

淮北龙溪生物科技有限公司
年产 800 吨新型医药中间体项目
环境保护设施竣工日期及调试时间延期
公示

根据关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规评[2017]4号）的要求，现将项目配套建设的环境保护设施竣工日期及环境保护设施调试时间延期进行公示。

一、项目概况

项目名称：年产 800 吨新型医药中间体项目

年产 800 吨新型医药中间体项目配套建设的环境保护设施竣工及调试公示为一期阶段，一期阶段具体产品及产能如下：

1 套 3-(2,2-二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺生产装置、1 套 4-三氟甲基烟酸生产装置、及其配套的环保设施，形成年产 200 吨 3-(2,2-二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺、100 吨 4-三氟甲基烟酸生产能力。

建设单位：淮北龙溪生物科技有限公司

建设地点：安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地；

项目简介：厂区总占地面积约 90 亩，一期建设主要建设四个生产车间、一个动力车间（含空压站、冷冻机房、制氮）、2 个丙类仓库、一个甲类仓库、储罐区、办公楼、餐厅、污水处理站、变配电室、中控室等；并购置与生产能力相匹配的生产线、环保处理系统及配套辅助生产设施等。

总投资：30000 万元人民币。

二、配套建设的环境保护设施内容

(1) 污水处理站，本项目拟采用“芬顿氧化+气浮+厌氧+水解酸化+接触氧化+生物碳过滤+反渗透”的工艺，在厂区建设 200m³/d 的污水处理站，处理本项目产生的废水，处理后排入园区污水处理厂。

(2) 废气处理系统：项目 4-三氟甲基烟酸生产线生产过程中会产生含氨、氯化氢废气，采用二级降膜水吸收处理，处理后再汇总其他含氯有机废气进入“过滤棉+UV 光解+二级活性炭纤维吸附”装置处理，通过 30m 高 DA001 排气筒排放。

项目 3-(2,2- 二氟胡椒环基-5-)吡咯-4-甲酰胺、4-三氟甲基烟酸等生产线产生有机废气，根据本项目的特点，有机废气采用“过滤棉+低温等离子+UV 光解+活性炭吸附”装置处理，通过 30m 高 DA001 排气筒排放。

本项目不含氯有机废气进入 RCO 催化燃烧装置，然后通过 30m 高 DA001 排气筒达标排放。

项目储罐区主要用于储存甲醇、二氯甲烷、盐酸、DMF 等，本项目在储罐呼吸阀的出气口采用管道连接，罐区大小呼吸阀产生的废气采用微负压的收集方式收集，其中含酸碱废气进入 2#甲类车间二级降膜水处理装置预处理后与含氯废气一同进入 2#甲类车间“过滤棉+UV 光解+二级活性炭纤维吸附装置”处理，不含氯有机废气进入 2#甲类车间收集管线后再进入“RCO 催化燃烧装置”一同处理。

项目各车间中间储罐、储槽主要包括储存甲醇、二氯乙烷、乙腈、石油醚、甲酰胺、三乙胺、NMP 等等，本项目在各车间中间储罐、储槽呼吸阀的出气口采用管道连接，罐区大小呼吸阀产生的废气采用微负压的收集方式收集，其中含酸碱废气进入各车间二级降膜水处理装置预处理后与含氯废气一同进入各车间“过滤棉+UV 光解+二级活性炭纤维吸附装置”处理，不含氯有机废气进入各车间收集管线后再进入“RCO 催化燃烧装置”一同处理。

项目危废暂存库设置一套活性炭吸附装置，危废暂存库产生的有机废气采用活性炭吸附装置处理后经 15m 高的 DA003 排气筒排放。

项目污水站设施一套“生物过滤+活性炭吸附”预处理后通过 15m 高 DA002 排气筒排放。

(3) 事故应急池、初期雨水回收系统、有毒、可燃气体探测及报警措施；

(4) 隔声减震设备、材料；

(5) 危险废物暂存库、垃圾收集箱；

(6) 厂区分区防渗；

(7) 厂区绿化；

(8) 配套建设的环保投资 4410 万元，占投资总额的 14.7%。

三、调试时间延期原因

在试生产调试运行过程中，配套建设的环境保护设施由于设备选型及材质的原因，不能够满足全负荷生产的需要，按照环评要求需对

环境保护设施进行改造升级。具体如下：针对现场无组织废气增加了离心机隔断、引风设施。

优化调整生产车间及污水站水处理管线，达到水处理、转运流程化。

开展水处理系统调试、运行工作，加强员工学习、设备设施操作，提升污水站运行能力。

因此调试时间需延期。

四、公示时间

环境保护设施调试延期起止时间为：2021年12月7日-2022年3月6日。

五、公示主要方式

通过安徽（淮北）新型煤化工合成材料基地官方网站或本公司网站和现场公示的方法进行向社会公布。具体联系方式如下：

(1) 项目建设单位名称及联系方式

建设单位：淮北龙溪生物科技有限公司

联系人：王磊

联系电话：18156151988

(2) 承担建设配套的环境保护设施单位及联系方式

项目	土建工程	设备工程	
施工单位	安徽中允项目管理有 限有限公司	苏州信望膜技术 有限公司	安徽梓耀环境科技有 限公司

单位地址	安徽省滁州市来安县 大英镇北大街 26 号	苏州市工业园区 东富路 8 号东景工 业坊 8 号厂房	安徽省淮北市安邦财 富广场 A 座 1105 室
联系人	曹克冉	杨乾	庄道迎
联系电话	18055004539	15961186122	18130697999

淮北龙溪生物科技有限公司
二〇二一年十二月七日

