和技能	公司所有员工	课堂培训与模拟演练结合
3	熟悉掌握在事故发生时所采取的应急处理办法。	救援人员应具备及时处理突发事件的应急能力	应急救援人员	课堂培训与模拟演练结合

序号	培训内容	培训目的	培训对象	培训方式
4	熟悉掌握事故发生后的报警机制，熟悉掌握各项事故应急救援预案。	操作人员具备及时处理突发事故的应急能力，并能及时有效的报警	公司所有人员	课堂培训与模拟演练结合

9.1.5 应急预案培训要求

针对性：针对可能发生的突发环境事件及承担的应急职责，不同人员不同的内容；

周期性：培训的时间相对短，但有一定的周期，一般至少一年进行一次；

定期性：定期进行技能培训；

真实性：尽量贴近实际应急活动。

9.2 预案演练

针对可能发生的突发环境事件，公司每年至少组织一次模拟应急救援演练。验证应急救援预案的整体和关键性局部是否可能有效的付诸实施；验证预案在应对可能出现的各种意外情况方面所具备的适应性；找出预案需要进一步完善和修订的地方。

成立演练领导小组，确定演练的性质与方法，选定演练的地点与时间，规定演练的时间尺度和人员参与的程度；

确定演练实施计划、情景设置与处置方案；检查和指导演练准备与实施并解决发生的重大问题。对演练进行评审。

演练的内容包括：预警和警报、决策、指挥和控制、疏散、医疗机构、准备演练通告和演练事项表、对演练的评述。

9.2.1 应急响应模拟演练计划

企业应急响应模拟演练计划见表 9.2-1。

表 9.2-1 企业应急响应模拟演练计划

参加演练人员	演练内容	演练频率
公司内外相关人员	应急预案演练	1 次/年
公司全体员工	疏散、伤员自救、抢救	1 次/年
现场处置组	事故现场应急抢险	2 次/年
应急保障组	物资准备、分配	2 次/年
信息联络组	应急状态下联络机制	2 次/年
应急疏散组	事故状态下现场秩序及人员疏散	2 次/年

9.2.2 应急演练分类

应急演练根据演练规模不同可以分为桌面演练和全面演练。

9.2.2.1 桌面演练（口头演练）

桌面演练的特点是对演练情景进行口头演练，一般是在会议室内举行。由应急组织的代表或关键人员参加的，按照应急预案及其标准工作程序，讨论紧急情况时应采取行动的演练活动。其主要目的是锻炼参演人员解决问题的能力，以及解决应急组织相互协作和职责划分的问题。

具体到本公司，可以由应急指挥部发起组织，各应急救援小组参加。如由指挥中心负责制定口头演练计划，编写桌面演练方案和演练内容，演练参加人员，制定学习演练的时间安排，定期组织人员实际学习等。实施结束后，所有参加人员应对口头演练作书面总结报告，总结每次口头演练活动的经验和实效，对活动提出新的改进应急响应建议。以书面的形式报告应急指挥部，为功能演练和全面演练做准备。

9.2.2.2 全面演练

全面演练是针对应急预案中全部或大部分应急响应功能开展的检验、评价，是对应急组织应急运行能力的演练活动。全面演练一般要求持续几个小时，采取交流互动方式进行。演练过程要求尽量真实，辐射的内容要尽可能全面，调用的应急人员和资源尽可能多。同时要对人员、设备、行动及其他相关方面开展实战性演练，以检验各部门间相互协调的应急响应能力。全面演练完成后，除采取口头评论、报告外，还应提交正式的书面报告。

公司组成的以总经理为总指挥的应急指中心部筹划本企业的应急演练活动，确定采取哪种类型的演练方法时，首先应重视的主要因素有以下 6 个方面：

- 预先筹划的“应急预案和响应程序工作”的进展情况。
- 本企业面临风险的性质和大小。
- 本企业现有应急响应能力。
- 应急演练成本及资金筹措状况。
- 应急组织投入的资源状况。
- 国家及地方政府部门颁布的有关应急演练的规定。

演练结束后对全过程进行评审，检验应急救援预案的可靠性、可行性，为修订预案提供依据。同时，也为各个应急救援队伍之间，应急救援指挥人员之间的协作提供实际配合的机会，以提高各人员的协同能力和水平。

10 奖惩

10.1 奖励

在突发环境事件应急救援工作中，有下列事迹之一部门和个人，依据有关规定给予奖励：

- (1) 出色完成突发环境事件应急处置任务，成绩显著的；
- (2) 对防止或挽救突发环境事件有功，是国家、集体、和人民群众的生命财产面授或减少损失的；
- (3) 对事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其它特殊贡献的。

10.2 责任追究

在突发环境事件应急工作中，有下列行为之一的，按有关规定对有关责任人员视情节和危害后果给予行政处分；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

- (1) 不认真履行环境法律、法规，而引发环境事件的；
- (2) 不按照规定制定本单位突发环境事件应急预案，拒绝承担突发环境事件应急准备义务的；
- (3) 不按规定报告突发环境事件真实情况的；
- (4) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或在事件应急响应是临阵脱逃的；
- (5) 盗窃、贪污、挪用环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (6) 阻碍环境事件应急工作人员执行任务或进行破坏活动的；
- (7) 散布谣言，扰乱救援秩序的；
- (8) 有其它对环境事件应急工作造成危害行为的。

11 预案的评审、备案、发布和更新

11.1 预案评审

(1) 内部评审

内部评审由公司内组织，安全、环保等专业技术员参加。每年评审一次，如发生重大事故等及时评审修订。

(2) 外部评审

应急预案需由企业组织专家等进行评审，经自行发布后生效。

11.2 应急预案的备案

我公司将在应急预案评审通过后报送安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地生态环境分局备案。

11.3 应急预案的发布

本应急预案由淮北龙溪生物科技有限公司企业负责人签署发布。

11.4 应急预案的修订

本预案应定期进行修订完善，至少每三年修订一次，持续改进。

如有下列情形之一的，本预案应及时修订：

- (1) 生产工艺、生产技术和危险源发生变化；
- (2) 应急机构或人员、应急装备、设施发生变化；
- (3) 应急演练评价中发生存在不符合项；
- (4) 因兼并、重组、转制等导致隶属关系、经营方式、法定代表人发生变化的；
- (5) 生产工艺或技术发生变化的；
- (6) 周围环境发生变化，形成新的重大危险源的；
- (7) 应急组织指挥体系或职责已经调整的；
- (8) 依据的法律、法规、规章和标准发生变化的；
- (9) 应急预案演练评估报告要求修订的；
- (10) 厂区布局发生重大变化；
- (11) 应急预案管理部门要求修订的。

环境应急预案修订后 30 日内将新的预案报原预案备案管理部门重新备案，根据备案部门要求选择是否需要评审。

11.5 应急预案更改修订程序

应急预案的修订由公司根据上述情况的变化和原因，向公司领导提出申请，说明修改原因，经授权后组织修订，并将修改后的文件传递给相关部门。

预案修订应建立修改记录（包括修改日期、页码、内容、修改人）。

12 附则

12.1 预案签署和解释

预案经评审完善后，由淮北龙溪生物科技有限公司企业负责人签署发布，由淮北龙溪生物科技有限公司负责解释。

12.2 预案实施

自发布之日起，开始实施和生效。如有修订版本，本公司应及时发布、实施。

13 术语和定义

(1) 环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

(2) 突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

(3) 突发环境事件应急预案：是指针对可能发生的突发环境事件，为确保迅速、有序、高效地开展应急处置，减少人员伤亡和经济损失而预先制定的计划或方案。

(4) 环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

(5) 环境风险：是指突发环境事件对环境（或健康）的危险程度。

(6) 危险源：是指可能导致伤害或疾病、财产损失、环境破坏或这些情况组合的根源或状态。

(7) 环境敏感区：根据《建设项目环境影响评价分类管理名录》规定，指依法设立的各级各类自然、文化保护地，以及对建设项目的某类污染因子或者生态影响因子特别敏感的区域。

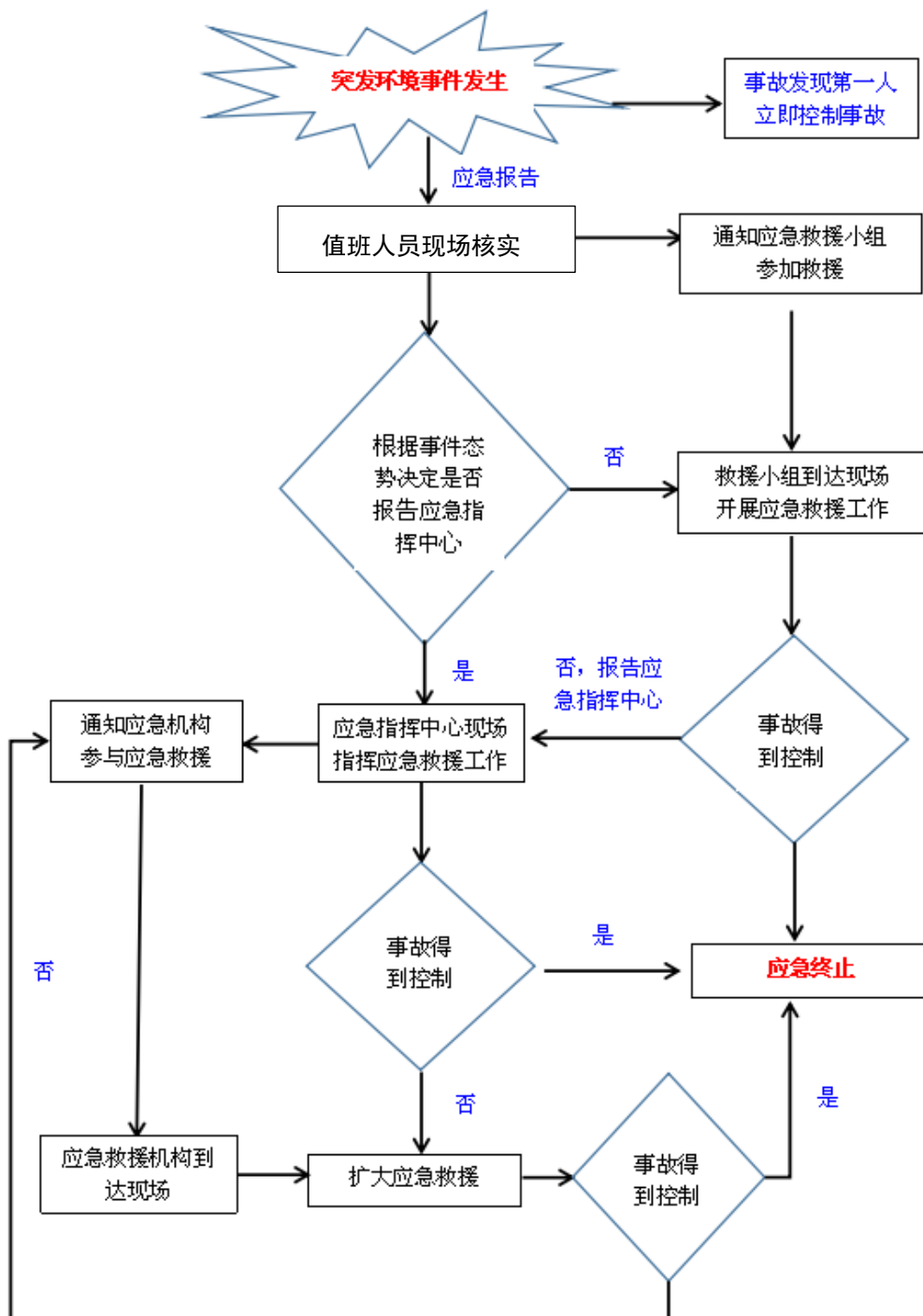
(8) 应急监测：指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测，包括定点监测和动态监测。

(9) 应急预案：指根据预测环境危险源可能发生事故的类别、危害程度而制定的事故应急方案。要充分考虑现有物质、人员及环境风险源的具体条件，能及时、有效地统筹指导突发环境事件应急救援行动。

应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演习（演练）、综合演习和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演习。

第二部分 突发事件环境应急专项预案

企业发生突发环境事件后，启动下图所示的一般应急处置程序。



突发环境事件现场一般应急处置流程图

1 火灾爆炸及伴生环境应急专项预案

1.1 事故情景

公司运营过程中储罐区储存的二氯乙烷、甲醇、N,N-二甲基甲酰胺、三乙胺、吡啶、石油醚、乙酸乙酯、氯丁烷、甲酸、甲酰胺等以及甲类仓库及生产使用的多聚甲醛、三氯氧磷、乙烯基乙醚、三氟乙酸、甲基磺酰氯、甲醇钠等为易燃易爆物质，发生火灾爆炸时若溶有化学品等环境污染物质的消防水直接进入雨水管网流出厂外，将对地表水水质产生污染；燃烧产生的黑烟会对周边环境空气质量产生影响。

(1) III 级事故情景

发生局部燃烧，通过生产区灭火器或消防栓取水可立即扑灭，灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间。

(2) II 级事故情景

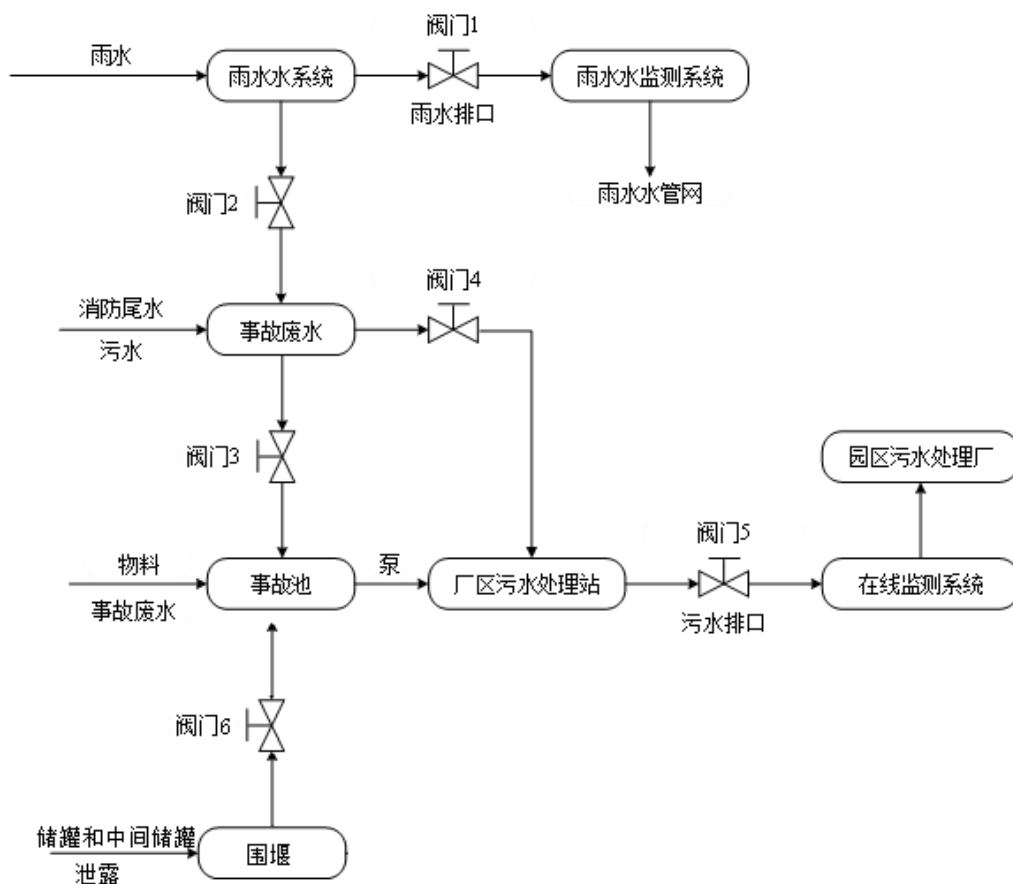
火灾蔓延至厂区，消防废水中溶有化学品等环境污染物质，且废水全部被事故池收集，未流淌出厂；

(3) I 级事故情景

厂区发生大面积火灾爆炸，超出企业内部应急能力，产生的大量消防废水溶有化学品等有毒有害物质在厂区漫流，经厂区漫流或雨水管网流出厂外进入孟沟。

正常情况下，阀门 2、3、5、6 开启，阀门 1、4 关闭。初期雨水收集结束后，开启阀门 1，关闭阀门 2。事故状况下，阀门 1、4、5 关闭，阀门 2、3、6 开启，对消防污水和事故废水进行收集，收集的污水分批分次送污水处理站处理，处理达标后排入园区污水处理厂。

采取上述措施后，因消防事故水排放而发生周围地表水污染事故的可能性极小。如果产生危险化学品溢流进入孟沟，则迅速联系生态环境基地分局等相关部门，园区在孟沟设有闸坝，根据废水溢流情况，关闭相应的闸坝。



事故时废水切断措施示意图

1.2 防范措施

- 1、定期对生产车间内部电线电缆进行检查、对易燃杂物进行清理；
- 2、培训员工安全防火意识，生产车间、罐区内做到严禁吸烟、严禁明火；
- 3、定期检查灭火器、消火栓及砂土等物资的储备情况，确保能第一时间启用，培训员工对灭火器、消火栓的使用操作；
- 4、定期对罐区、泵区、生产装置区进行巡视检查，消除隐患；
- 5、厂区储罐区、仓库以及生产车间均设置气体探测器和火灾报警器，定期检查确保处于正常使用状态。

1.3 应急响应

III 级响应

- ①立即上报指挥部并立即通知车间内员工撤离，疏散无关人员；
- ②第一时间就近使用采用灭火器进行灭火；

③应急保障组提供应急物资，现场处置组检查雨水排口阀门（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，将事故废水排入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用；

④火势扑灭后上报事故情况，灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；

⑤应急保障组注意更新补充应急物资；

⑥查找事故原因，若为设备故障，技术处置组及时进行故障维修。

II 级响应

①第一发现人立即向指挥部汇报，立即通知车间内员工撤离并在保证自身安全的情况下立即采取灭火器对火势进行控制，防止事态扩大；

②指挥部立即通知各应急小组启动应急预案，应急保障组提供应急物资及防护物资（防毒面具等）；

③应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，立即疏散无关人员），并在指定地点集合，清点人数。

④现场处置组进行灭火，控制火势并立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，事故废水导入事故池收集；

⑤信息联络组通知基地管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作；若有人员受伤，对受伤人员及时进行紧急救助，并送往医院进行相关治疗。

⑥火灾扑灭后，现场处置组将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置；将现场清扫消防废水导入事故池收集，后期送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，若厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂直接处理。

⑦信息联络组联系监测单位负责对受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；

⑧应急保障组注意更新应急物资，技术处置组查找事故原因，若为仪器故障，及时进行故障维修。

⑨应急救援行动结束后，指挥部召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修

改完善。

I 级响应

①事件上升为 I 级事件后，指挥部立即下达请求支援的指令，信息联络组迅速通知基地消防队、基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；并启动园区突发环境应急预案，同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作；

②应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅并立即疏散无关人员在指定地点集合，清点人数。应急保障组提供防护服及防毒面具等应急物资；

③现场处置组立即检查事故池的切断阀（阀门 2、3、6）是否打开，雨水排口切断阀（阀门 1）是否关闭，将事故废水排入事故池，同时防止污染进一步扩大并通知园区相关部门立即关闭基地设在孟沟的闸坝闸门，基地一共设有四道闸门，由基地根据汇报的废水溢流情况，关闭相应闸门。若有人员受伤，医疗救护组对受伤人员及时进行紧急救助，并送往医院进行相关治疗。

④外部支援生态环境局以及消防部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。

⑤信息联络组联系监测单位对受污染区域环境、水域水质、土壤、地下水进行监测，根据监测情况，现场处置组采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求。

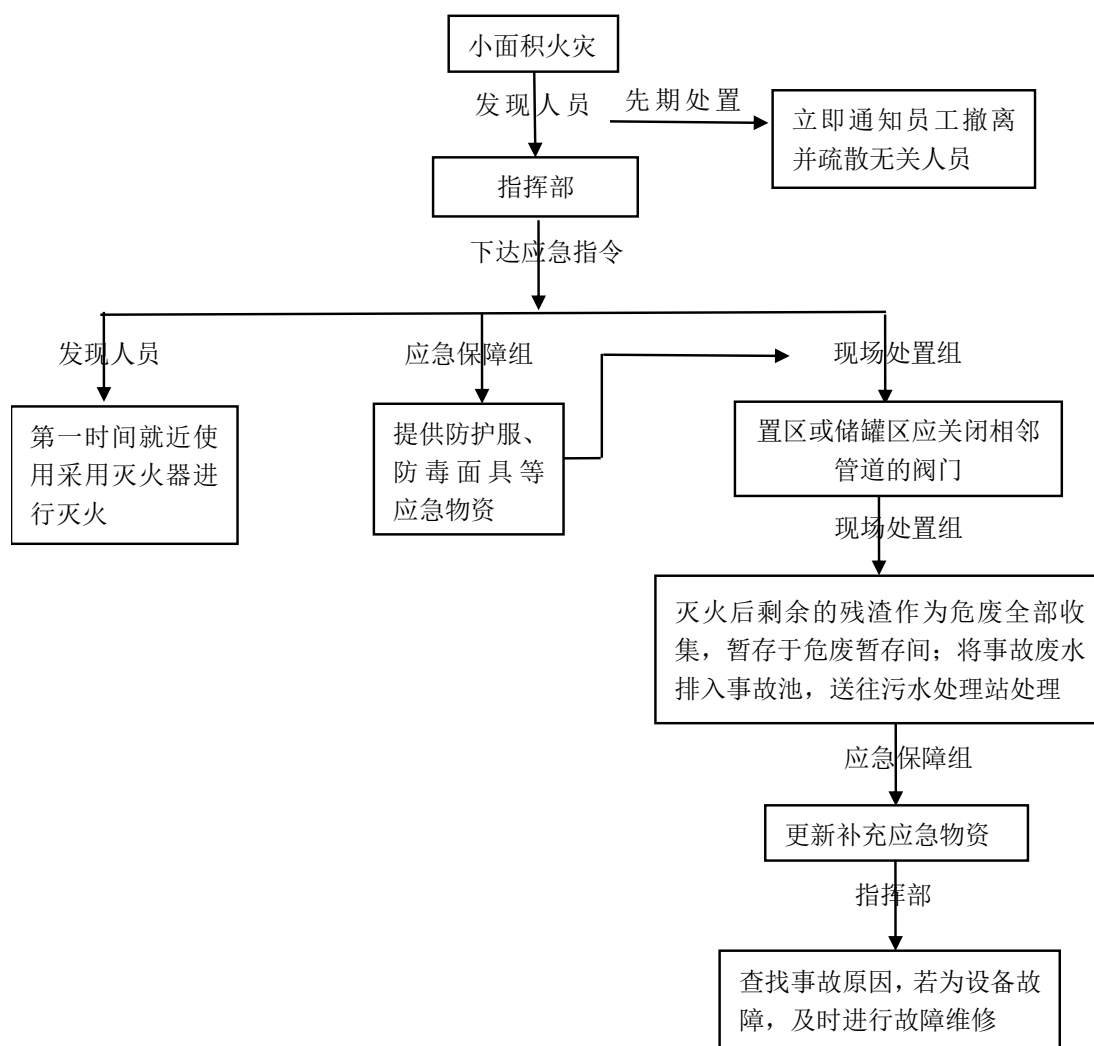
⑥火灾扑灭后，现场处置组将现场剩余燃烧残渣及消防物料清理收集作为危废处置；将现场清扫消防废水导入事故池收集，消防废水后期送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，若厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂直接处理。

⑦应急保障组注意更新应急物资，技术处置组查找事故原因，若为仪器故障，及时进行故障维修。

⑧应急救援行动结束后，指挥部召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

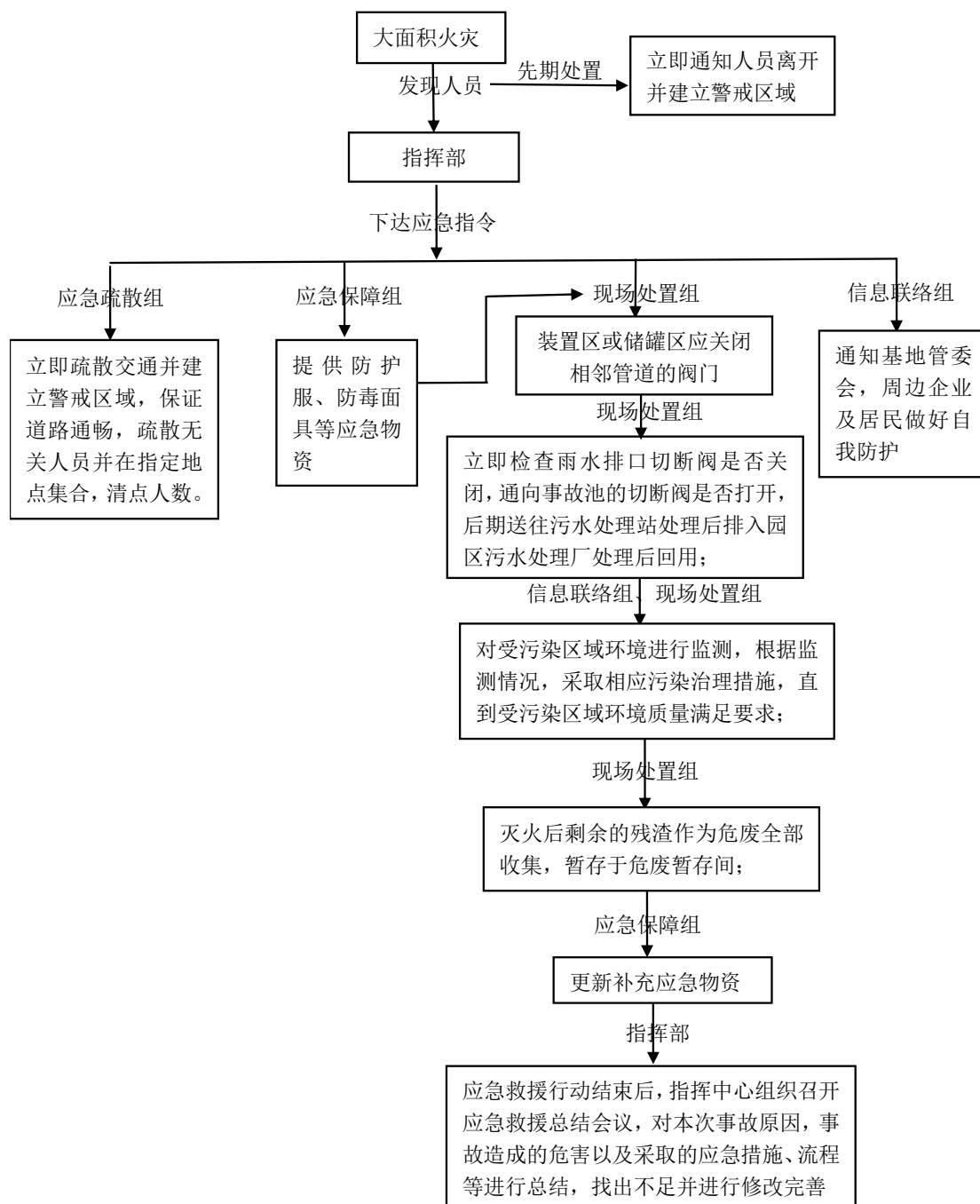
火灾及伴生环境专项应急预案处置流程图如下：

(1) III 级响应处置流程图



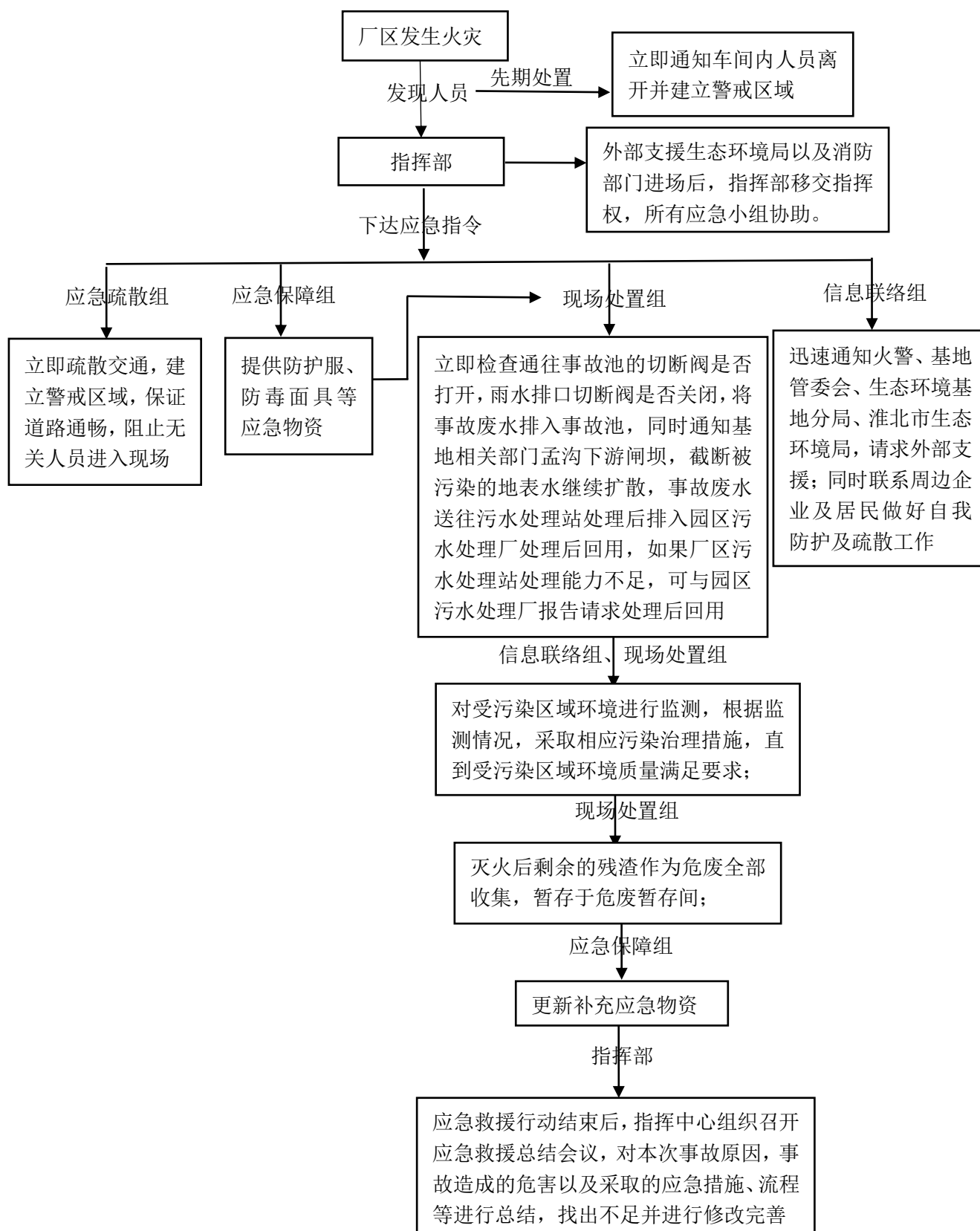
III 级响应处置流程图

(2) II级响应处置流程图



II级响应处置流程图

(3) I级响应处置流程图



I级响应处置流程图

1.4 应急处置卡

1.4.1 储罐区火灾

(1) 三级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	发生小面积火灾	报警器警报，现场人员及时上报 应急指挥部	发现人员
先期处置	发生小面积火灾	立即撤离并疏散无关人员	发现人员
处置方案	接到汇报后	按照三级响应流程处置	发现人员
处置流程	III级发生小面积火灾	1、关闭相邻管道的阀门	发现人员
		2、火灾事故发生者第一时间使用 采用消防沙进行灭火	发现人员
		3、立即检查雨水排口阀门（阀门 1）是否关闭，通往事故池的切断 阀（阀门2、3、6）是否打开，现 场冲洗去污将废水排入事故池， 送往厂区污水处理站处理后排入 园区污水处理厂处理回用	现场处置组
		4、火势扑灭后上报事故情况	信息联络组
		5、灭火后剩余的残渣作为危废全 部收集，暂存于危废暂存间；	现场处置组
		6、注意更新补充应急物资	应急保障组
		7、查找事故原因，总结经验	指挥部
注意事项	应急处置人员做好安全防护措施等。		

(2) 二级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	火灾蔓延	报警器警报，现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
先期处置	火灾蔓延	立即通知员工撤离	发现人员
处置方案	接到汇报后	按照二级响应流程处置	指挥部
处置流程	II级仓库火灾 蔓延，火势 能得到有效 控制，消防 废水未流出 厂外	1、立即疏散交通并建立警戒区域，保证道路 通畅，疏散厂区无关人员并在指定地点集 合，清点人数。	应急疏散 组
		2、提供防毒面具、防火服等应急物资	应急保障 组
		3、用消防沙进行灭火，控制火势并立即检查 雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向 事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打 开，送往厂区污水处理站处理后排入园区污 水处理厂处理回用，若厂区污水处理站处理 能力不足时可联系园区污水处理厂直接处 理；	现场处置 组

	4、通知基地管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护工作	信息联络组
	5、联系监测单位对受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；	信息联络组
	6、灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；	现场处置组
	7、注意更新补充应急物资	应急保障组
	8、查找事故原因	技术处置组
	9、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；	
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；	
	3、突发事件中出现人员伤害时，应在采取紧急救护的同时，根据实际情况立即拨打 120，将伤者送往医院救治；	
	4、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；	
	5、大火用水灭火。待火熄灭后，须用湿沙土覆盖，以防复燃。	

1.4.2 装置区火灾

(1) 三级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	发生小面积火灾	报警器警报，现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
先期处置	发生小面积火灾	1、立即通知员工撤离	负责人
		2、疏散无关人员	发现人员
处置方案	接到汇报后	按照三级响应流程处置	发现人员
处置流程	III级装置区发生小面积火灾	1、关闭相邻管道的阀门	现场处置组
		2、火灾事故发生者第一时间就近使用采用灭火器或消防栓取水进行灭火	发现人员
		3、立即检查雨水排口阀门（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3）是否打开，将事故废水排入收集池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用。	现场处置组
		4、灭火后剩余的残渣作为危废全部收	现场处置组

		集，暂存于危废暂存间；	
		5、注意更新补充应急物资	应急保障组
		6、查找事故原因，总结经验	指挥部
注意事项	应急处置人员做好安全防护措施等。		

(2) 二级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	装置区发生大面积火灾	报警器警报，现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
先期处置	装置区发生大面积火灾	立即通知员工撤离就近取灭火器或消防栓取水控制火势	发现人员
处置方案	接到汇报后	按照二级响应流程处置	指挥部
处置流程	II级装置区发生大面积火灾，火势能得到有效控制，消防废水未流出厂外	1、立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，疏散无关人员并在指定地点集合，清点人数。	应急疏散组
		2、提供防火服等应急物资	应急保障组
		3、关闭相邻管道的阀门	现场处置组
		4、进行灭火，控制火势并立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3）是否打开，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，若厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂直接处理；	现场处置组
		5、通知基地管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作	信息联络组
		6、联系监测单位对燃烧造成的受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；	信息联络组
		7、注意更新补充应急物资	应急保障组
		8、查找事故原因，若为仪器故障，及时进行故障维修。	技术处置组
		9、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；		
	2、企业无法控制险情时，要立即向环保局等上级部门请求救援；		
	3、突发事件中出现人员伤害时应在采取紧急救护的同时，医疗救护组根据实际伤情立即拨打120，将伤者送往医院救治；		
	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、		

	高处坠落或机械伤害等；
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；

1.4.4 甲类仓库火灾

(1) 三级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	发生小面积火灾	报警器警报，现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
先期处置	发生小面积火灾	1、立即通知员工撤离	负责人
		2、疏散无关人员	发现人员
处置方案	接到汇报后	按照三级响应流程处置	发现人员
处置流程	甲类仓库发生小面积火灾	1、关闭相邻管道的阀门	
		2、火灾事故发生者第一时间就近使用采用灭火器或消防栓取水进行灭火	发现人员
		3、关闭雨水排口阀门（阀门1）并打开通向事故池的切断阀（阀门2、3），将事故废水排入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用。	现场处置组
		4、灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；	现场处置组
		5、注意更新补充应急物资	应急保障组
		6、查找事故原因	指挥部
注意事项	应急处置人员做好安全防护措施等。		

(2) 二级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	甲类仓库发生大面积火灾	报警器警报，现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
先期处置	甲类仓库发生大面积火灾	立即通知员工撤离就近取灭火器或消防栓取水控制火势	发现人员
处置方案	接到汇报后	按照二级响应流程处置	指挥部
处置流程	II级甲类仓库发生大面积火灾，火势能得到有效控制，消防废水未流出厂外	1、立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，疏散无关人员并在指定地点集合，清点人数。	应急疏散组
		2、提供防火服等应急物资	应急保障组
		3、关闭相邻管道的阀门	现场处置组
		4、进行灭火，控制火势并关闭雨水排口阀门（阀门1）并打开通向事故池的切断阀（阀门2、3），将事故废水送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回	现场处置组

		用，若厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂直接处理；	
		5、通知园区管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作	信息联络组
		6、联系监测单位对燃烧造成的受污染区域环境进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；	信息联络组
		7、注意更新补充应急物资	应急保障组
		8、应急救援行动结束后，查找事故原因，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；		
	2、企业无法控制险情时，要立即向消防队、生态环境局基地分局等上级部门请求救援；		
	3、突发事件中出现人员伤害时应在采取紧急救护的同时，根据实际伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；		
	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；		
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；		

1.4.5 厂区火灾

一级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	发生大面积火灾蔓延至厂区	报警器警报，现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
处置方案	接到汇报后	按照一级响应流程处置	指挥部
处置流程	I级发生大面积火灾蔓延至厂区，超出企业内部应急能力，产生的大量消防废水溶有甲醛、矿物油等有毒有害物质在厂区漫流，经厂区漫流	1、立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，疏散无关人员并在指定地点集合，清点人数。	应急疏散组
		2、进行灭火，控制火势	现场处置组
		3、迅速通知临涣焦化消防队、火警、生态环境局基地分局、淮北市生态环境局等，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作。基地接到请求后启动基地突发环境应急预案	信息联络组
		4、提供防护服、呼吸面具等应急物资	应急保障组
		5、立即检查通往事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，雨水排口切断阀（阀门1）	现场处置组

	或雨水管网流出厂外进入孟沟	是否关闭，将事故废水排入事故池，同时防止污染进一步扩大并通知园区相关部门立即关闭基地设在孟沟的闸坝闸门，基地一共设有四道闸门，由基地根据汇报的废水溢流情况，关闭相应闸门，事故消防废水送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，若厂区污水处理站处理能力不足，与园区污水处理厂报告请求处理	
		6、外部支援生态环境局以及消防部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。并启动相应的应急预案。	指挥部
		7、联系监测单位对受污染区域环境、水域水质、土壤、地下水进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测	信息联络组
		8、灭火后剩余的残渣作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；	现场处置组
		9、注意更新补充应急物资	应急保障组
		10、查找事故原因。	技术处置组
		11、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
	注意事项	1、应急处置中要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；	
2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；			
3、突发事件中出现人员伤亡时，应在采取紧急救护的同时，医疗救护组根据实际伤情立即拨打 120，将伤者送往医院救治；			
4、基地在孟沟一共设有四道闸门，由基地根据汇报消防废水外溢的情况，关闭闸门；			
5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；			

2 化学品泄漏环境应急专项预案

2.1 事故情景

设有二氯乙烷、甲醇、N,N-二甲基甲酰胺、三乙胺、吡啶、石油醚、乙酸乙酯、氯丁烷、甲酸、甲酰胺等储罐，均设有围堰，甲类仓库存储的多聚甲醛、三氯氧磷、乙烯基乙醚、三氟乙酸、甲基磺酰氯、甲醇钠均有导流沟接入事故池，若在存放过程中或在与车间之间转移过程中发生破裂导致泄漏，泄漏至环境污染土壤、地下水或进入雨水管网污染地表水水质。

(1) III 级事故情景

工艺管道发生破裂，泄露化学品经溢流进入环形导流沟内，全部进入事故池内收集，未流出外环境。

(2) II 级事故情景

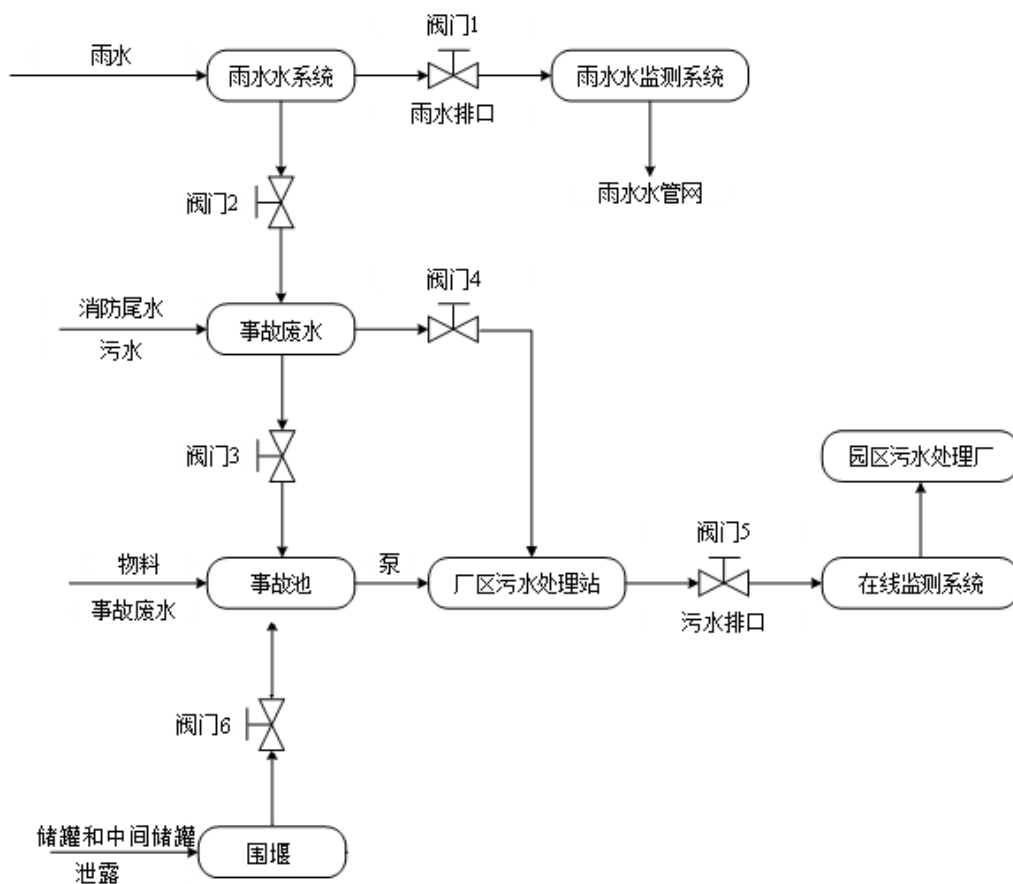
储罐发生破裂，泄露的化学品均收集在围堰、雨水管道，导入事故池后待后续处理，未流出厂区。

(3) I 级事故情景

储罐或工艺管道发生严重破裂，化学品泄漏至厂区地面，经过雨水管道排除厂外，进入孟沟。

正常情况下，阀门 2、3、5、6 开启，阀门 1、4 关闭。初期雨水收集结束后，开启阀门 1，关闭阀门 2。事故状况下，阀门 1、4、5 关闭，阀门 2、3、6 开启，对消防污水和事故废水进行收集，收集的污水分批分次送污水处理站处理，处理达标后排入园区污水处理厂。

采取上述措施后，因消防事故水排放而发生周围地表水污染事故的可能性极小。如果产生危险化学品溢流进入孟沟，则迅速联系生态环境基地分局等相关部门，园区在孟沟设有闸坝，根据废水溢流情况，关闭相应的闸坝。



事故时废水切断措施示意图

2.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查储罐及相关管道是否存在渗漏等异常现象。
- 3、运转前需对装置上各阀门的开、闭状态及泵体润滑油位进行确认无异常后，方可开机。
- 4、设备停机前，要提前停止物料的喷射，并将管道内的物料输送完毕。
- 5、泵长期停运后再次运转时，需排放泵入口侧的空气。
- 6、加强各供液压力管道管理，管道材质和弯头壁厚定期检查。
- 7、储罐区、仓库及生产车间均设置气体探测器，定期检查，保证处于正常使用状态。

2.3 应急响应

(1) III级响应

□现场发现人员立即通知指挥部，发现人员立即通知员工撤离并疏散无关人员。指挥部下达应急指令，信息联络组通知应急小组参与救援；

□现场处置组立即检查雨水排口切断阀（阀门 1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门 2、3、6）是否打开；

□应急保障组提供防护服、防毒面具等防护物资，现场处置组进入装置区进行修复，修复过程中滴落的化学品用沙土、吨桶进行收集；

□抢修结束后对泄漏区进行清理，将泄漏的液体危险化学品收集后，冲洗事故现场，冲洗废水导入事故水池送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用。

□收集用的沙土、吨桶等，作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；

□应急保障组及时补充应急物资。

□查找事故原因，总结经验

（2）II 级响应

□现场发现人员立即汇报指挥部，负责人立即通知车间内人员离开并建立警戒区域；

□指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援；

□应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，阻止无关人员进入现场；

□应急保障组提供防护服、防毒面具等应急物资，现场处置组立即检查雨水排口切断阀（阀门 1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门 2、3、6）是否打开，关闭物料输送泵，停止输送物料；

□现场处置组对罐区破裂点进行紧急修复，同时收集泄漏的化学品，用吨桶等进行临时储存；若有人员中毒，医疗救护组对中毒人员及时进行紧急救助，并送往医院进行相关治疗；

□待控制泄漏后，现场处置组对事故现场洗消去污，冲洗废水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，若厂区污水处理站处理能力不足时，可与园区污水处理厂报告请求直接处理；

□收集的沙土、吨桶等，作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；

□上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资；

□应急救援行动结束后，指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

(3) I级响应

□现场发现人员立即汇报指挥部；

□指挥部下达应急指令，信息联络组通知各应急小组参与救援，同时迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作；

□应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅并立即疏散无关人员，并在指定地点集合，清点人数；

□应急保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；现场处置组立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，同时通知园区相关部门关闭孟沟下游园区闸坝，截断被污染的地表水继续扩散，基地在孟沟一共设有四道闸门，由基地根据汇报的泄漏情况关闭相应闸门；

□外部支援生态环境局进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；

□收集泄漏的化学品，用吨桶等进行临时储存；待控制泄漏后，对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理，若厂区污水处理站处理能力不足，可与园区污水处理厂报告请求直接处理；

□应急办公室联系监测单位负责对孟沟水质及厂区周边大气环境进行监测，若孟沟水质不达标则采取相关措施，直至孟沟水质及环境空气质量达标后方可结束应急。如果应急监测组应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测；

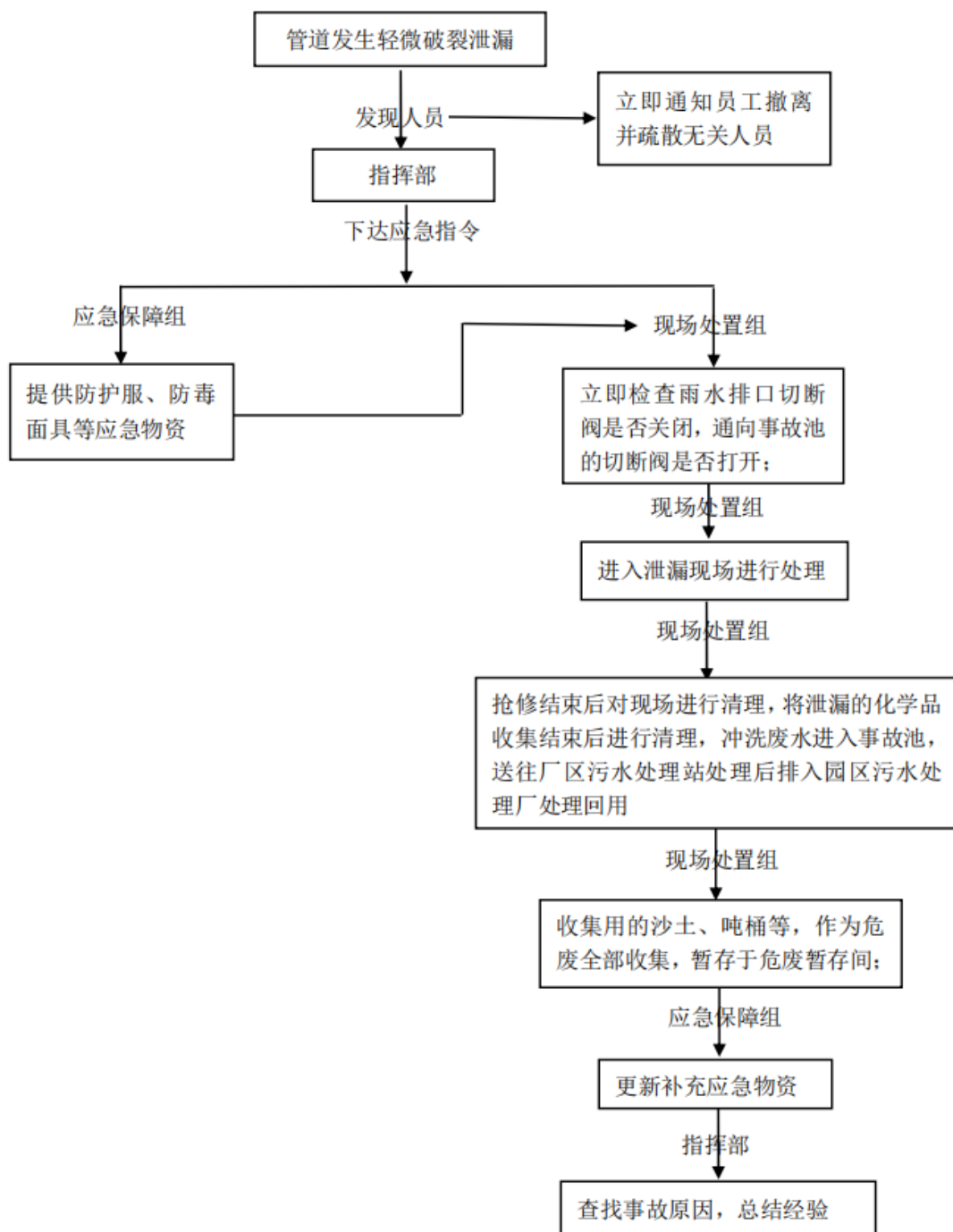
□收集用的沙土、吨桶等，作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；

□上报应急物资的消耗量，及时补充应急物资；

□应急救援行动结束后，指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次泄漏事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

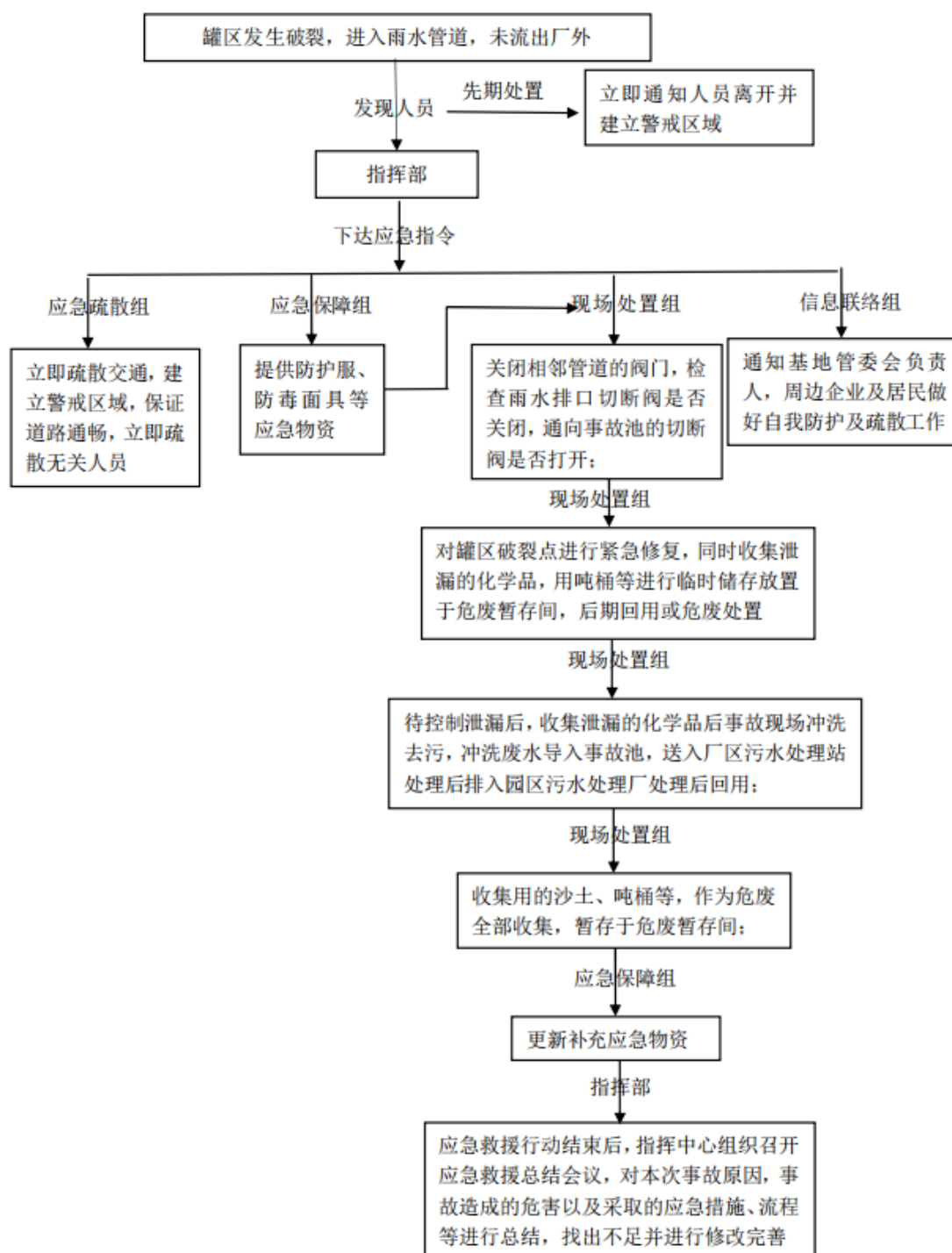
化学品泄漏环境专项应急预案处置流程图如下：

(1) III级响应处置流程图



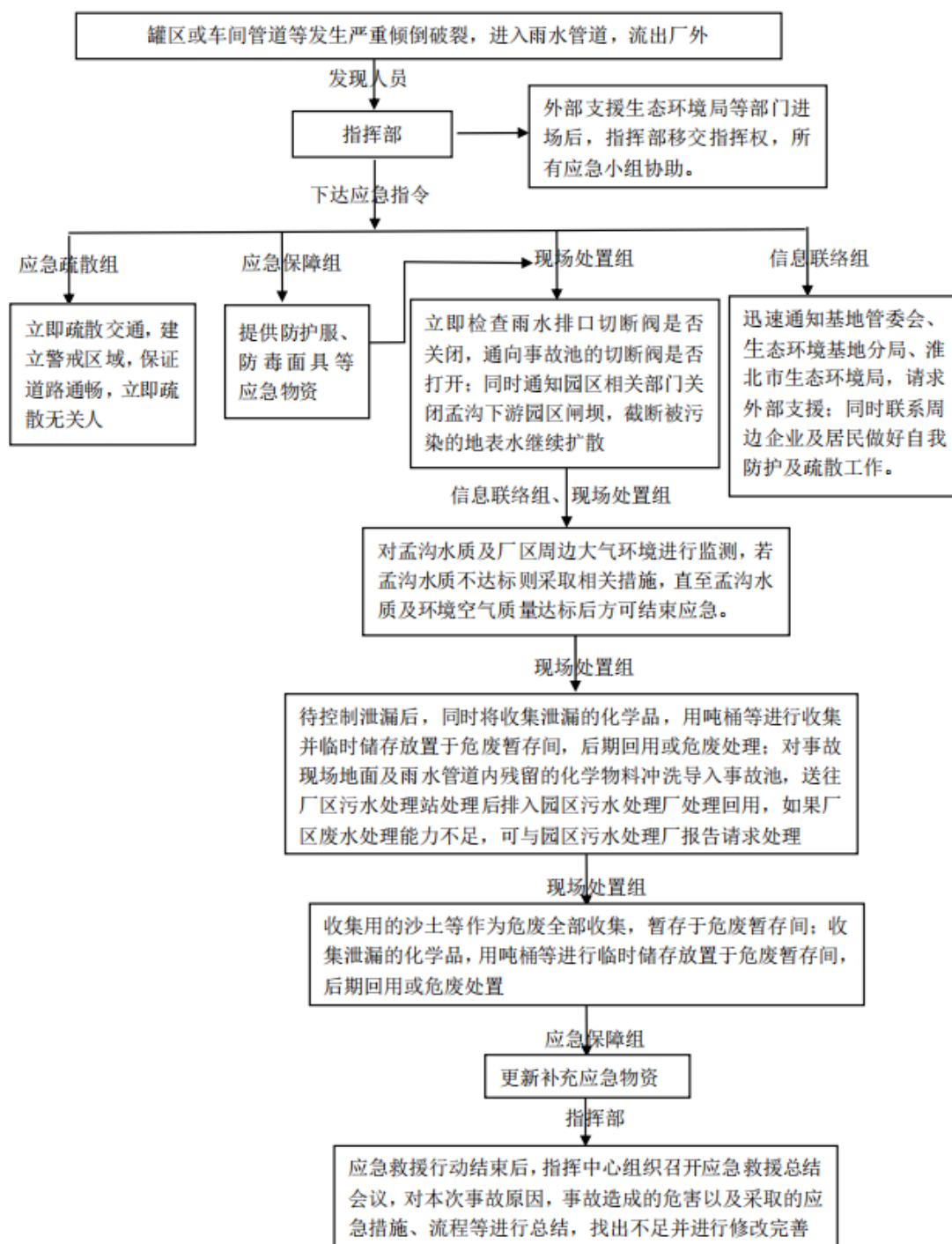
III级响应处置流程图

(2) II级响应处置流程图



II级响应处置流程图

(3) I级响应处置流程图



I级响应处置流程图

2.4 应急处置卡

(1) III级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
III级管道发生轻微泄漏（管道发生破裂倾倒，泄露危险化学品经溢流进入装置区环形截流沟内，全部进入事故池内收集，未流出外环境。	发现	气体探测器警报，及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	立即通知员工撤离并疏散无关人员	负责人
	处置方案	按照三级响应流程处置	发现人员
	处置流程	1、提供防护服、防毒面具	应急保障组
		2、立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开；	现场处置组
		3、进入装置区进行管道修复，泄漏的甲基磺酰氯用吨桶等进行收集并临时储存放置于危废暂存间，	现场处置组
		4、抢修结束后对装置区进行清理，冲洗废水引至环形截流沟进入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用	现场处置组
		5.收集用的沙土等作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；	现场处置组
		6、注意更新补充应急物资	应急保障组
7、查找事故原因，总结经验	指挥部		
应急处置物资配备	吨桶、防护服、眼罩口罩、医疗箱、沙土、防毒面具等		
注意事项	1、无关人员迅速脱离现场至空气新鲜处；		
	2、现场禁止使用电子设备，以防引起火灾；		
	3、若现场出现人员中毒时，应在采取紧急救护的同时，医疗救护组根据实际伤情立即拨打120，将伤者送往医院救治；		
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。		

(2) II级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
II级储罐发生破裂，泄露的危险化学品均收集在导流沟内，导入事故池后待后续处理，未流出厂区。	发现	气体探测器警报，及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	立即通知车间内人员离开并建立警戒区域	发现人员
	处置方案	按照二级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散交通，建立警戒区域，保证道路通畅，立即疏散无关人员。	应急疏散组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、立即关闭相邻管道的阀门，同时检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开；	现场处置组
		4、收集泄漏的危险化学品，用吨桶等临时储存在置于危废暂存间，后期回用或作为危废处理	现场处置组
		5、待控制泄漏后，对事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用；若厂区污水处理站处理能力不足时，可与园区污水处理厂报告请求直接处理；	现场处置组
		6、收集用的沙土等，作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；	现场处置组
		7、注意更新补充应急物资	应急保障组
8、急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥		
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；		
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	3、突发事件中出现人员中毒时，应在采取紧急救护的同时，医疗救护组根据实际伤情立即拨打120，将伤者送往医院救治；		
	4、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。		
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；		

(3) I级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
I级储罐或工艺管道发生严重破裂，危险化学品泄露至厂区地面溢流，经过雨水管道排出厂外，进入孟沟	发现	气体探测器警报，及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照一级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即建立警戒区域，保证道路通畅，立即疏散无关人员，并在指定地点集合，清点人数。	应急疏散组
		2、迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作。	信息联络组
		3、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		4.立即检查通往事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，将事故废水排入事故池，同时联系园区相关负责人立即关闭孟沟下游园区闸坝，截断被污染的地表水继续扩散，立即通知园区相关部门，基地在孟沟一共设有四道闸门，由基地根据汇报泄漏情况，关闭相应闸门	现场处置组
		5、外部支援生态环境局以及消防部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。	指挥部
		6、负责对孟沟水质及厂区周边大气环境进行监测，若厂区周边地表水、大气出现超标情况，可采用喷水雾等紧急办法直至环境达标后方可结束应急。如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测	信息联络组
		7、待控制泄漏后，收集泄漏的化学品后用吨桶等进行临时储存，对事故现场地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用；如果处理能力不足，可与园区污水处理厂报告请求直接处理；	现场处置组
		8、收集用的沙土、吨桶等，作为危废全部收集，暂存于危废暂存间；	现场处置组
		9、注意更新补充应急物资	应急保障组
10、应急救援行动结束后，组织召开应急救援总结会议，对事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥		
注意事项	1、应急处置过程中有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；		
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	3、突发事件中出现人员中毒时，应在采取紧急救护的同时，医疗救护组根据实际伤情立即拨打120，将伤者送往医院救治；		

	4、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；
	5、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；

3 危废流失环境应急专项预案

4.1 事故情景

公司危废库内存放有废活性炭、精馏残渣、滤渣等危险废物。若危废在生产车间收集、危废库储存、危废转运过程中由于人员失误或管理失误等原因导致危废遗落、泄漏，将造成危废流失。

(1) III级事故情景

危废在转运过程中发生少量散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失。

(2) II级事故情景

危废在转运过程中发生散落，进入雨水管道，未流出厂区外。

(3) I级事故情景

危废在转运过程中发生散落，进入孟沟，造成水污染或者由于人员疏忽，废离子交换树脂、废污泥、废活性炭等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收；

4.2 防范措施

- 1、危废容器在危废库存放时，严禁堆叠。
- 2、危废库设置在一处仓库内，防止雨水倒灌；
- 3、加强操作人员环保意识，了解危废种类、收容要求及环境危害；
- 4、建立健全危废台账制度，严格管理，责任到人；

4.3 应急响应

(1) III级相应

□发现危废流失后，发现人员立即向指挥部汇报并在散落之处建立警戒线，指挥部下达应急指令；

□现场处置组立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开；

□应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资；

□现场处置组身着防护措施对现场流失的危废进行回收，并联系造成危废流

失当事人，确认原危废流失量，统计危废产生量，与流失量、回收量进行核对，确认是否已全部回收；

现场处置组收集后的危废暂存于危废暂存间，现场回收过程中，将与危废接触的一般固废同样作为危废进行回收，并登记入库。

应急保障组注意更新补充应急物资。

指挥部查找事故原因，总结经验。

(2) II级响应

发现危废流失后，发现人员立即向指挥部汇报并在散落之处建立警戒线，指挥部下达应急指令

应急疏散组立即疏散无关人员，建立警戒区域，阻止无关人员进入现场

应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资；

现场处置组立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3）是否打开；

现场处置组身着防护措施对现场流失的危废进行回收，并联系造成危废流失当事人，确认原危废流失量，统计危废产生量，与流失量、回收量进行核对，确认是否已全部回收；

现场处置组将收集后事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理；

现场处置组将收集后的危废暂存于危废暂存间，现场回收过程中，将与危废接触的一般固废同样作为危废进行回收，并登记入库。

应急保障组注意更新补充应急物资。

查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

(2) I级响应

1、危废在危废库内或在车间及危废库转运过程中发生散落，进入雨水管道，流出厂区外

发现人员立即向指挥部汇报，指挥部下达应急指令，应急疏散组立即疏散交通，建立警戒区域，阻止无关人员进入现场；现场处置组立即检查雨水排口切

断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3）是否打开；将事故废水排入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理，同时通知园区相关负责人立即关闭园区闸坝，截断被污染的地表水继续扩散；

□信息联络组迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；通知周边可能受污染区域的企业及居民；

□迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；

□应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资；

□现场处置组身着防护措施对现场流失的危废进行回收；

□外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。对受污染的水域进行紧急抢险；

□对受污染的水域水质进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求；如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测；

□收集后的危废暂存于危废暂存间，将受危废污染的一般固废作为危废收集，送至资质单位处理；

□对地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用；如若厂区污水处理站不能处理可直接联系园区污水处理站直接处理；

□应急保障组注意更新补充应急物资。查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

2、由于操作失误或者由于人员疏忽，废活性炭、精馏残渣、滤渣等危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收

□发现人员立即向指挥部汇报，指挥部下达应急指令，抢险救灾组迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；

□应急保障组提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资

□现场处置组在厂区对遗失的危废进行收集

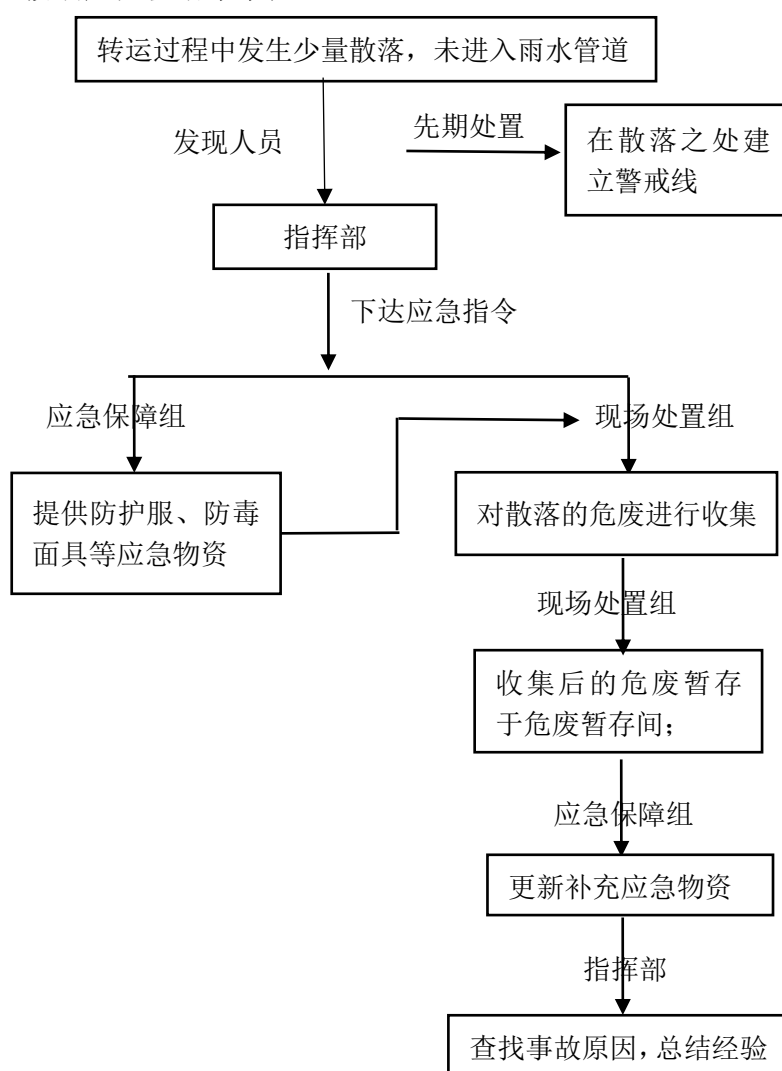
□信息联络组迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；

- 外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，应急小组协助。
- 迅速向垃圾处理中心进行汇报，追踪危废流失去向，并及时前往进行回收；
- 将受危废污染的一般固废作为危废收集，送至资质单位处理。
- 应急保障组注意更新补充应急物资。

□查找事故原因，并在应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

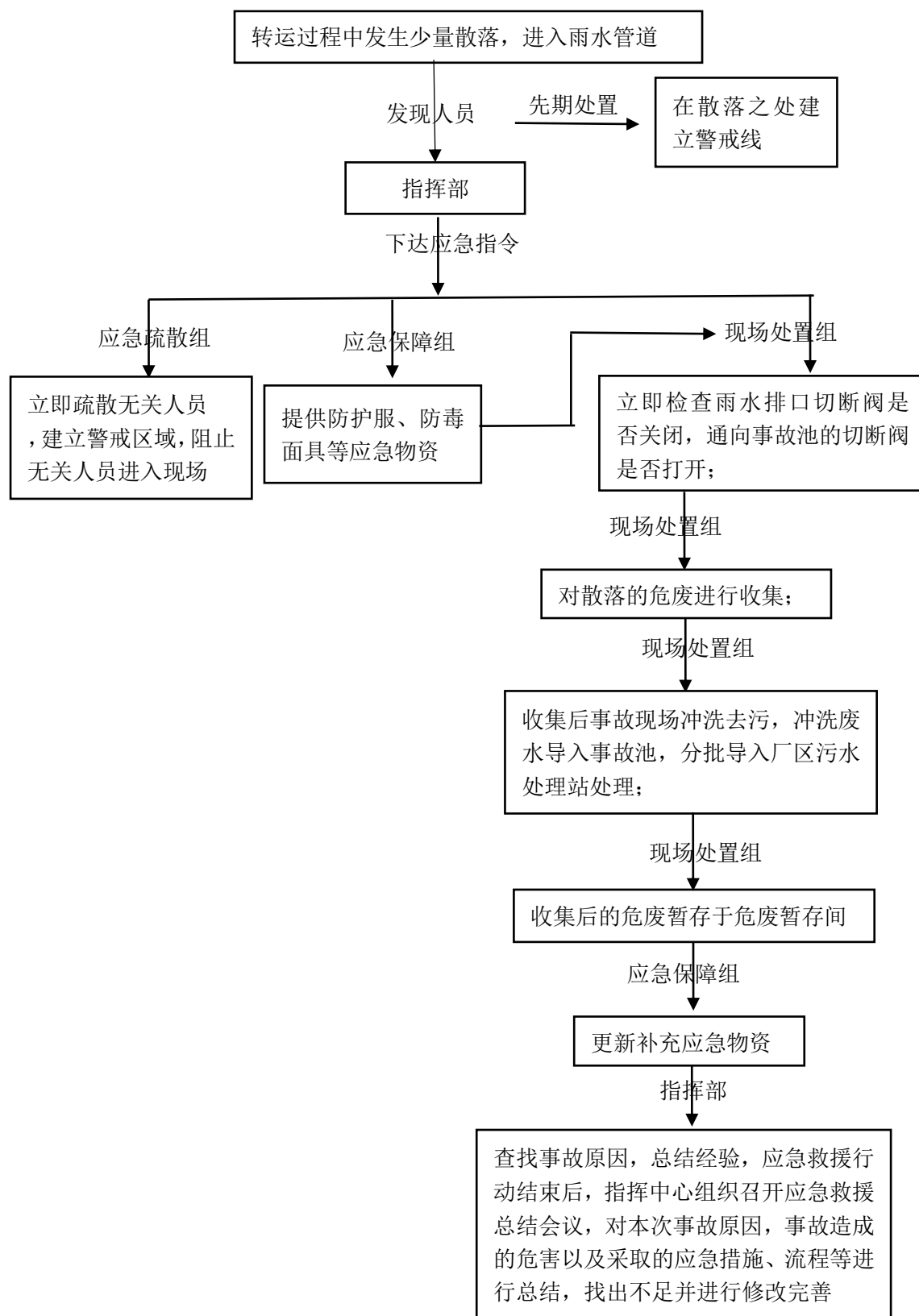
危废流失环境专项应急预案处置流程图如下：

(a) III级响应处置流程图



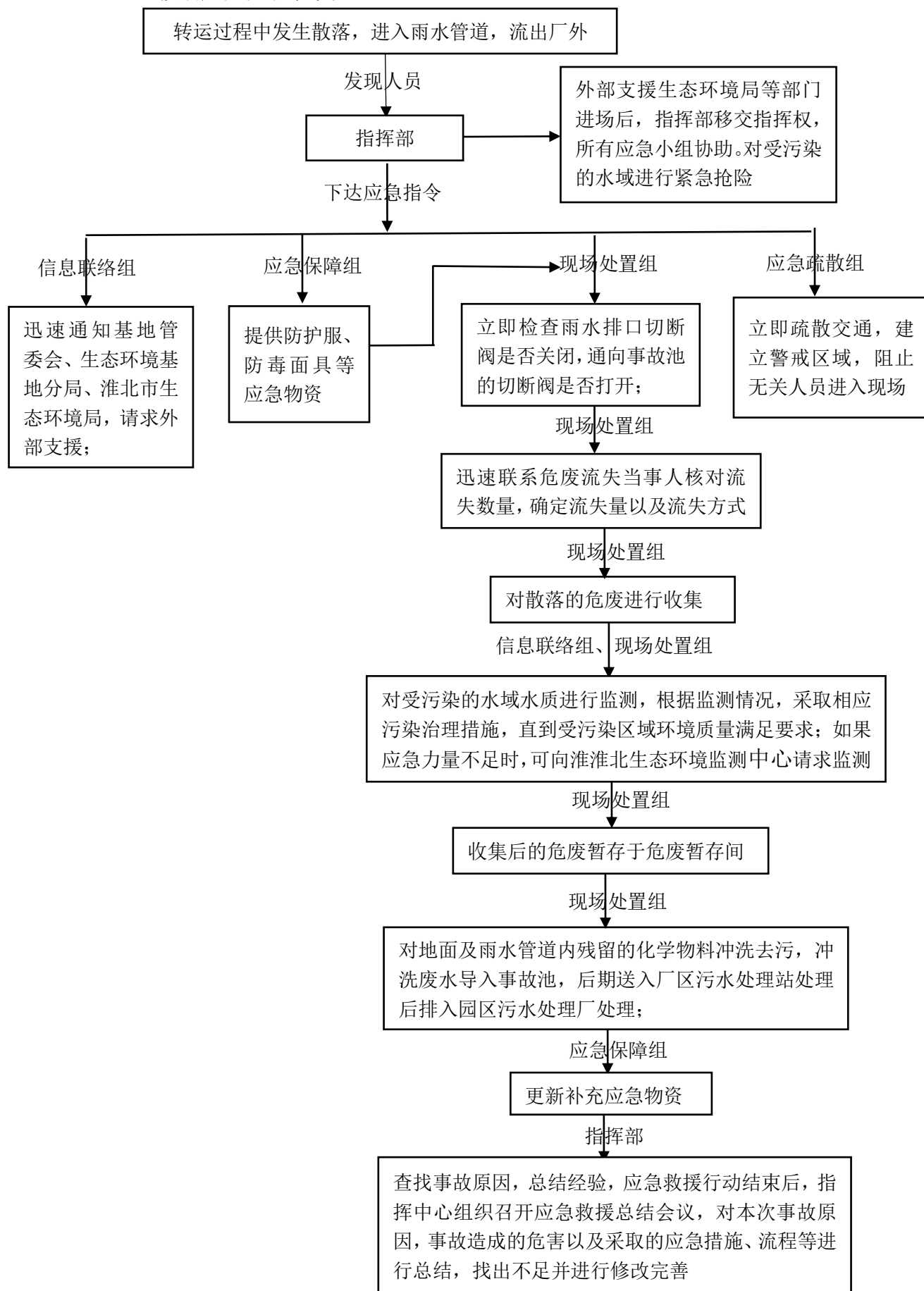
III级响应处置流程图

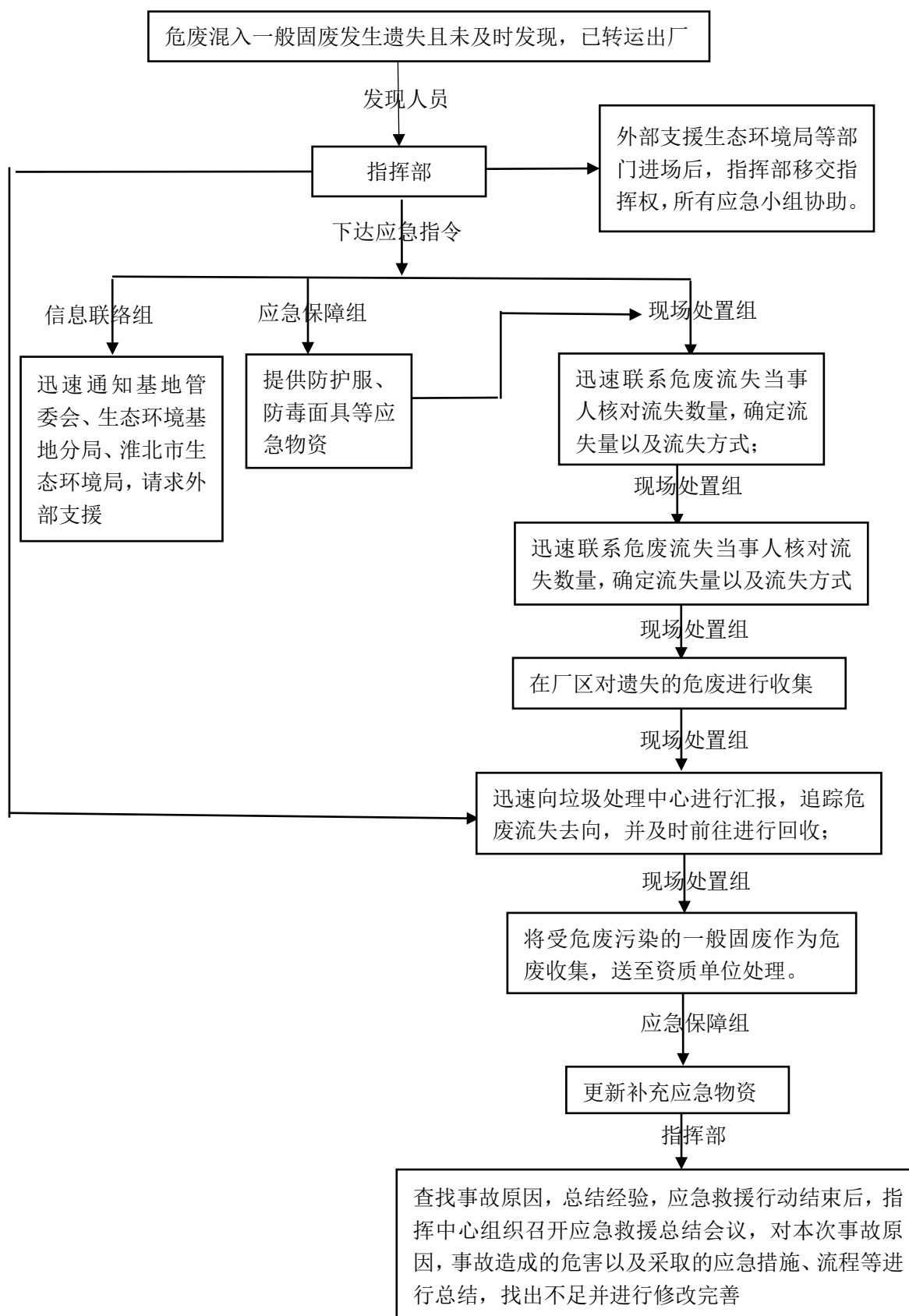
(b) II级响应处置流程图



II级响应处置流程图

(c) I级响应处置流程图





I级响应处置流程图

4.4 应急处置卡

(1) III级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
危废在转运过程中发生少量散落，未进入雨水管道，发现后全部清扫回收，无遗失	发现	及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	在散落之处建立警戒线	负责人
	处置方案	按照三级响应流程处置	发现人员
	处置流程	1、提供防护服、防毒面具、铁锹、吨桶等应急物资	应急保障组
		2、对散落的危废进行收集	现场处置组
		3、收集后的危废暂存于危废暂存间；	现场处置组
4、注意更新补充应急物资		应急保障组	
	5、查找事故原因，总结经验	指挥部	
应急处置物资配备	防护服、防毒面具等		
注意事项	1、危废回收时做好自身防护，不得徒手触摸；		
	2、注意危废泄漏地点的清理，清理的废液残渣一并作为危废处置；		

(2) II级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
II级危废在转运过程中发生散落，进入雨水管道，未流出厂区外。	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	在散落之处建立警戒线	负责人
	处置方案	按照二级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员，建立警戒区域，阻止无关人员进入现场	应急疏散组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、立即检查通往事故池的切断阀（阀门2、3）是否打开，雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭	现场处置组
		4、对散落的危废进行收集；	现场处置组
		5、收集后事故现场冲洗去污，冲洗废水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用；	现场处置组
		6、收集后的危废暂存于危废暂存间	现场处置组
		7、注意更新补充应急物资	应急保障组
8、查找事故原因		技术处置组	
	9、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥	
注意事项	1、危废回收时做好自身防护，不得徒手触摸；		
	2、注意危废泄漏地点的清理，清理的废液残渣一并作为危废处置；		

(3) I级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
I级危废在转运过程中发生散落，进入雨水管道，流出厂区外。	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照一级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员，建立警戒区域，阻止无关人员进入现场	应急疏散组
		2、立即检查通往事故池的切断阀（阀门2、3）是否打开，雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，将事故废水排入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，同时关闭园区闸坝，截断被污染的地表水继续扩散	现场处置组
		3、迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；通知周边可能受污染区域的企业及居民	信息联络组
		4、迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；	现场处置组
		5、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		6、对散落的危废进行收集	现场处置组
		7、外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；对受污染的水域进行紧急抢险	指挥部
		8、联系监测单位对受污染的水域水质进行监测，根据监测情况，采取相应污染治理措施，直到受污染区域环境质量满足要求。如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测	信息联络组
		9、收集后的危废暂存于危废暂存间；	现场处置组
		10、对地面及雨水管道内残留的化学物料冲洗去污，冲洗废水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用；如若厂区污水处理站不能处理可直接联系园区污水处理站直接处理；	现场处置组
		11、注意更新补充应急物资	应急保障组
		12、查找事故原因	技术处置组
13、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。		总指挥/副总指挥	
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；		
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	3、危废回收时做好自身防护，不得徒手触摸；		
	4、注意危废泄漏地点的清理，清理的废液残渣一并作为危废处置；		

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	I级由于操作失误或者由于人员疏忽，危废混入一般固废发生遗失且未及时发现，已转运出厂，无法及时进行回收。	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
处置方案		按照一级响应流程处置	指挥部
处置流程		1、迅速联系危废流失当事人核对流失数量，确定流失量以及流失方式；	现场处置组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、在厂区对遗失的危废进行收集	现场处置组
		4、迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；	信息联络组
		5、外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。	指挥部
		6、迅速向垃圾处理中心进行汇报，追踪危废流失去向，并及时前往进行回收；	指挥部 现场处置组
		7、将受危废污染的一般固废作为危废收集，送至资质单位处理。	现场处置组
		8、注意更新补充应急物资	应急保障组
		9、查找事故原因	技术处置组
10、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥		
注意事项	1、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	2、危废回收时做好自身防护，不得徒手触摸；		
	3、注意危废泄漏地点的清理，清理的废液残渣一并作为危废处置；		

4 土壤及地下水环境应急专项预案

4.1 事故情景

企业发生重大火灾后，产生大量消防废水，可能会导致消防废水溢流流入厂区绿化区域，消防废水中含有危险化学品，会对土壤及地下水造成污染；另外由于人员操作不当或者设备故障损坏导致化学品直接泄漏至厂区绿化带，对土壤及地下水造成污染。

4.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查储罐及相关管道是否存在渗漏等异常现象。
- 3、运转前需对装置上各阀门的开、闭状态及泵体润滑油位进行确认无异常后，方可开机。
- 4、设备停机前，要提前停止物料的喷射，并将管道内的物料输送完毕。
- 5、泵长期停运后再次运转时，需排放泵入口侧的空气。
- 6、加强各供液压力管道管理，管道材质和弯头壁厚定期检查。
- 7、定期检查危废暂存间内防渗层，建立台账。

4.3 应急响应

(1) I 级响应

①发生消防废水或化学品溢流流入厂区绿化区域，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

②应急保障组提供防护服、吨桶、铁锹等应急物资；现场处置组将消防废水溢流之处用沙袋等进行拦截，防止土壤污染进一步扩大，应急监测组前往现场对厂区及厂区外一定范围内地下水、土壤进行监测；

③信息联络组立即联系濉溪生态环境监测站前往现场对厂区下游地下水进行监测，若发现地下水受到污染，应急办公室立即通知基地管委会、濉溪县环保局、淮北市生态环境局报告事件；

④现场处置组对受污染的土壤进行铲起，放入吨桶；收集受污染的土壤暂存于修补后的危废暂存间，委托有资质单位处理；

⑤联系相关专家制定地下水污染紧急治理方案如在地下采用灰浆帷幕法，用

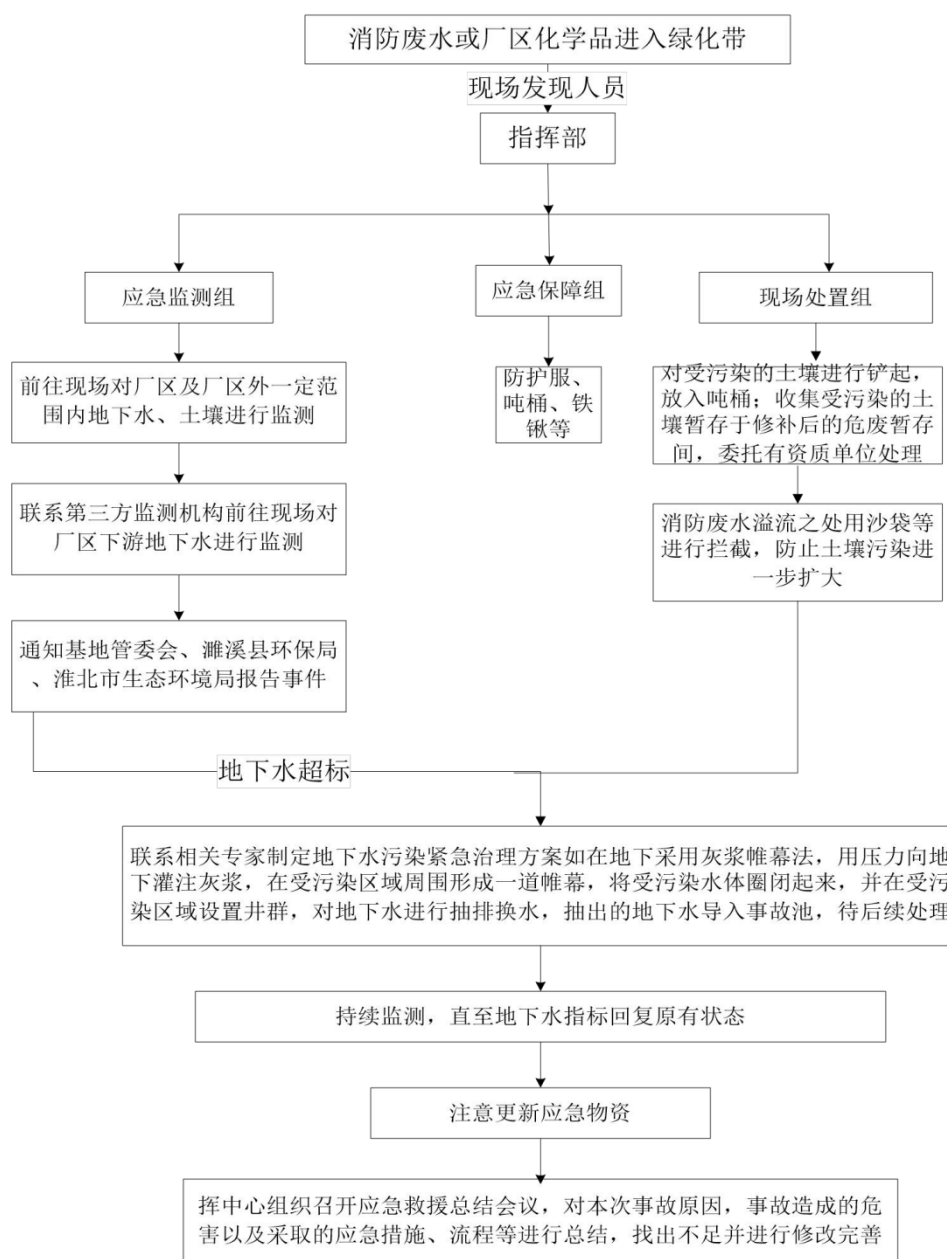
压力向地下灌注灰浆,在受污染区域周围形成一道帷幕,将受污染水体圈闭起来,并在受污染区域设置井群,对地下水进行抽排换水,抽出的地下水导入事故池,待后续处理;

⑥委托濉溪生态环境监测站持续监测,直至地下水指标回复原有状态。

⑦应急保障组注意更新应急物资。

⑧应急救援行动结束后,指挥部组织召开应急救援总结会议,对本次事故原因,事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结,找出不足并进行修改完善。

土壤及地下水环境专项应急预案处置流程图如下:



4.4 应急处置卡

(1) 一级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	I级装置区、储罐区、仓库防渗层破裂，危险化学品泄漏造成土壤及地下水污染	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
处置方案		按照一级响应流程处置	指挥部
处置流程		1、提供防护服、吨桶、铁锹等应急物资	应急保障组
		2、立即疏散无关人员，保持道路通畅	应急疏散组
		2、将消防废水溢流之处用沙袋等进行拦截，防止土壤污染进一步扩大	现场处置组
		3、联系检测单位前往现场对厂区及厂区外一定范围内地下水、土壤进行监测	信息联络组
		4、迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；园区接到请求后启动园区突发环境应急预案。	信息联络组
		5、外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。	指挥部
		6、对受污染的土壤进行铲起，放入吨桶；收集受污染的土壤暂存于危废暂存间，委托有资质单位处理	现场处置组
		7、及时填补未受污染的土壤并对破裂的防渗层进行修补；	现场处置组
		8、联系相关专家制定地下水污染紧急治理方案如在地下采用灰浆帷幕法，用压力向地下灌注灰浆，在受污染区域周围形成一道帷幕，将受污染水体圈闭起来，并在受污染区域设置井群，对地下水进行抽排换水，抽出的地下水导入事故池，送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，如若厂区污水处理站不能处理可直接联系园区污水处理站直接处理。	现场处置组
		9、持续监测，直至地下水指标回复原有状态	信息联络组
10、注意更新补充应急物资	应急保障组		
11、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次火灾事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥		
注意事项	1、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	2、拦截泄漏危险化学品及污染的土壤的清理等做好自身防护，不得徒手触摸；		
	2、注意受污染的土壤作为危废处置；		

5 废气异常排放环境应急专项预案

5.1 事故情景

企业生产装置区的工艺废气主要为氯化氢、氨、甲醇、VOCs 等污染物。

2#甲类车间排放的废气主要为 4-三氟甲基烟酸生产过程中产生氨、甲醇、VOCs（二氯甲烷、乙醇、乙烷基乙醚、NMP），其中含氨废气采用二级降膜级水吸收预处理后汇同部分工序产生的含氯有机废气，通过集气管线收集后汇集至 1 套“过滤棉+UV 光解+二级活性炭纤维吸附装置（3#）处置，处理后通过 30m 高排气筒排放。

若由于设备故障或人员操作不当均会导致废气不能有效处理造成超标排放，对周围大气产生影响。

（1）II 级事故情景

废气处理装置发生故障，导致含有氯化氢、氨、甲醇、VOCs 等污染物的废气异常排放，及时检修后恢复正常。

（2）I 级事故情景

装置区废气处理装置发生故障或粉尘处理装置，导致含有氯化氢、氨、甲醇、VOCs 等污染物的废气异常排放，产生较大污染须停工检修。

5.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查废气处理装置的运行情况。
- 3、定期更换活性炭，制定检修计划。
- 4、企业排气筒设置烟气在线监测装置，对烟气中的有机废气等进行在线检测，超限报警。

5.3 应急响应

（1）II 级响应

- ①企业职工闻到明显异味或臭味增大，第一发现人立即汇报指挥部；
- ②指挥部下达应急指令；
- ③信息联络组立即疏散无关人员；

④应急保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；

⑤现场处置组身着防护措施进入现场进行废气处理设施进行检查并紧急检修；

⑥信息联络组通知基地管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作的准备；

⑦信息联络组联系监测单位进入现场对废气排口进行监测，直至废气达标排放，方可结束应急；

⑧应急保障组注意更新补充应急物资；

⑨事故结束后指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

(2) I级响应

①企业职工闻到明显异味或臭味增大，第一发现人立即汇报指挥部；

②指挥部下达应急指令；

③应急疏散组立即疏散无关人员；

④应急保障组提供防护服、防毒面具等应急物资；

⑤现场处置组身着防护措施进入现场进行废气处理设施进行紧急检修；

⑥信息联络组联系监测单位进入现场对废气排口进行监测，检测超标物质的浓度，确定超标范围与区域。如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测；

⑦指挥部下达应急指令，立即停止生产；

⑧信息联络组迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作；

⑨外部支援生态环境局等进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；

⑩现场处置组咨询相关专家，进行停工检修。

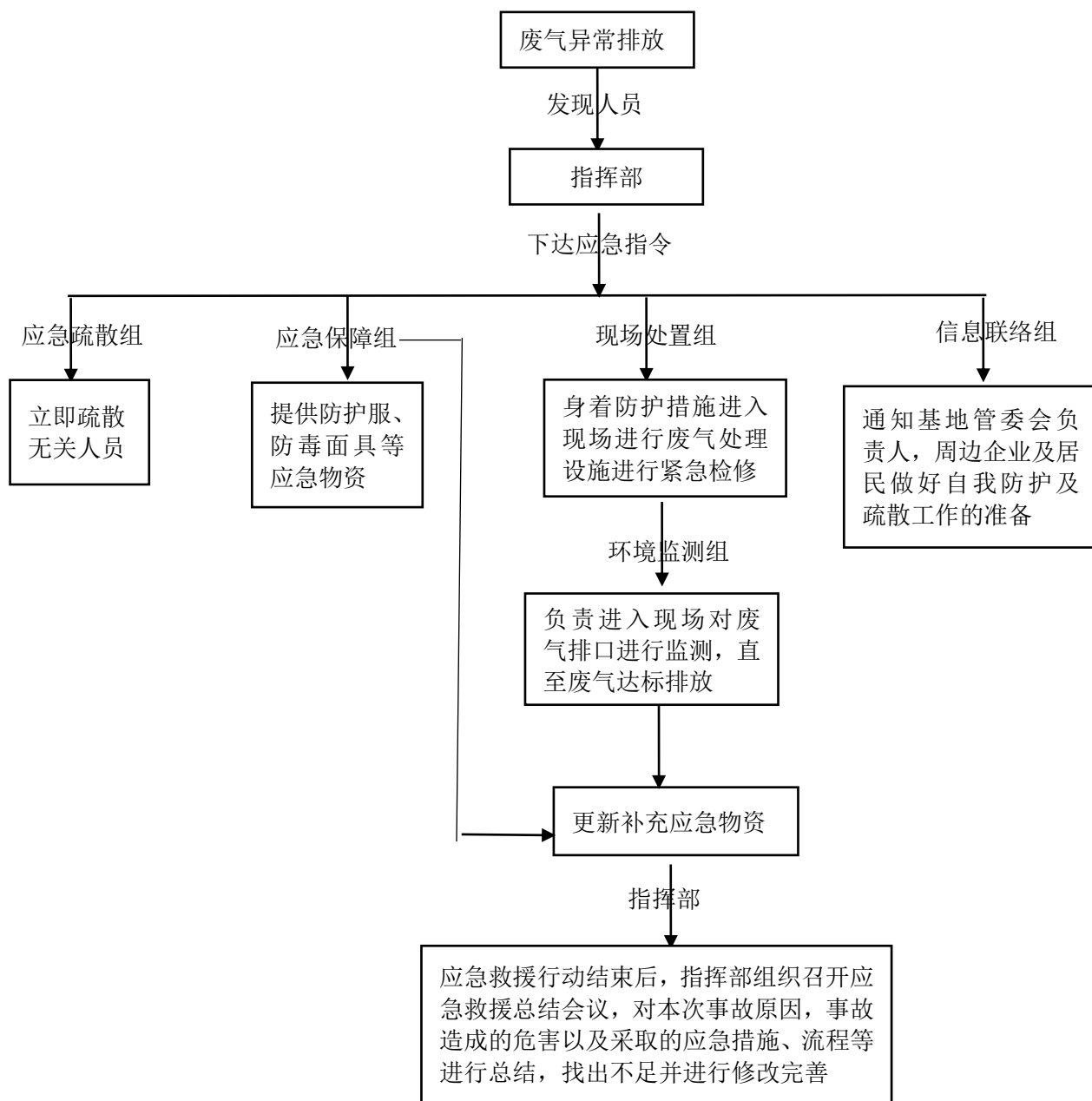
11.监测单位负责跟踪检测超标物质的浓度；直到超标物质浓度降至正常范围内，方可结束应急；如果应急力量不足时，可向淮北市环境监测站请求监测。

12.应急保障组注意更新补充应急物资；

13.事故结束后指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

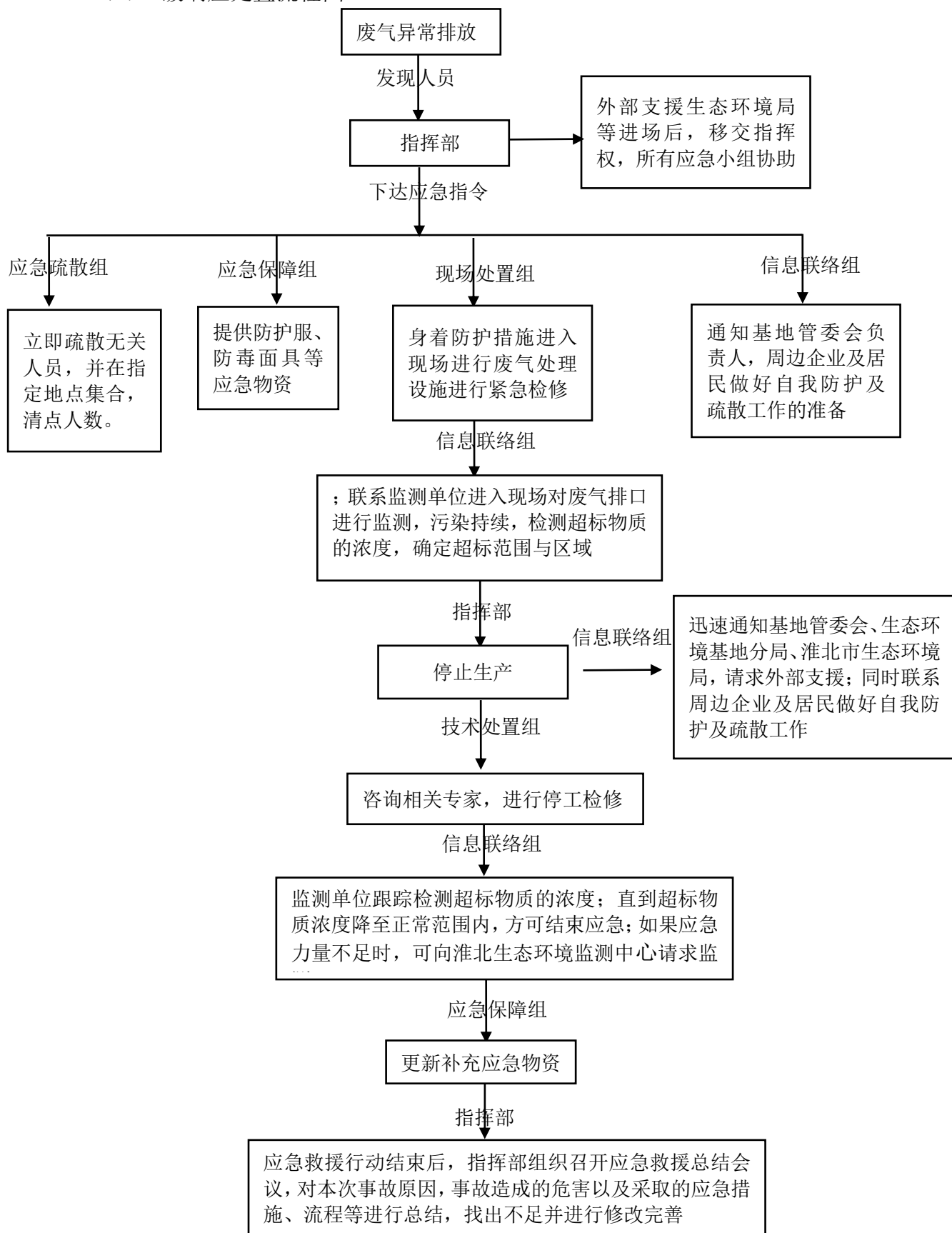
废气异常排放环境专项应急预案处置流程图如下：

(1) II级响应处置流程图



II级响应处置流程图

(2) I级响应处置流程图



I级响应处置流程图

5.4 应急处置卡

(1) II级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
废气收集处理装置发生故障，导致含有甲醇、VOCs等污染物的废气异常排放，及时检修后恢复正常。	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	先期处置	启动报警装置	发现人员
		立即通知人员离开并建立警戒区域	发现人员
	处置方案	按照二级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员。	应急疏散组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、进入装置区进行紧急检修，如更换活性炭	现场处置组
		4、通知基地管委会负责人，周边企业及居民做好自我防护及疏散工作的准备	信息联络组
		5、联系监测单位进入现场对2#排气筒进行监测，直至废气达标排放，方可结束应急	信息联络组
		6、注意更新补充应急物资	应急保障组
7、应急救援行动结束后，指挥部组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。		总指挥/副总指挥	
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；		
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	3、抢险人员要穿戴好防毒面具，必要时戴自给式呼吸器进入事故现场进行抢险。		
	4、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；		

(2) I级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
废气收集处理装置发生故障，导致含有甲醇、VOCs等污染物的废气异常排放，产生较大污染须停工检修。	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照一级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、立即疏散无关人员，并在指定地点集合，清点人数。	应急疏散组
		2、提供防护服、防毒面具等应急物资	应急保障组
		3、采用二级响应措施紧急检查检修	现场处置组
		4、联系监测单位对2#排气筒进行监测，发现异常排放的情况还在继续	信息联络组
		5、下达应急指令，立即停止生产	指挥部
6、迅速通知基地管委会、煤化工合成材料基地	信息联络组		

	分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；同时联系周边企业及居民做好自我防护及疏散工作。	
	7、外部支援生态环境局等进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。	指挥部
	8、监测单位检测超标物质的浓度，确定超标范围与区域；如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测	信息联络组
	9、咨询相关专家，进行停工检修	技术处置组
	10、联系监测单位对 2#排气筒跟踪检测超标物质的浓度；直到浓度降至正常范围内。如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测	信息联络组
	11、注意更新补充应急物资	应急保障组
	12、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、应急处置过程中，要有专人保护现场，落实各项安全措施，避免次生事故的发生；	
	2、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；	
	3、设备需要维修时，要由专业人员进行处置，处置过程中要注意触电、高处坠落或机械伤害等；	
	4、应急处置结束后，要结合现场实际情况，由专业人员按程序进行检查、维修，确保能够满足安全运行后，方可恢复作业；	

6 废水异常排放环境应急专项预案

6.1 事故情景

厂区污水处理站设备、阀门、管道等异常，未处理或处理不合格的废水进入园区污水处理厂或经雨水管道流出厂外，造成环境污染。

(1) I级事故情景

厂区污水处理设备管道破裂或阀门异常，导致废水进入雨水管道后排入到孟沟，造成孟沟水体污染。

(2) II级事故情景

厂区污水处理站处理设备失灵，处理不合格的废水流出厂外排入园区污水处理厂或管道破裂或阀门异常，导致废水进入雨水管道，未流出厂外。

(3) III级事故情景

厂区污水处理站处理设备失灵，废水导入事故池，未流出厂外。

6.2 防范措施

- 1、上岗人员应熟悉设备的工作原理、工艺流程、操作规程及运行参数。
- 2、定期检查雨污切换阀及相关阀门是否存在失灵等异常现象。
- 3、定期检查污水处理站设备的运行状态。

6.3 应急响应

(1) III级响应

□厂区废水处理站设备或在线监测数据发生异常后，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

□应急保障组提供防护服、铁锹等应急物资；现场处置组立即关闭相应阀门并将废水导入事故池，若切断阀失灵，可用沙袋进行堵截；

□现场处置组对异常的设备进行检修；

□将事故池中废水重新导入厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理；

□应急保障组注意更新应急物资。

□应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故

原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

(2) II级响应

1、厂区工业废水处理站发生设备异常后，处理不合格的废水流出厂外排入园区污水处理厂

□厂区工业废水处理站发生设备异常后，处理不合格的废水流出厂外排入园区污水处理厂，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

□应急保障组提供防护服、铁锹等应急物资；现场处置组立即关闭总排口切断阀并将废水导入事故池；

□信息联络组立即联系园区污水处理厂，将异常排放工业废水的量、污染物种类等情况汇报给园区污水处理厂相关人员。

□现场处置组对异常的设备进行检修；

□将事故池中的废水重新导入送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理，若事故池内废水的量较大，厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂进行处理；

□应急保障组注意更新应急物资。

□应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

2、管道破裂或阀门异常，导致废水进入雨水管道，未流出厂外

□废水管道破裂或阀门异常导致废水进入雨水管网，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

□应急保障组提供防护服、铁锹等应急物资；现场处置组立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，确保废水导入事故池，上报指挥部停止相关产生废水的生产工序；

□现场处置组对破裂的污水管道或阀门进行修补；

□将事故池中的废水重新导入送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理，若事故池内废水的量较大，厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂进行处理。

□应急保障组注意更新应急物资。

□应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

(3) I级响应

□废水管道破裂或阀门异常导致废水进入雨水管道后排入孟沟，立即通知指挥部，指挥部下达应急指令；

□应急保障组提供防护服、铁锹等应急物资；现场处置组立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，上报指挥部停止相关产生废水的生产工序，同时为防止污染进一步扩大并通知园区相关部门立即关闭基地设在孟沟的闸坝闸门，基地一共设有四道闸门，由基地根据汇报的泄漏情况，关闭相应闸门；

□信息联络组迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援，待生态环境基地分局、淮北市生态环境局等外部支援到场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助；

□现场处置组对破裂的污水管道或阀门进行修补，现场处置组后期将事故池中的废水重新导入送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理，若事故池内废水的量较大，厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂进行处理。

□信息联络组联系监测单位对园区闸坝下游的水体进行监测，防止下游水质污染，一旦发现下游水体水质被污染，及时进行汇报采取措施，拦截被污染的水体。如果环境监测应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测。

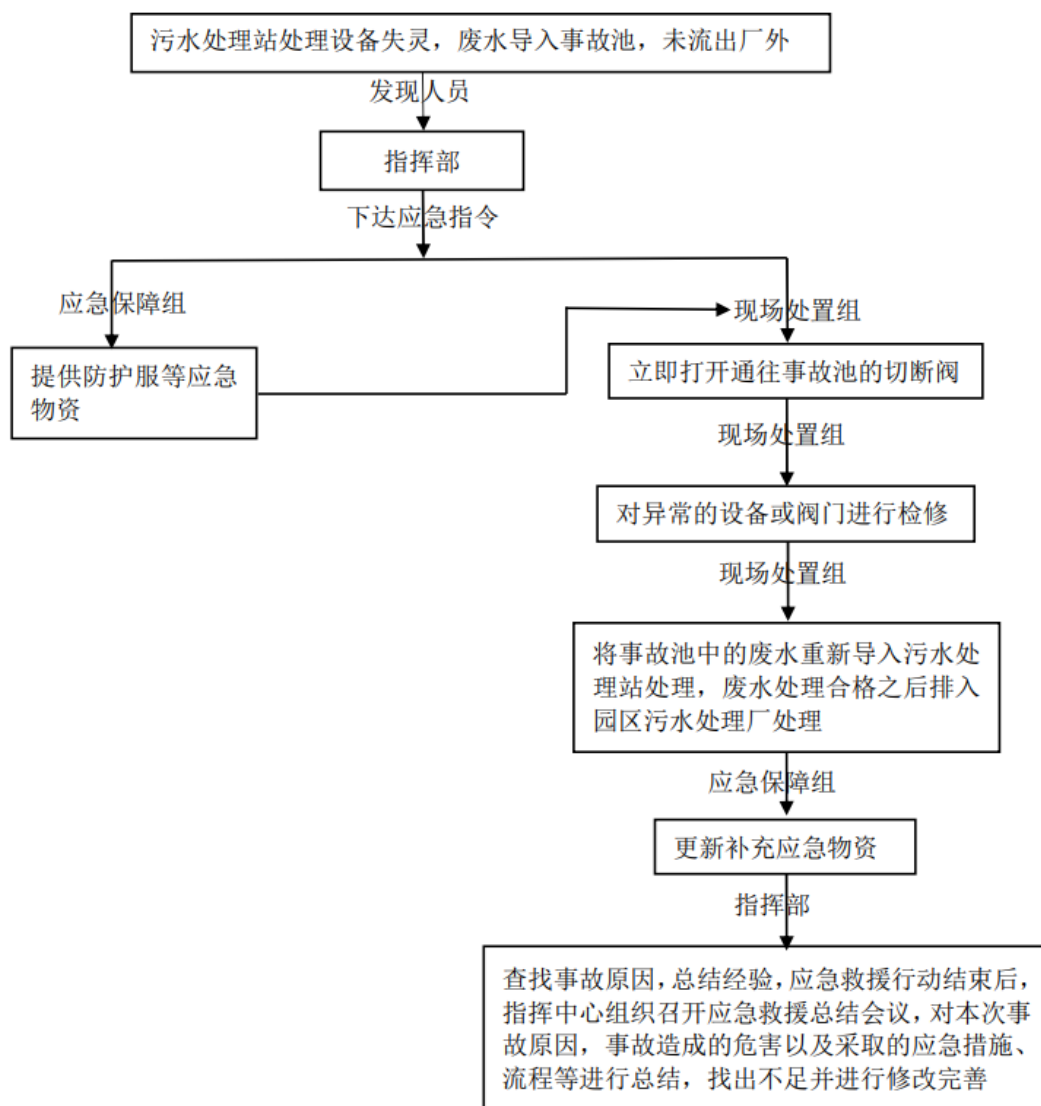
□待突发事件稳定后，监测闸坝拦截水体的水质情况，制定治理方案，环境监测组持续监测水体正常流通后水质指标回复原有状态。如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测。

□应急保障组注意更新应急物资。

⑧应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。

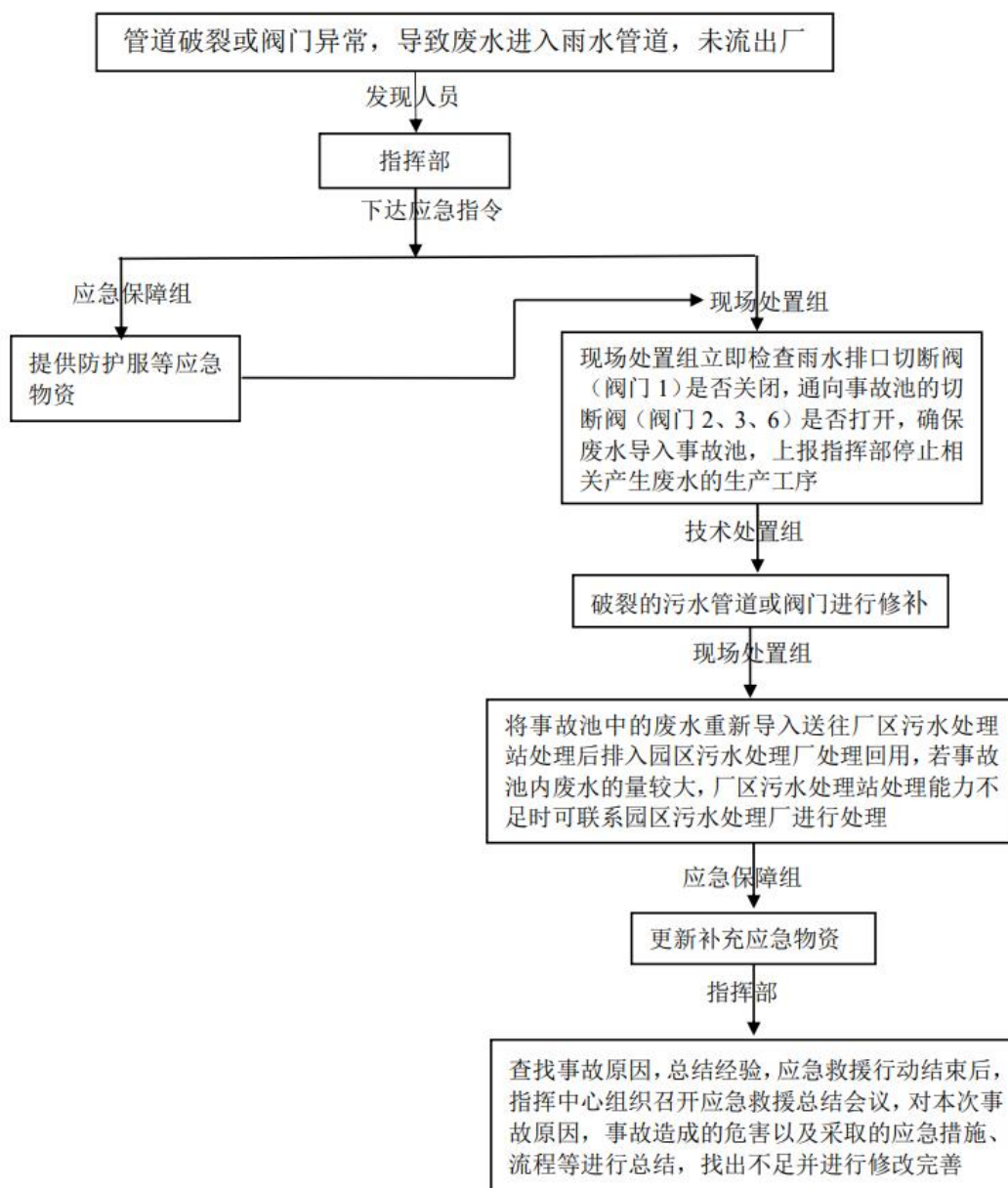
废水异常排放环境专项应急预案处置流程图如下：

(1) III级响应处置流程图



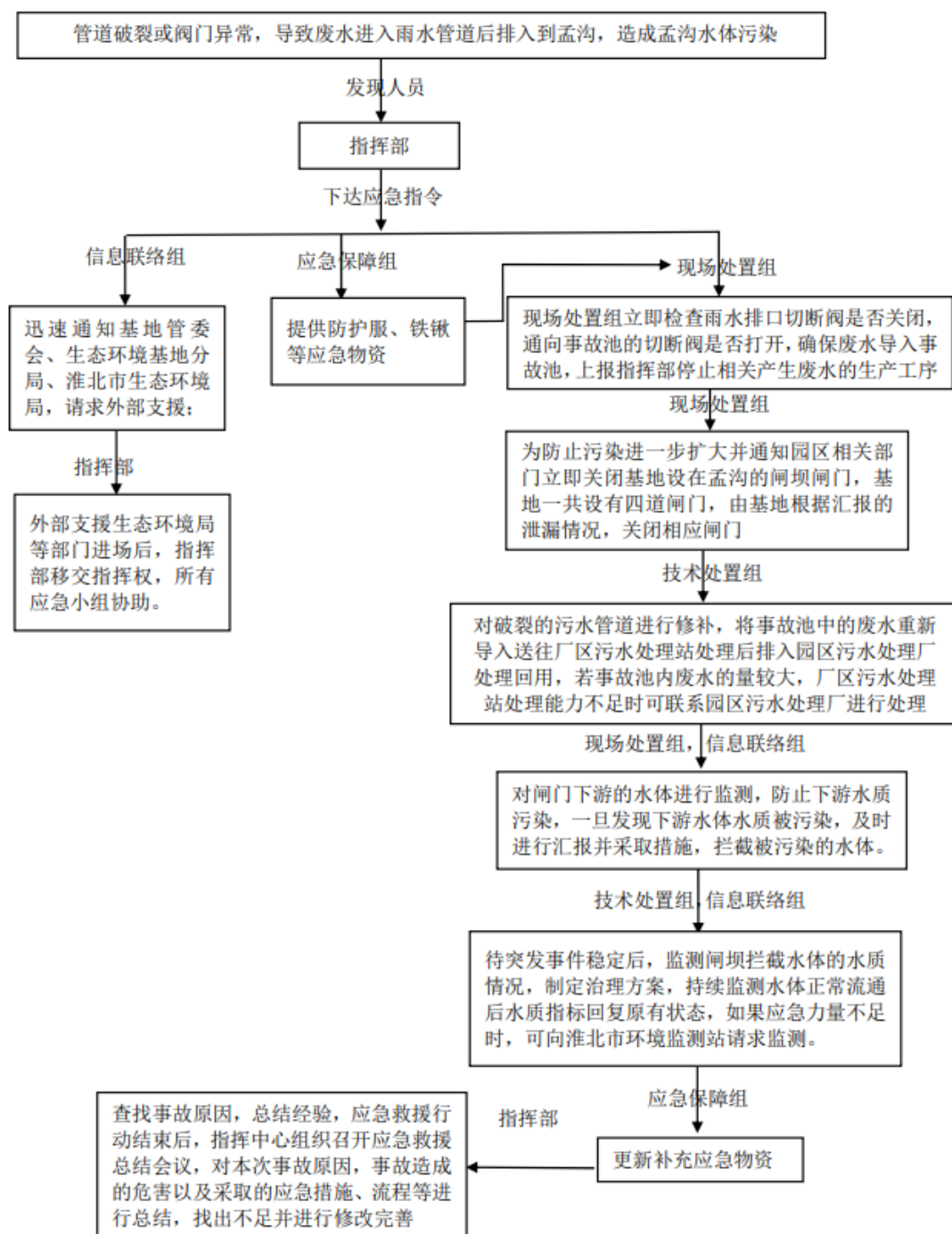
III级处置流程图

(2) II级响应处置流程图



II级处置流程图

(3) I级响应处置流程图



I级处置流程图

6.4 应急处置卡

(1) III级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
III级厂区污水处理站处理设备失灵，废水导入事故池，未流出厂外	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照三级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、提供防护服、铁锹等应急物资	应急保障组
		2、立即关闭相应阀门并将废水暂存至各废水收集池，如若收集池容量不足则导入事故池，若切断阀失灵，可用沙袋进行堵截	现场处置组
		3、对异常的设备或阀门进行检修	现场处置组
		4、将事故池中的废水重新导入厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理合格后回用	现场处置组
		5、注意更新补充应急物资	应急保障组
		6、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	设备检修时做好自身防护，不得徒手触摸		

(3) II级响应

情形现象	响应程序	处置措施	责任人
II级管道破裂或阀门异常，导致废水进入雨水管道，未流出厂外	发现	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
	处置方案	按照二级响应流程处置	指挥部
	处置流程	1、提供防护服、铁锹等应急物资	应急保障组
		2、立即检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，确保废水导入事故池，上报指挥部停止相关产生废水的生产工序	现场处置组
		3、对破裂的污水管道或阀门进行修补	技术处置组
		4、将事故池中的废水重新导入送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，若事故池内废水的量较大，厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂进行处理	现场处置组
		5、注意更新补充应急物资	应急保障组
		6、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥
注意事项	1、设备检修时做好自身防护，不得徒手触摸；		
	2、废水处理导入园区污水处理厂处理必须符合园区污水处理厂的接管标准；		

(3) I级响应

响应程序	情形现象	处置措施	责任人
发现	I级管道破裂或阀门异常，导致废水进入雨水管道后排入到孟沟，造成孟沟水体污染	现场人员及时上报应急指挥部	发现人员
处置方案		按照一级响应流程处置	指挥部
处置流程		1、提供防护服、铁锹等应急物资	应急保障组
		2、检查雨水排口切断阀（阀门1）是否关闭，通向事故池的切断阀（阀门2、3、6）是否打开，确保废水导入事故池	现场处置组
		3、立即通知园区相关部门，立即关闭基地设在孟沟的闸坝闸门，基地一共设有四道闸门，由基地根据汇报的泄漏情况，关闭相应的闸门	现场处置组
		4、迅速通知基地管委会、生态环境基地分局、淮北市生态环境局，请求外部支援；	信息联络组
		5、外部支援生态环境局等部门进场后，指挥部移交指挥权，所有应急小组协助。	指挥部
		6、对破裂的污水管道进行修补，将事故池中的废水重新导入送往厂区污水处理站处理后排入园区污水处理厂处理回用，若事故池内废水的量较大，厂区污水处理站处理能力不足时可联系园区污水处理厂进行处理	现场处置组 技术处置组
		7、联系监测单位对闸门下游的水体进行监测，防止下游水质污染，一旦发现下游水体水质被污染，及时进行汇报采取措施，拦截被污染的水体	信息联络组现场处置组
		8、待突发事件稳定后，监测闸坝拦截水体的水质情况，制定治理方案，持续监测水体正常流通后水质指标回复原有状态。如果应急力量不足时，可向淮北生态环境监测中心请求监测。	信息联络组技术处置组
9、注意更新补充应急物资	应急保障组		
	10、应急救援行动结束后，指挥中心组织召开应急救援总结会议，对本次事故原因，事故造成的危害以及采取的应急措施、流程等进行总结，找出不足并进行修改完善。	总指挥/副总指挥	
注意事项	1、企业无法控制险情时，要立即向生态环境局等上级部门请求救援；		
	2、维修管道阀门等做好自身防护，不得徒手触摸；		